



MATTES & AMMANN®

gegründet 1951



**Dieses Dokument ist
digital abrufbar.**

QR-Code scannen oder
Internetadresse aufrufen:
mattesammann.de/umwelt

UMWELTERKLÄRUNG 2025

mit 31. betrieblicher Ökobilanz

und fünfundzwanzigstem

NACHHALTIGKEITSBERICHT

Mattes & Ammann GmbH & Co. KG

VORWORT DER GESCHÄFTSLEITUNG



Seit 1995, also nun mehr als 30 Jahre Umweltmanagement bei Mattes & Ammann – wir haben uns dies zur Aufgabe gemacht und seither kontinuierlich und nachhaltig unter Beweis gestellt.

Ein großes Dankeschön von der Geschäftsleitung an Frau Dipl.-Ing. Volm, die dieses Management seit der Entscheidung aufgebaut hat und betreut.

Das Umweltmanagement, als Teil des integrierten Managements, zeigt Kontinuität und damit Nachhaltigkeit – Nachhaltigkeit auch in vielen Entscheidungen, die zum Erfolg führten und diesen über die vielen Jahre hinweg halten konnten, worauf die ganze Belegschaft Mattes & Ammann auch ein wenig stolz ist.

Die Mitarbeitenden, bei Mattes & Ammann denken heute in Rohstoffen, Ressourcen, Abfällen, sind stets bemüht diese ökologischen Punkte mit Ökonomie zu verknüpfen. Dies ist ein großer Erfolg, da somit ganzheitlich und vor allem von allen gedacht wird.

Das Umweltmanagement hat sich als hervorragendes Controlling-Instrument bewährt. Im operativen Bereich ist es nicht mehr wegzudenken und verfeinert sich von Jahr zu Jahr noch ein wenig weiter, dies besonders beim CO₂-Fußabdruck / CO₂ Werte.

Unglaublich ist, dass sich auch nach Ablauf so vieler Jahre immer wieder neue Möglichkeiten für Projekte im Hause finden, die oft idealistisch geprägt beginnen und am Ende die Ökonomie unterstützen.

Ein ganz herzliches und liebes Dankeschön an alle, verbunden mit der Bitte in gleicher Intensität auch das Jahr 2026 mit unseren neuen Zielen anzugehen.

Herr Mattes grüßt und dankt in diesem Zusammenhang jeder einzelnen Mitarbeiterin und jedem einzelnen Mitarbeiter der Firma Mattes & Ammann.

C. Larsén/Mattes

INHALT

VORWORT

Vorwort der Geschäftsleitung	3
------------------------------------	---

1. KENNZAHLEN

Kennzahlen Mattes & Ammann	6
----------------------------------	---

2. NACHHALTIGKEIT

Umweltpolitik	10
---------------------	----

Arbeitssicherheitspolitik	11
---------------------------------	----

CSR-Politik	12
-------------------	----

Beschreibung des Standortes, Betriebstätigkeit, Umweltrisiken sowie direkte und indirekte Umweltauswirkungen	13
--	----

Umweltmanagementsystem	15
------------------------------	----

Wesentliche Veränderungen in 2025	17
---	----

Nachhaltigkeit	19
----------------------	----

WIN	22
-----------	----

Nachhaltige Produkte	24
----------------------------	----

Kulturmanagement	31
------------------------	----

Soziale Verantwortung / Sorgfaltspflicht	32
--	----

Gesundheitsmanagement	36
-----------------------------	----

Biodiversität	37
---------------------	----

3. DATEN + FAKTEN

Gesamtübersicht der 31. Ökobilanz.....	40
Umweltauswirkungen	46
Gesamtökologisches Denken	50
CO ₂ - Balance bei Mattes & Ammann	52

4. UMWELTPROGRAMM

Aktuelles Umweltprogramm.....	54
Aktuelles organisatorisches Umweltprogramm.....	56
Abgeschlossene Umweltziele.....	60

5. ERFOLGE UND LEISTUNGEN

Wirtschaftliche Erfolge.....	64
Neues bei Mattes & Ammann	66
Schöne Momente bei Mattes & Ammann	67
Ergebnisse aus dem Umweltmanagement	68

6. ÖKOLOGIEPREIS

Ökologiepreisträger 2025/2026	74
Ökologiepreise seit 1995	75

7. WIEDERVORLAGE

Wiedervorlage / Validierung.....	82
Ansprechpartnerin / Feedback.....	83

1. KENNZAHLEN

KENNZAHLEN

Mattes & Ammann Strickerei und Wirkerei

Standort Tübingen, Werk 1, 2, 3, 4 (in Obernheim) und Lager 5, 6 (in Tübingen)

KENNZAHLEN	2025	2024	2023	2022	2021	2020
Mitarbeiteranzahl	186 (1.1.25) 151 (1.1.26)	211 (1.1.24)	213 (1.1.23)	229 (1.1.22)	223 (1.1.21)	232 (1.1.20)
Zeitarbeiter	0 (1.1.26)	0 (1.1.25)	2 (1.1.24)	0 (1.1.23)	0 (1.1.22)	0 (1.1.21)
Umsatz	42,88 Mio. €	46,52 Mio. €	55,71 Mio. €	53,77 Mio. €	51,15 Mio. €	48,19 Mio. €
Produktionsmaschinen	514 Stk. (1.1.25) 378 Stk. (1.1.26)	511 Stk. (1.1.24)	506 Stk. (1.1.23)	501 Stk. (1.1.22)	498 Stk. (1.1.21)	496 Stk. (1.1.20)
Produktion	3,00 Mio. kg / 19,9 Mio. m / 31,4 Mio. m ²	3,18 Mio. kg / 20,1 Mio. m / 32,0 Mio. m ²	3,92 Mio. kg / 22,4 Mio. m / 35,3 Mio. m ²	4,22 Mio. kg / 20,2 Mio. m / 33,0 Mio. m ²	4,82 Mio. kg / 26,2 Mio. m / 42,1 Mio. m ²	4,35 Mio. kg / 22,2 Mio. m / 35,9 Mio. m ²
Anteil der Öko-Tex Standard 100 Produkte	99%	99%	99%	99%	99%	99%
Rohstoffeinsatz	2,90 Mio. kg	2,95 Mio. kg	3,2 Mio. kg	4,5 Mio. kg	5,2 Mio. kg	4,3 Mio. kg
Rohstoffeffizienz = Produktion/Rohstoffeinsatz	0,97 kg/kg	0,97 kg/kg	0,98 kg/kg	0,97 kg/kg	0,99 kg/kg	0,97 kg/kg
Biologische Vielfalt = Bebaute Fläche/Produktion in to	7,2862 m ² /to	8,1057 m ² /to	6,5806 m ² /to	6,0769 m ² /to	5,3118 m ² /to	5,8964 m ² /to
Menge Garn mit thermostabiler Avivage	224.318 kg	184.112 kg	260.648 kg	280.253 kg	643.275 kg	388.097 kg
Energieeinsatz	5,3 Mio. kWh	5,5 Mio. kWh	5,9 Mio. kWh	6,6 Mio. kWh	7,6 Mio. kWh	6,5 Mio. kWh
davon Heizöl	2.153.727	2.181.958	2.060.918	2.698.652	3.051.296	2.264.625
davon Strom	3.184.826	3.323.486	3.795.919	3.913.101	4.544.157	4.193.556
davon erneuerbare Energie im Stromanteil ab 2019 Deutschland-Mix	62,3%	59,4%	59,6%	48,9%	45,7%	50,5%
Energieeinsatz/Produkt in kg	1,78 kWh/kg	1,73 kWh/kg	1,50 kWh/kg	1,57 kWh/kg	1,58 kWh/kg	1,49 kWh/kg
Wassereinsatz = Abwasser	1.568 m ³	1.483 m ³	1.759 m ³	1.784 m ³	1.920 m ³	1.734 m ³
Wasser pro Mitarbeiter	8,43 m ³	7,03 m ³	8,26 m ³	7,79 m ³	8,61 m ³	7,47 m ³
Abfall- und Wertstoffaufkommen	260.856 kg*	339.794 kg*	461.790 kg*	440.017 kg*	518.425 kg*	423.545 kg*
Spezifisches Abfallaufkommen: Abfall/Produktionsmenge	0,09 kg/kg*	0,11 kg/kg*	0,12 kg/kg*	0,10 kg/kg*	0,11 kg/kg*	0,10 kg/kg*
Anteil an hochwertigen Sekundärrohstoffen:	81,92%**	83,01%**	83,05%**	76,98%**	76,53%**	72,10%**
Maschinen-/Nadelöl- verbrauch pro kg Produkt* ⁶	3,09 g/kg	3,26 g/kg	3,48 g/kg	3,27 g/kg	3,31 g/kg	3,20 g/kg
Spezifischer Stromverbrauch: Strom kWh/Produktion lfm.	0,16 kWh/lfm	0,17 kWh/lfm	0,17 kWh/lfm	0,19 kWh/lfm	0,17 kWh/lfm	0,19 kWh/lfm
Strom kWh/Produktion kg	1,06 kWh/kg	1,04 kWh/kg	0,97 kWh/kg	0,93 kWh/kg	0,94 kWh/kg	0,97 kWh/kg
Gefahrene Kilometer des eigenen Fuhrparks* ⁵	142.383 km	148.406 km	158.551 km	166.118 km	180.101 km	156.692 km

* = ohne Fraktion Bauschutt, damit Vergleichbarkeit gewährleistet

** = Incl. Mahlgut aus unserer Beistellmühle ab dem Jahr 2000.

*** = zusätzliche Waschmaschine angeschafft

**** = 1996: Incl. Befüllung der Sprinkleranlage mit 440 m³.2003: Davon sind 320 m³ Bauwasser für Lager 5 und die Verwaltung.2005: Davon sind 166 m³ Bauwasser für Werk 3 Halle 4.2008: Davon sind 55 m³ Bauwasser für Werk 3 Halle 5.*⁵ = Hierauf nimmt die Menge an mit der Bahn gefahrenen km starken Einfluss.*⁶ = steigt bei Kettenwirkerei- Maschinenbett-Neubefüllungen und bei Einlaufen neuer Maschinen

2019	2018	2017	2016	2015	2014	2013	2012	2011
248 (1.1.19)	248 (1.1.18)	246 (1.1.17)	240 (1.1.16)	247 (1.1.15)	253 (1.1.14)	248 (1.1.13)	253 (1.1.12)	245 (1.1.11)
0 (1.1.20)	2 (1.1.19)	3 (1.1.18)	10 (1.1.17)	8 (1.1.16)	4 (1.1.15)	8 (1.1.14)	19 (1.1.13)	25 (1.1.12)
56,39 Mio. €	58,35 Mio. €	55,55 Mio. €	55,14 Mio. €	55,31 Mio. €	55,66 Mio. €	57,19 Mio. €	55,04 Mio. €	61,52 Mio. €
494 Stk.(1.1.19)	497 Stk.(1.1.18)	493 Stk.(1.1.17)	493 Stk.(1.1.16)	501 Stk.(1.1.15)	500 Stk.(1.1.14)	495 Stk.(1.1.13)	492 Stk.(1.1.12)	475 Stk.(1.1.11)
5,33 Mio. kg / 24,2 Mio. m / 39,8 Mio. m ²	5,67 Mio. kg / 28,7 Mio. m / 46,5 Mio. m ²	5,35 Mio. kg / 28,5 Mio. m / 45,9 Mio. m ²	5,8 Mio. kg / 34,5 Mio. m / 54,6 Mio. m ²	5,8 Mio. kg / 35,3 Mio. m / 55,0 Mio. m ²	5,6 Mio. kg / 35,3 Mio. m / 55,4 Mio. m ²	5,8 Mio. kg / 33,1 Mio. m / 53,7 Mio. m ²	5,4 Mio. kg / 31,6 Mio. m / 51,3 Mio. m ²	6,3 Mio. kg / 34,8 Mio. m / 56,5 Mio. m ²
98%	99%	99%	99%	99%	99%	99%	99%	99%
6,0 Mio. kg	6,1 Mio. kg	5,1 Mio. kg	6,0 Mio. kg	5,5 Mio. kg	6,3 Mio. kg	6,2 Mio. kg	5,5 Mio. kg	6,6 Mio. kg
0,97 kg/kg	0,97 kg/kg	0,97 kg/kg	1,01 kg/kg	0,97 kg/kg	0,97 kg/kg	0,99 kg/kg	0,97 kg/kg	0,98 kg/kg
4,8039 m ² /to	4,5206 m ² /to	4,7929 m ² /to	4,4282 m ² /to	4,4533 m ² /to	4,5354 m ² /to	4,4068 m ² /to	4,7484 m ² /to	4,0980 m ² /to
641.640 kg	786.929 kg	819.727 kg	830.955 kg	985.082 kg	1.051.759 kg	1.184.334 kg	1.183.995 kg	1.494.026 kg
7,1 Mio. kWh	7,2 Mio. kWh	6,8 Mio. kWh	7,2 Mio. kWh	7,2 Mio. kWh	6,8 Mio. kWh	8,0 Mio. kWh	7,7 Mio. kWh	7,7 Mio. kWh
2.312.425	2.267.294	2.037.566	2.127.055	2.134.589	1.830.449	2.879.297	2.663.622	2.298.070
4.795.006	4.857.612	4.741.169	5.043.570	5.105.990	5.012.825	5.196.906	5.008.035	5.446.714
46,1%	57,9%	53,0%	45,4%	45,5%	38,8%	34,2%	31,6%	26,2%
1,33 kWh/kg	1,26 kWh/kg	1,27 kWh/kg	1,24 kWh/kg	1,26 kWh/kg	1,23 kWh/kg	1,37 kWh/kg	1,42 kWh/kg	1,26 kWh/kg
2.290 m ³	2.182 m ³	2.899 m ³	2.819 m ³	2.078 m ³	2.059 m ³	2.414 m ³	2.136 m ³	2.264 m ³
9,23 m ³	8,80 m ³	11,78 m ³	11,75 m ³	8,41 m ³	8,14 m ³	9,73 m ³	8,44 m ³	9,24 m ³
515.874 kg*	504.948 kg*	419.640 kg*	457.512 kg*	430.162 kg*	416.310 kg*	406.444 kg*	421.167 kg*	399.804 kg*
0,10 kg/kg*	0,08 kg/kg*	0,08 kg/kg*	0,08 kg/kg*	0,07 kg/kg*	0,07 kg/kg*	0,07 kg/kg*	0,08 kg/kg*	0,06 kg/kg*
69,39%**	62,41%**	63,78%**	67,18%**	73,69%**	73,12%**	73,98%**	68,5%**	67,4%**
3,37 g/kg	3,32 g/kg	3,17 g/kg	2,71 g/kg	2,84 g/kg	2,59 g/kg	2,35 g/kg	2,90 g/kg	2,96 g/kg
0,20 kWh/lfm	0,17 kWh/lfm	0,17 kWh/lfm	0,15 kWh/lfm	0,14 kWh/lfm	0,14 kWh/lfm	0,16 kWh/lfm	0,16 kWh/lfm	0,16 kWh/lfm
0,90 kWh/kg	0,86 kWh/kg	0,89 kWh/kg	0,89 kWh/kg	0,89 kWh/kg	0,89 kWh/kg	0,89 kWh/kg	0,93 kWh/kg	0,87 kWh/kg
223.892 km	249.799 km	263.121 km	253.374 km	247.524 km	273.852 km	257.197 km	189.469 km	244.222 km

1. KENNZAHLEN

KENNZAHLEN

Mattes & Ammann Strickerei und Wirkerei

Standort Tübingen, Werk 1, 2, 3, 4 (in Obernheim) und Lager 5, 6 (in Tübingen)

KENNZAHLEN	2010	2009	2008	2007	2006	2005
Mitarbeiteranzahl	234 (1.1.10)	238 (1.1.09)	236 (1.1.08)	234 (1.1.07)	244 (1.1.06)	244 (1.1.05)
Zeitarbeiter	17 (1.1.11)	13 (1.1.10)	1 (1.1.09)	47 (1.1.08)	19 (1.1.07)	–
Umsatz	57,82 Mio. €	45,39 Mio. €	60,35 Mio. €	67,36 Mio. €	60,10 Mio. €	57,95 Mio. €
Produktionsmaschinen	473 Stk.(1.1.10)	470 Stk.(1.1.09)	462 Stk.(1.1.08)	453 Stk.(1.1.07)	442 Stk.(1.1.06)	420 Stk.(1.1.05)
Produktion	6,0 Mio. kg / 34,4 Mio. m / 55,2 Mio. m ²	4,1 Mio. kg / 22,1 Mio. m / 35,2 Mio. m ²	5,7 Mio. kg / 32,7 Mio. m / 52,9 Mio. m ²	6,5 Mio. kg / 31,0 Mio. m / 53,7 Mio. m ²	5,5 Mio. kg / 31,3 Mio. m / 54,7 Mio. m ²	4,7 Mio. kg / 24,7 Mio. m / 42,5 Mio. m ²
Anteil der Öko-Tex Standard 100 Produkte	99%	99%	99%	99%	98%	98%
Rohstoffeinsatz	6,4 Mio. kg	4,3 Mio. kg	5,9 Mio. kg	6,7 Mio. kg	5,8 Mio. kg	4,9 Mio. kg
Rohstoffeffizienz = Produktion/Rohstoffeinsatz	0,98 kg/kg	0,96 kg/kg	0,96 kg/kg	0,99 kg/kg	0,96 kg/kg	0,97 kg/kg
Biologische Vielfalt = Bebaute Fläche/Produktion in to	4,2811 m ² /to	6,2941 m ² /to	4,5188 m ² /to	3,4489 m ² /to	4,1081 m ² /to	4,7856 m ² /to
Menge Garn mit thermostabiler Avivage	1.591.072 kg	642.762 kg	1.376.974 kg	1.270.546 kg	1.024.782 kg	1.213.538 kg
Energieeinsatz	7,9 Mio. kWh	6,8 Mio. kWh	6,9 Mio. kWh	6,9 Mio. kWh	6,9 Mio. kWh	6,3 Mio. kWh
davon Heizöl	2.501.334	2.810.543	1.907.977	1.623.062	1.979.696	1.912.699
davon Strom	5.402.961	4.009.734	5.020.239	4.303.600	4.966.150	4.431.718
davon erneuerbare Energie im Stromanteil ab 2019 Deutschland-Mix	23,0%	24,0%	24,0%	21,4%	17,0%	15,9%
Energieeinsatz/Produkt in kg	1,32 kWh/kg	1,62 kWh/kg	1,22 kWh/kg	1,07 kWh/kg	1,47 kWh/kg	1,17 kWh/kg
Wassereinsatz = Abwasser	1.895 m ³	1.471 m ³	1.997 m ³ ****	1.903 m ³	1.813 m ³	2.028 m ³ ****
Wasser pro Mitarbeiter	8,10 m ³	6,18 m ³	8,20 m ³	8,13 m ³	7,43 m ³	7,63 m ³
Abfall- und Wertstoffaufkommen	385.907 kg*	282.481 kg*	380.695 kg*	391.148 kg*	317.846 kg*	297.539 kg*
Spezifisches Abfallaufkommen: Abfall/Produktionsmenge	0,06 kg/kg*	0,07 kg/kg*	0,07 kg/kg*	0,06 kg/kg*	0,06 kg/kg*	0,06 kg/kg*
Anteil an hochwertigen Sekundärrohstoffen:	70,2%**	69,6%**	64,9%**	79,7%**	81,6%**	83,2%**
Maschinen-/Nadelöl- verbrauch pro kg Produkt* ⁶	2,60 g/kg	2,89 g/kg	3,74 g/kg	3,96 g/kg	3,36 g/kg	3,27 g/kg
Spezifischer Stromverbrauch: Strom kWh/Produktion lfm.	0,16 kWh/lfm	0,18 kWh/lfm	0,15 kWh/lfm	0,17 kWh/lfm	0,16 kWh/lfm	0,18 kWh/lfm
Strom kWh/Produktion kg	0,90 kWh/kg	0,99 kWh/kg	0,89 kWh/kg	0,81 kWh/kg	0,91 kWh/kg	0,94 kWh/kg
Gefahrene Kilometer des eigenen Fuhrparks* ⁵	249.903 km	258.646 km	223.219 km	208.195 km	226.746 km	227.184 km

* = ohne Fraktion Bauschutt, damit Vergleichbarkeit gewährleistet

** = Incl. Mahlgut aus unserer Beistellmühle ab dem Jahr 2000.

*** = zusätzliche Waschmaschine angeschafft

**** = 1996: Incl. Befüllung der Sprinkleranlage mit 440 m³.2003: Davon sind 320 m³ Bauwasser für Lager 5 und die Verwaltung.2005: Davon sind 166 m³ Bauwasser für Werk 3 Halle 4.2008: Davon sind 55 m³ Bauwasser für Werk 3 Halle 5.*⁵ = Hierauf nimmt die Menge an mit der Bahn gefahrenen km starken Einfluss.*⁶ = steigt bei Kettenwirkerei- Maschinenbett-Neubefüllungen und bei Einlaufen neuer Maschinen

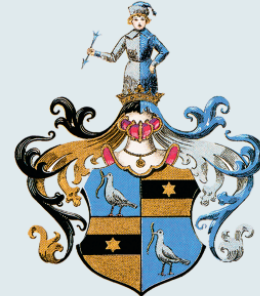
2004	2003	2002	2001	2000	1999	1998	1997	1996	1995
216 (1.1.04)	213 (1.1.03)	203 (1.1.02)	194 (1.1.01)	161 (1.1.00)	150 (1.1.99)	140 (1.1.98)	124 (1.1.97)	115 (1.1.96)	108 (1.1.95)
–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
66,51 Mio. €	62,01 Mio. €	61,67 Mio. €	53,81 Mio. €	54,95 Mio. €	103,13 Mio DM	91,36 Mio. DM	88,14 Mio. DM	71,35 Mio. DM	67,68 Mio. DM
403 Stk.(1.1.04)	398 Stk.(1.1.03)	386 Stk.(1.1.02)	352 Stk.(1.1.01)	327 Stk.(1.1.00)	309 Stk.(1.1.99)	286 Stk.(1.1.98)	237 Stk.(1.1.97)	214 Stk.(1.1.96)	196 Stk.(1.1.95)
5,4 Mio. kg / 24,0 Mio. m / 43,6 Mio. m ²	4,7 Mio. kg / 24,3 Mio. m / 43,4 Mio. m ²	5,0 Mio. kg / 26,7 Mio. m / 48,2 Mio. m ²	4,7 Mio. kg / 25,7 Mio. m / 45,7 Mio. m ²	4,3 Mio. kg / 20,5 Mio. m / 36,1 Mio. m ²	3,8 Mio. kg / 15,4 Mio. m / 27,2 Mio. m ²	3,5 Mio. kg / 13,9 Mio. m / 25,6 Mio. m ²	3,0 Mio. kg / 11,4 Mio. m / 20,3 Mio. m ²	2,6 Mio. kg / 9,7 Mio. m / 15,3 Mio. m ²	2,6 Mio. kg / 9,8 Mio. m / 14,4 Mio. m ²
98%	98%	98%	97%	98%	98%	98%	97%	96%	80%
5,4 Mio. kg	4,8 Mio. kg	5,1 Mio. kg	4,8 Mio. kg	4,5 Mio. kg	3,9 Mio. kg	3,4 Mio. kg	3,3 Mio. kg	2,9 Mio. kg	2,5 Mio. kg
0,99 kg/kg	0,99 kg/kg	0,99 kg/kg	0,99 kg/kg	0,99 kg/kg	0,99 kg/kg	1,01 kg/kg	0,94 kg/kg	0,91 kg/kg	1,04 kg/kg
3,6941 m ² /to	3,9743 m ² /to	3,6970 m ² /to	3,9357 m ² /to	4,2801 m ² /to	3,2694 m ² /to	3,5426 m ² /to	3,7472 m ² /to	4,4090 m ² /to	3,3520 m ² /to
1.275.637 kg	1.112.192 kg	1.011.234 kg	803.298 kg	331.384 kg	145.112 kg	37.083 kg	–	–	–
6,5 Mio. kWh	5,9 Mio. kWh	6,0 Mio. kWh	6,3 Mio. kWh	5,0 Mio. kWh	4,2 Mio. kWh	4,0 Mio. kWh	3,8 Mio. kWh	3,7 Mio. kWh	3,1 Mio. kWh
2.176.887	2.007.069	2.115.809	2.569.859	1.858.187	1.526.220	1.525.681	1.367.807	1.748.886	1.174.054
4.371.303	3.870.139	3.903.697	3.725.122	3.179.394	2.705.547	2.503.180	2.384.204	1.998.898	1.925.546
15,9%	–	–	–	–	–	–	–	–	–
1,26 kWh/kg	1,21 kWh/kg	1,20 kWh/kg	1,46 kWh/kg	1,29 kWh/kg	1,18 kWh/kg	1,16 kWh/kg	1,23 kWh/kg	1,46 kWh/kg	1,21 kWh/kg
1.655 m ³	1.760 m ³ ****	1.332 m ³ ***	1.304 m ³ ***	1.146 m ³	1.031 m ³	916 m ³	793 m ³	1.093 m ³ ****	544 m ³ ****
7,66 m ³	6,76 m ³	6,56 m ³	6,72 m ³	7,12 m ³	6,87 m ³	6,54 m ³	6,40 m ³	5,68 m ³	5,04 m ³
344.721 kg*	349.235 kg*	424.028 kg*	380.596 kg*	444.288 kg*	383.611 kg*	353.749 kg*	303.917 kg*	253.981 kg*	240.126 kg*
0,06 kg/kg*	0,07 kg/kg*	0,08 kg/kg*	0,08 kg/kg*	0,10 kg/kg*	0,10 kg/kg*	0,10 kg/kg*	0,10 kg/kg*	0,10 kg/kg*	0,10 kg/kg*
85,7%**	81,2%**	77,5%**	75,7%**	68,3%**	67%	68%	65%	79,8%	72,5%
3,63 g/kg	3,14 g/kg	4,11 g/kg	5,03 g/kg	5,82 g/kg	5,85 g/kg	5,87 g/kg	5,91 g/kg	4,74 g/kg	3,72 g/kg
0,18 kWh/lfm	0,16 kWh/lfm	0,15 kWh/lfm	0,14 kWh/lfm	0,16 kWh/lfm	0,18 kWh/lfm	0,18 kWh/lfm	0,21 kWh/lfm	0,21 kWh/lfm	0,20 kWh/lfm
0,82 kWh/kg	0,83 kWh/kg	0,78 kWh/kg	0,79 kWh/kg	0,73 kWh/kg	0,72 kWh/kg	0,72 kWh/kg	0,79 kWh/kg	0,78 kWh/kg	0,75 kWh/kg
205.605 km	164.672 km	171.101 km	175.074 km	170.522 km	197.594 km	163.019 km	155.224 km	163.794 km	Nicht erfasst!

UMWELTPOLITIK



MATTES & AMMANN

Maschenstoffe



Umweltpolitik

Wir wollen im Bereich des betrieblichen Umweltschutzes eine ständige Verbesserung über die kontinuierliche und zielgerichtete Durchführung von Maßnahmen erreichen. Als Hilfe hierzu arbeiten wir mit einem Ökocontrolling-System, das Werkzeug und Maßstab ist.

Innerhalb des Mattes & Ammann-Ökologiekonzeptes sind der bewußte Umgang mit vorhandenen Ressourcen, eine ökologieorientierte Produktentwicklung, sowie ökologieorientierte Produktion der Inhalt unserer Bewußtseinsbildung bei Mitarbeitern und Partnern.

Zur Sicherstellung dieses Umweltmanagementanspruchs verfolgt die Firma Mattes & Ammann folgende

Grundsätze:

- ⇒ Das Denken und Handeln jedes Mitarbeiters soll ökologisch orientiert sein, da jeder für einen erfolgreichen Umweltschutz verantwortlich ist. Die permanente Sensibilisierung wird durch regelmäßige Mitarbeit in QS / UM-Zirkeln unterstützt.
- ⇒ Bereits bei der Entwicklung von neuen Produkten und Technologien wird der Grundsatz des „bewußten Umgangs mit Ressourcen“, sowie die Entsorgungsproblematik berücksichtigt und so späteren Problemen vorgebeugt.
- ⇒ Durch die Dokumentation aller umweltrelevanten Unterlagen wird die Basis für klare Kommunikationswege geschaffen und gesichert. Dies ist Voraussetzung für den offenen Dialog unter ökologischen Gesichtspunkten, den wir mit Kunden, Lieferanten, Vertragspartnern und Behörden weiter ausbauen wollen.
- ⇒ Die Lieferantenauswahl findet aufgrund der ständigen Lieferantenbeurteilung nach Umweltaspekten („ökologischer Filter“) statt. Beim Einkauf wird darauf geachtet, daß im Hause umweltverträgliche Roh-, Hilfs- und Betriebsstoffe eingesetzt werden.
- ⇒ Nach unserer Auffassung stellt die Einhaltung der relevanten Gesetze und Verordnungen die Ausgangsbasis für jegliches wirtschaften dar und ist deshalb für uns selbstverständlich.

Ort / Datum

Trüben, den 15. 10. 1995

Geschäftsleitung

Christoph Leuenroth

ARBEITSSICHERHEITSPOLITIK



MATTES & AMMANN

Maschenstoffe



Arbeitssicherheitspolitik

Arbeitssicherheitspolitik $\hat{=}$ Sicherheit, Gesundheit und Umwelt (SGU)

Im Mittelpunkt aller Überlegungen, Regelungen und Vorkehrungen steht die
Sicherheit jedes Mitarbeiters
Sicherheit aller Besucher und im Betrieb
beschäftigten Subunternehmer/Mitarbeiter

sowie die

Gesundheit jedes Mitarbeiters
Gesundheit aller Besucher und im Betrieb
beschäftigten Subunternehmer/Mitarbeiter

Unsere Grundsätze zum Thema Umwelt sind in der Umweltpolitik formuliert.

Grundsätze:

- ⇨ Das Denken und Handeln jedes einzelnen muß in allererster Linie auf Sicherheit von Mensch und Umwelt und erst nachgeordnet auf Maschine und Rohstoffe ausgerichtet sein.
- ⇨ Das Denken und Handeln aller Mitarbeiter, Besucher und Subunternehmer/Mitarbeiter muß von vorbeugenden, gefahrverhütenden Gedanken geprägt sein.
- ⇨ Es gilt, alle Personen ständig zu sensibilisieren – Gefahren zu erkennen, zu vermeiden und präventiv zu handeln.
- ⇨ Ständige Verbesserung zur Eliminierung zunächst nicht zu vermeidender negativer Einflüsse muß das Ziel aller sein.
- ⇨ Dieses Denken muß ständig erneuert und immer wieder an alle Beteiligten herangetragen werden, sei es durch QS/UM/AS-Zirkel, das AS-Brett oder durch Unterweisungen des entsprechenden Fachpersonals bzw. durch direkte Einflußnahme und Vorbildfunktion der Geschäftsleitung.
- ⇨ Der Betriebsausschuß für Arbeitssicherheit legt die Prioritäten im Hinblick auf die Sicherheit während des laufenden Betriebes fest.
- ⇨ Jeder Führungskraft obliegt von der Geschäftsleitung sowie von den Arbeitssicherheits-Verantwortlichen die Aufgabe, das Gedankengut der Arbeitssicherheit ständig in die Abteilungen hinein zu tragen und auf deren Umsetzung zu achten.

Ort/Datum

Trümpfen, den 9.7.1997

Geschäftsleitung

Christoph Hansi Mattes

2. NACHHALTIGKEIT

CSR-POLITIK

M & A Code of Conduct / M & A Verhaltenskodex

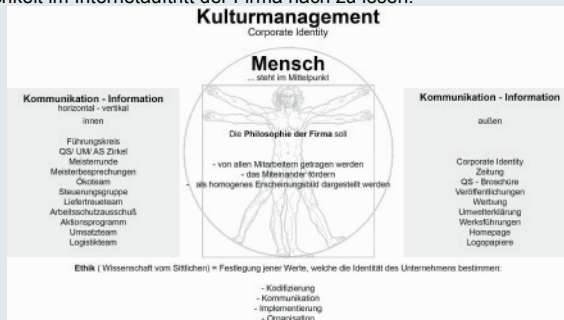


Kulturmanagement – SA 8000 - Unternehmensethik

In der heutigen Zeit setzt eine erfolgreiche Unternehmensführung eine klare Wertebasis voraus, damit haben alle beteiligten Gruppen ein Gefühl des Zusammenhalts.
 Wir wollen uns als Firma und als einzelne Mitarbeiter anderen gegenüber so benehmen, wie wir für uns selbst auch erhoffen behandelt zu werden. Dabei ist Höflichkeit eine wichtige Grundlage.
 Ein Vorsatz den wir seit vielen Jahren im Unternehmen leben ist: **„Jeden Tag eine gute Tat“**
 dies soll nicht nur ein Satz sein, sondern die Philosophie jedes einzelnen. Dahinter verbirgt sich eine Grundeinstellung die den Menschen bei uns eigen sein/werden sollen.

Grundsätze:

- Wir diskriminieren keine Gruppierung und tolerieren weder Korruption oder Erpressung noch Bestechung.
- Frauenrechte, Schutz von Minderheiten, Gleichberechtigung, Vielfalt, der Schutz indigener Völker und Inklusion sind uns wichtig.
- Unsere Ethik lässt sich plakativ am Besten so beschreiben:
 Du sollst nicht
 - lügen
 - schlagen
 - stehlen
- Wir werden alle Belange der jeweils gültigen SA8000 einhalten und wirken hierzu auch in der Lieferkette:
 - Wir beschäftigen keine Kinder (Definition der SA8000)
 - Wir halten unser Arbeitsumfeld sicher und gesund (siehe Arbeitssicherheitszertifizierungen)
 - Es besteht ein Verbot für Disziplinarmaßnahmen im Sinne von körperlicher und psychischer Maßnahmen
 - Es ist ein Beschwerdemanagement eingerichtet und geschult. Whistleblowing und Schutz vor Vergeltung sind entscheidend für die Aufdeckung von Missständen und die Förderung einer transparenten und gerechten Gesellschaft.
 - Die Richtlinien und Maßnahmen für Korrektur und Vorbeugemaßnahmen sind vorhanden und deren Wirksamkeitskontrolle sichergestellt
 - Die Entlohnung ist stets nachvollziehbar und die gesetzlichen Bestimmungen zum Mindestlohn werden eingehalten
 - Zwangs- und Pflichtarbeit, einschließlich Gefängnisarbeit wird bei uns grundsätzlich nicht gemacht
 - Es besteht Vereinigungsfreiheit und Interessenskonflikte vermeiden wir konsequent und präventiv
 - Landrechte werden geachtet – Bei Erwerb, Bebauung und Nutzung von Land, Wäldern und Gewässern werden alle Eigentums- und Nutzungsrechte geachtet. Zwangsräumungen werden nicht durchgeführt
 - Bei Beauftragung privater oder öffentlicher Sicherheitskräfte zum Schutz des Unternehmens wird sichergestellt, dass jede Art von Folter oder grausame, unmenschliche oder erniedrigende Behandlung unterlassen wird
- Einhaltung aller relevanten Gesetze und Verordnungen (siehe Umweltpolitik), insbesondere auch zu den Arbeitszeiten, der ethischer Rekrutierung, dem Datenschutz, dem Führen von genauen Aufzeichnungen und der Offenlegung von Informationen. Geistiges Eigentum wird respektiert, Plagiate jeder Art vermieden.
- Wir halten faire Geschäfts- und Wettbewerbsstandards ein und achten Ausfuhrkontrollen, sowie Wirtschaftssanktionen und das Kartellrecht.
- Ständiger Verbesserungsprozess ist installiert, der über das Berichtswesen (das an das Umweltmanagement angegliedert ist) der Öffentlichkeit zugänglich gemacht wird.
- Auf allen Ebenen findet regelmäßige Kommunikation statt, damit die ganze Belegschaft über diese Belange stets aktuell und in verständlicher Form informiert ist. Die Kernpunkte der Politik werden jährlich geschult und die einzelnen Mitarbeiter dazu befragt. Die Kurzfassung hängt in nahezu allen Räumlichkeiten des Unternehmens aus und ist für die Öffentlichkeit im Internetauftritt der Firma nach zu lesen.



- Das Denken und Handeln jedes Einzelnen in allen sozialen Fragen und Belangen sollte positiv und vorausschauend sein, damit kein Unfriede entsteht.
- Wir haben eine Stiftung, die langjährige Mitarbeiter die finanziell in Not gekommen sind, unterstützt.

Tieringen, 05.06.2025

Geschäftsleitung

BESCHREIBUNG DES STANDORTES, der Betriebstätigkeit, sowie der Umweltrisiken und der direkten und indirekten Umweltauswirkungen.

Die Firma Mattes & Ammann arbeitet seit 1951 als Hersteller von textiler Meterware.

In den ersten zwanzig Jahren nach Gründung des Unternehmens wurde ausschließlich für die Bekleidungsindustrie produziert. Der Maschinenpark bestand anfänglich ausschließlich aus Kettenwirkautomaten (Kettstühlen). Ende der sechziger Jahre wurde neben der Kettenwirkerei die Abteilung Rundstrickerei auf- und ausgebaut. Zugleich veränderte sich unser Kundenkreis, weg von der Bekleidungsindustrie hin zur technischen Industrie. Unser Produktspektrum besteht heute zu 99% aus technischen Textilien vor allem für die Automobil- und Heimtextilbranche und nur noch zu 1% für die Bekleidungsindustrie.

Neue Forschungs- und Entwicklungsprojekte werden intensiv kunden-/anforderungsspezifisch vorangetrieben.

Ökologisch und risikoarm ausgerichtete Prozesse sind die Grundlage all unserer Zertifizierungsbestrebungen. Die ökologische Ausrichtung unserer Produktpalette lässt sich an der Tatsache erkennen, dass seit langem rund 99% unserer Artikel nach dem Öko-Tex Standard 100 (Produktzertifikat) zertifiziert sind.

Die direkten **Umweltauswirkungen, Umweltaspekte** beim Stricken und Wirken der Meterwaren betreffen hauptsächlich den **Verbrauch von Energie und das Abfallaufkommen**. Durch geeignete Verfahren und Abläufe lassen sich direkte und indirekte Umweltauswirkungen kontrollieren und reduzieren. Die Textilveredlung unserer Produkte wird durch Auftragnehmer durchgeführt. Abwasser- und Abluftfragen treten aus diesem Grund in unserem Haus nur in sehr reduziertem Ausmaß auf. Für Mattes & Ammann entstehen damit indirekte Umwelt-

auswirkungen, welche wir positiv beeinflussen indem wir z.B. thermostabile Präparationen einsetzen, dies reduziert die Emissionen beim Veredler. Weitere mögliche indirekte Umweltauswirkungen vom Design bis zum Transport werden im ressourcen-, wasser- und klimaschonenden Sinne zum frühestmöglichen Zeitpunkt mitbedacht. Durch das forcieren der Auslieferung direkt vom Veredler versuchen wir die Transportemissionen positiv zu beeinflussen.

Die Entstehung von Lärm ist in einer anlagenintensiven Produktion wie der unseren sicherlich ein weiterer umweltrelevanter Faktor. Mit stetigen Messungen und Mitarbeiterinformation wird diesem Problem / Aufgabenstellung begegnet. Das einzige Werk bei dem Lärmemissionen zu Nachbargrundstücken entstehen ist Werk 1, hier wird gestrickt und gewirkt. Es befindet sich im Gewerbegebiet und die Grenzwerte werden gesichert eingehalten. Sollten hier dennoch Nachbarschaftsbeschwerden auftreten, da sich wegen Fehlverhalten der Lieferanten verstärkter Anlieferlärm gebildet hatte, so werden die Lieferanten umgehend geschult. Werk 2 – reines Lager – äußerst wenig Lieferverkehr; hier liegt kein Bebauungsplan vor (wäre aber Mischgebiet lt. Auskunft der Stadt Meßstetten). Werk 3 ist Gewerbegebiet – ist Lager und Kontrolle – mit einigem Lieferverkehr ohne jegliche Bedenken. Werk 4 befindet sich in Obernheim im Gewerbegebiet und ist ebenfalls reines Lager mit wenig Lieferverkehr. Das Lager 5 (genutzt bis 31.07.2025) war ein reines Lager und befindet sich ebenfalls auf Gewerbegebiet und war stets mit wenig Lieferverkehr belastet.

Altlasten bestehen bei Mattes & Ammann nicht. Der Ressourcenverbrauch in der betrieblichen

2. NACHHALTIGKEIT

Produktion wird durch ökonomisches und ökologisches Denken sowie durch die Anwendung der zugehörigen Controlling-Instrumente minimiert. Zur Sicherstellung der Qualität unserer Produktion ist die Firma Mattes & Ammann seit August 1995 nach DIN EN ISO 9001, seit März 1998 nach VDA Band 6.1 und zusätzlich seit Februar 2001 nach der ISO TS 16949 zertifiziert. Seit Dezember 2017 ist auch die die IATF 16949:2016 (mit Produktentwicklung) geschafft.

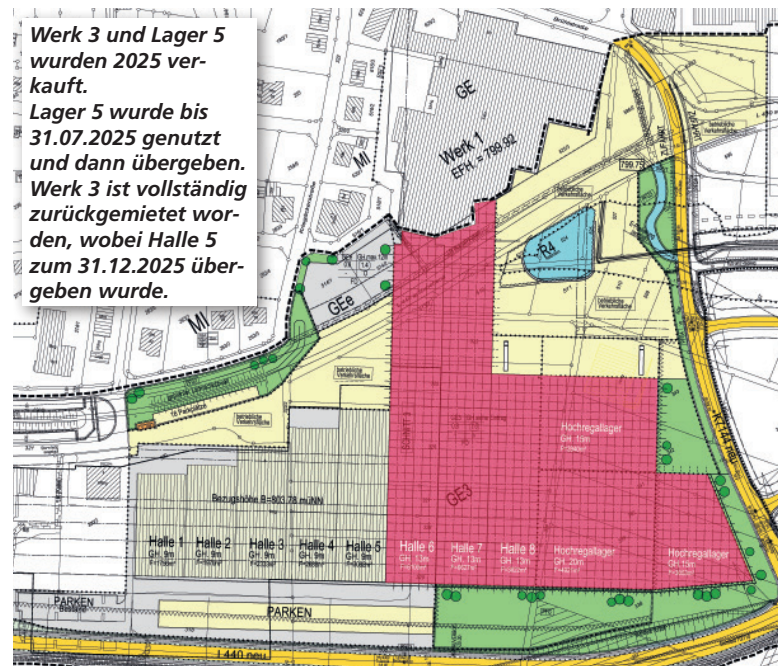
Vorausgegangen ist der Aufbau eines Labors – seit 1986 – in dem verschiedene Qualitätsparameter unserer Produkte hausintern geprüft und optimiert werden. **Seit dem 14.07.2016 ist unser Labor das – Zentrallabor M&A – nach ISO/IEC 17025 akkreditiert.**

Hierdurch können wir selbst den allerhöchsten Kundenansprüchen gerecht werden.

Indirekte Umweltauswirkungen sind klassischerweise solche, die nicht direkt von unserem Wirtschaften aus gehen und somit auch nicht direkt von uns beeinflussbar sind. Solche indirekten Umweltauswirkungen entstehen z.B. durch die Weiterverarbeitung und Benutzung unserer Produkte oder deren Transportwege.

Direkte Umweltaspekte sind also Ressourcen/ Material, Energie, Abfall, Emissionen und Wasser direkt an unserem Standort.

Indirekte Umweltaspekte sind also Herstellung von Rohmaterial - mit allen anfallenden Energie Abfall Chemikalien etc., Vertrieb und Nutzung der Produkte, KFZ-/LKW-Fernverkehr durch Anreise der Mitarbeiter*innen und Vorprodukte, Entsorgung der Produkte an deren Lebensende Um die Auswirkungen auf die Umwelt anzugehen will M&A den Übergang zu einer Kreislaufwirtschaft beschleunigen.



Hierfür ist die eigene Entwicklung von „fair-collect“ – System (siehe Kapitel „Nachhaltigkeit“) für die Kreislaufführung von Textilien und deren Anwendung der klare Nachweis unserer Absichten.

Der Wasserverbrauch und die Belastung der Umwelt durch den Einsatz von Chemikalien begegnen wir durch den Einsatz eines umweltzertifizierten Ausrüsters in Deutschland. Die Einhaltung der - im globalen Vergleich – stringenten deutschen Umweltgesetzgebung stellen wir somit sicher und damit auch, dass unsere Produkte so sicher wie möglich für Nutzer und Umwelt hergestellt werden.

Die entstehenden Treibhausgasemissionen versuchen wir durch im Bericht beschriebene Projekte in der Natur und zur Zeit über Prozessverlagerung Einsparungen im Bereich von Transport weiter zu minimieren. Wir verfolgen unseren Transformationsplan um in Richtung Klimaneutralität voran zu schreiten.

Um den Risiken die sich aus Starkregen und Hagel ergeben zu begegnen, wurden unsere Gebäude immer wieder angepasst, wie z.B. Dachluken im Doppelkammersystem oder Einbau von enormen Drainagekanälen und groß dimensionierten Pumpen, dennoch bleibt ein Restrisiko, diesem können wir jedoch mit einer für den Ernstfall gut geschulten Belegschaft begegnen.

UMWELTMANAGEMENTSYSTEM

Verantwortung und Organisation

Unser Umweltmanagementsystem wurde nach den Vorgaben der **EMAS-Verordnung** eingerichtet / aktualisiert und ist mit der **DIN EN ISO 14001** konform.

Oberste Zielsetzung ist ein kontinuierlicher nachhaltiger Verbesserungsprozess im Unternehmen. Die Verringerung der betrieblichen Umweltauswirkungen wird intern organisiert und dokumentiert.

Insgesamt ist unser Verständnis im Umweltmanagement deutlich erweitert und sukzessive durch die Punkte Ökonomie (Selbstverständnis eines Unternehmens) und Soziales (siehe CSR) erweitert und würde korrekter durch den Begriff „Nachhaltigkeitsmanagement“ beschrieben.

Für die Dokumentation des Umweltmanagementsystems haben wir ein Umweltmanagement-Handbuch erstellt. Dies bildet mit dem Qualitätsmanagement- und Arbeitssicherheitsmanagement-Handbuch, welches die Regelungen zum Sozialen / CSR enthält ein **integ-**

riertes Managementsystem, bei welchem die entstehenden Synergien voll genutzt werden. Dieses integrierte Managementsystem ist ein wesentlicher Bestandteil unserer Unternehmensphilosophie.

Das Umweltmanagement ist in unserem Unternehmen abteilungsübergreifend organisiert. Es wird mit voller Unterstützung der Geschäftsleitung betrieben. Der geschäftsführende Inhaber Herr C. Larsén/Mattes ist verantwortlich für das Umweltmanagementsystem. Anwendung und Aufrechterhaltung des Systems sind der Abteilung Umweltmanagement delegiert, die direkt der Geschäftsleitung angegliedert ist. Um bei der Erarbeitung und Umsetzung des Umweltprogramms viele Mitarbeiter einzubinden, haben wir ein Ökoteam gebildet, das sich aus den Mitarbeitern verschiedener Abteilungen, wie Einkauf, Qualitätssicherung, Rechnungswesen, Verkauf, Entsorgung, Umweltmanagement und der Geschäftsleitung zusammensetzt.



Das Ökoteam mit Meisterrunde und Steuerungsgruppe (Bild vom 13.04.2026)

2. NACHHALTIGKEIT

Über das Ökoteam wird das Umweltmanagement von Mattes & Ammann bei den Kolleginnen und Kollegen kommuniziert und deren Ideen und Impulse mit in das Ökoteam eingebracht. Die originären Aufgaben des Ökoteams waren der Aufbau und sind jetzt vor allem die Betreuung und die Weiterentwicklung der betrieblichen Ökobilanz und des funktionierenden Ökocontrolling-Systems, sowie die Betreuung des bestehenden Umweltmanagementsystems.

Dazu treffen sich auch die Strick- und Wirkmeister von Mattes & Ammann in der Meisterrunde, sie entwickeln unter anderem Prozessbilanzen und erstellen Stoff- und Energieflussbilder. Damit soll mehr Transparenz für die innerbetrieblichen, stofflichen Vorgänge geschaffen werden. Ebenso führen sie Detailanalysen durch, um die Entwicklung in der Produktion voranzutreiben. Das Ökoteam und die Meisterrunde treffen sich gemeinsam mit anderen Mitarbeitern als Steuerungsgruppe. Bei diesem Treffen werden die Umweltaktivitäten geplant und gesteuert, sowie geeignete Kontrollmechanismen entwickelt. Die Arbeitsgruppen sind das Kernstück in der Organisationsstruktur des Umweltmanagements bei Mattes & Ammann.

Zur regelmäßigen Prüfung der Leistungsfähigkeit unseres Umweltmanagementsystems werden in einem regelmäßigen Zyklus von drei Jahren Umweltbetriebsprüfungen durchgeführt. Die Umweltbetriebsprüfung teilt sich in 3 Bereiche. Die stofflich-energetische Seite findet jährlich statt, dabei geht es um die Erfassung und Zusammenfassung der Daten (siehe jährliche Veröffentlichung über aktualisierte Umwelterklärung oder Umwelterklärung).

Der zweite Bereich ist die organisatorische Seite, hierzu finden jährlich interne Audits im Rahmen der Betriebsbegehung statt. Das Prüfteam besteht aus internen Experten, die fundierte Kenntnisse bezüglich der Vorgehensweise einer Umweltbetriebsprüfung besitzen sowie mit der Struktur unseres Umweltmanagementsystems vertraut sind bzw. entsprechend eingeführt werden.

Der dritte Bereich ist die rechtliche Prüfung, diese findet jedes dritte Jahr komplett statt.

Ergebnisse, die komplett neue Arbeitsweisen oder Veränderungen im Ablauf des Betriebes erfordert hätten sind dabei nicht aufgetaucht, es hat im vergangenen Jahr keine wesentliche Veränderung in den Rechtsgrundlagen stattgefunden.

In den Arbeitsabläufen der Firma hat sich weiterhin nichts verändert, was eine andere gesetzliche Vorgabe zur Folge hätte; z.B. wurden keine genehmigungspflichtigen oder anzeigepflichtigen Anlagen angeschafft.

Einzelne Ergebnisse zur Umweltbetriebsprüfung gehen der Geschäftsleitung nach Abschluss jedes Prüfzyklus zu.

Die Basis des betrieblichen Umweltschutzes bilden die Mitarbeiter von Mattes & Ammann. Deshalb werden unsere Mitarbeiter regelmäßig über die Umweltaktivitäten informiert. Dies geschieht bei den wöchentlichen QS / UM / AS - Zirkeln, die in allen Abteilungen des Hauses stattfinden und als Informations-, Schulungs- und Besprechungsinstrument genutzt werden.

An den zentralen Stellen im Betrieb, neben dem „Schwarzen Brett“ ist jeweils das Umweltbrett angebracht, an dem alle wichtigen Aktivitäten und Fragestellungen ausgehängt werden.

WESENTLICHE VERÄNDERUNGEN IN 2025

Betriebsflächenreduzierung / Weitere Versandoptimierung / Garnhülsenablaufoptimierung

Zu den größten Veränderungen/Verbesserungen im Jahr 2025 zählen folgende Projekte:

In Zusammenarbeit mit dem Veredler konnten wir **zwei Themen** übergreifend fortführen:

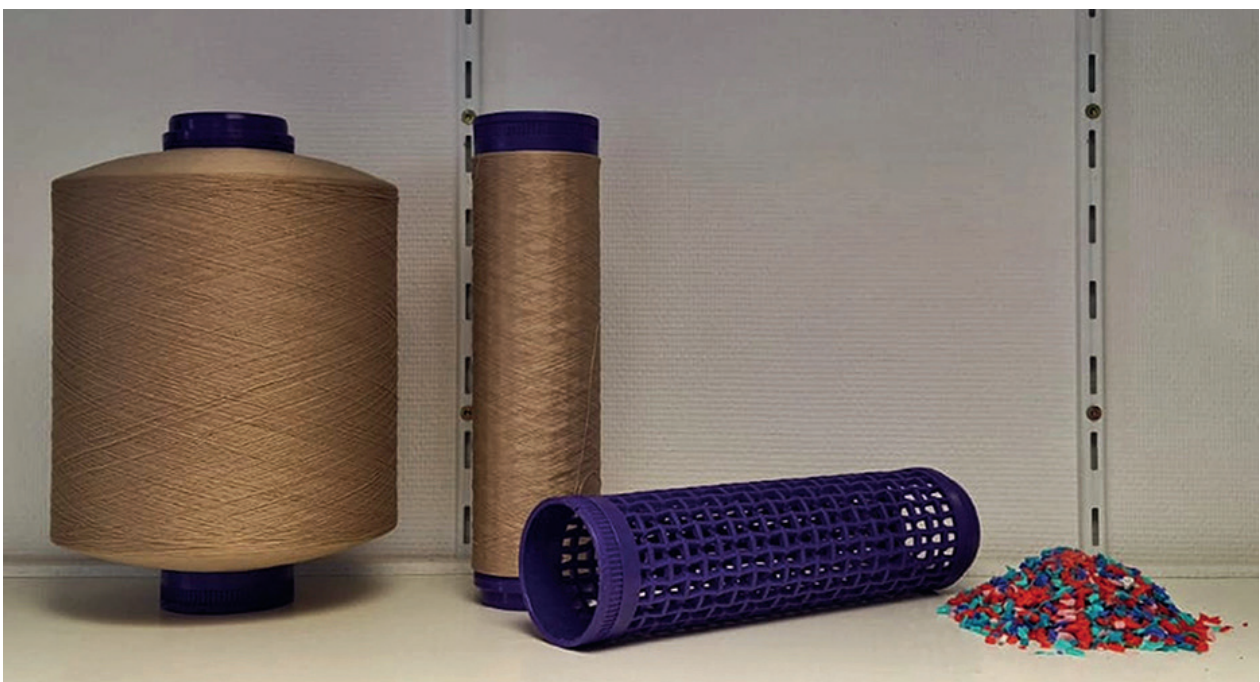
Durch weiteren **Ausbau der Warenkontrolle beim Veredler** können individuell **durch Direktversand** weitere **Transportressourcen eingespart** werden. Bereits in den ersten 14 Wochen 2025 ergaben sich so ganze 300 to. eingesparte Transporte zum Vorjahr (Mengendifferenzen bereinigt). So entstehen echte Kreisläufe und Ressourcenoptimierungen. Allerdings wurde damit auch der Verkauf von Werk 3 und Lager 5 ermöglicht, dadurch reduzieren wir die Nutzfläche enorm. Lager 5 wurde am 31.07.2025 übergeben und Werk 3 zunächst zurückgemietet und am 31.12.2025 wurde die Halle 5 übergeben.

Umstellungen in der Handhabung von Garnsätzen mit einigen Versuchsreihen haben uns in unkritischen Artikeln zu weiteren Arbeiten im Überlauf ermutigt und uns damit Garne und



Abfall erspart und die vermehrte Herstellung von Granulat aus Garnhülsen ermöglicht.

„Energieeinsparung wie von Bundesregierung aufgefordert“, hier haben wir seit September 2023 bis heute die Räume in der Verwaltung von 19°C auf jetzt 21°C geregelt und beschlossen, dass dies, sowie die Beleuchtung rund ums Haus auf das sicherheitstechnisch Notwendige reduziert bleibt. Wir sind sehr stolz auf unsere Mitarbeiter die hier toll mitziehen– DANKE!



2. NACHHALTIGKEIT



Schon im neunten Jahr läuft unsere **Handysammelaktion**, mit der wir unsere Mitarbeiterschaft nachhaltig dazu anhalten auf den Rohstoffverbrauch zu achten und möglichst alle verbrauchten wertvollen Rohstoffe einer hochwertigen Wiedergewinnung zuzuführen. Es konnten 2025 die größte jährliche Menge von 55 Handys zurückgegeben werden, so dass wir insgesamt bereits 184 Handys dem Rohstoffkreislauf zugeführt haben.

Das Projekt „Papierloses Büro/Abfallreduzierung“ wird immer weiter ausgebaut, inzwischen wird die Anzahl gedruckter Seiten jedes Druckers ermittelt, dokumentiert und mit Hilfe von



gezielten Maßnahmen zu jedem einzelnen Drucker genauestens verfolgt und möglichst immer weiter vermindert. Seit 2019 konnten wir bereits eine **Einsparung im jährlichen Gesamtblattverbrauch von 48,6 %** realisieren.

Das Kulturmanagement und unser 2003 begonnenes Gesundheitsmanagement wurden in 2025 wieder wie gewohnt weitergeführt und so gab es wieder T-Shirts, Polo-Shirts und Sweat-Shirts mit M&A-Logo für alle Mitarbeiter zu gesponserten Preisen.

Die beiden Fachvorträge zum Thema Gesundheit konnten wie gewohnt stattfinden, ebenso wie die beiden **halbjährlichen Gesundheits-Checks**.

Zum ersten Mal wurde 2005 auch ein Gesundheitsbonus eingeführt, hier werden die 50% der „gesündesten“ Mitarbeiter der Gesamtbelegschaft belohnt. Der Bonus wird ausgeschüttet, wenn der prozentuale Krankenstand (aktuell) unter dem Durchschnitt liegt, errechnet aus den Zahlen der letzten 5 Jahre. Es konnte nach 2005 mit 26.000 Euro, 2012 mit 54.000 Euro, 2014 mit 31.000 Euro und 2016 mit 9.000 Euro in **2025 endlich wieder ein Gesundheitsbonus von 18.000 Euro** an die gesündesten Mitarbeiter ausgeschüttet werden. 2018 bis 2024 war der Krankenstand leider nicht „bonusfähig“.

Wir sind der Überzeugung, dass unser Gesundheitsmanagement mit dem nun wieder moderateren Krankenstand ein wichtiger Teil unseres Unternehmens ist.

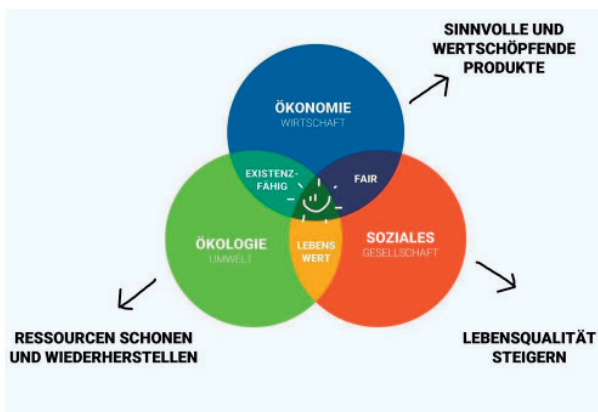


NACHHALTIGKEIT

Soziales (CSR) / Ökonomie / Ökologie

Definition: Nachhaltigkeit – umschreibt als Grundidee, dass Menschen auf diesem Planeten so leben sollten, dass „die Bedürfnisse der Gegenwart befriedigt (werden), ohne zu riskieren, dass künftige Generationen ihre Bedürfnisse nicht befriedigen können“ (Hauff 1987).

Das Bild der Nachhaltigkeit geht also über die einseitig, nur umweltschutzbezogene Betrachtung und Bewertung von Entwicklungen hinaus und bezieht gleichermaßen soziale und ökonomische Zielsetzungen mit ein.



Keiner der Bereiche Ökologie, Ökonomie und Soziales darf über- oder unterbewertet werden, die Zielkonflikte müssen bereits in die Planungsphasen einbezogen werden, um so nachhaltig die geplanten Ziele erreichen zu können.

1. SOZIALES / CSR

(Systemaufbau gemäß SA 8000 und OEKO-TEX® STeP – beide externen Zertifizierungen ausgesetzt)

Philosophie: Menschen führen und tragen ein Unternehmen.

Die Inhaberschaft/Geschäftsleitung gibt die Strategie vor. Die „richtige“ Strategie in Verbindung mit der Homogenität aller Mitarbeiter als Gruppe sind die wichtigsten Grundpfeiler um

wirtschaftlich mittel- und langfristig Erfolg zu haben. In der Konsequenz dieses Ansatzes wird klar, dass die Menschen im Unternehmen das wichtigste Gut sind. Jeder Mensch hat Ziele und Wünsche, aber möglicherweise auch Probleme in seinem privaten Umfeld. Es gilt nun diese mit den Unternehmenszielen in Einklang zu bringen. Die Sicherheit des Arbeitsplatzes durch den wirtschaftlichen Erfolg, wie auch durch die „Fürsorge“ der Inhaberschaft für die Mattes & Ammann Mitarbeiter bilden die Grundlage der Motivation für jeden Einzelnen sein „Bestes“ für die Unternehmung zu geben. An dieser Stelle sei unter anderem auf die Mattes & Ammann Stiftung für langjährige Mitarbeiter hingewiesen (2011 wurde das Stiftungskapital von Herrn Mattes auf 750.000 € erhöht und 2018 um weiter 100.000 € auf 850.000 € erhöht). Diese Symbiose von Arbeitgeber und Arbeitnehmer ermöglicht es im internationalen Kampf um Aufträge besser zu sein als der Wettbewerb.

Denken in regionaler und globaler Verantwortung bedeutet für Mattes & Ammann, Mitarbeiter aus dem Umkreis zu beschäftigen, Lieferantenbeziehungen in der Region zu bevorzugen, sich am sozialen und gesellschaftlich unmittelbaren Umfeld zu beteiligen (was letztlich vorzugsweise in Form von Zuwendungen geschieht). Mattes & Ammann produziert bewusst alles in Deutschland und läuft damit nicht Gefahr mit Kinderarbeit in Berührung zu kommen. Tierversuche sind ebenfalls nicht zu akzeptieren, sollten wir hier bei einem Produkt Zweifel haben, würden wir sofort darauf verzichten. Tierschutz, Artenvielfalt, eine verantwortungsbewusste Landnutzung und Maßnahmen die die Entwaldung verhindern sind für uns (hierzu siehe auch

2. NACHHALTIGKEIT

den Bereich Biodiversität Seite 37) ein wichtiger Bestandteil der Nachhaltigkeit im Sinne der Lebensraumerhaltung und -pflege. Dies wollen wir also bei uns und im Bereich unserer Lieferanten unterstützen.

2. ÖKONOMIE

Einige Fakten zur Ökonomie finden Sie im Bereich Kennzahlen.

Nachhaltigkeit im ökonomischen Bereich bedeutet für Mattes & Ammann im **Innenverhältnis**:

- langjährige Sicherung des Unternehmens/
Mehrjahresplan
- Finanzplan/Investitionsplan
- Jährlicher Geschäftsplan/Konzeption/Taktik/
Strategie
- Kurzfristige Erfolgsrechnung
- Eigenkapital über 90%
- Weiterbildung der Mitarbeiter durch Infor-
mation/Kommunikation/interne oder externe
Schulungen
- IT Erneuerung / Datenfernübertragungs-ein-
richtungen
- Controlling
- Rating
- Kontrolliertes Wachstum -Stabilisierung des
Erreichten

Der Kunde muss beraten und behütet – umsorgt sein. Die Kundensicherung ist der Schlüssel für die Zukunft.

Nachhaltigkeit im ökonomischen Bereich bedeut-
tet für Mattes & Ammann im **Außenverhältnis**:

- Flexibilität, Schnelligkeit, Termintreue
- Forcierung von Design und Entwicklung

- Optimale Lagerbewirtschaftung
- Zielvorgaben für den Verkauf
- Zielvorgaben in der Qualität
- Ablaufoptimierung
- Ausbau der Verkaufsorganisation

3. ÖKOLOGIE

(zertifiziert nach EMAS, DIN EN ISO 14001, OEKO-
TEX® Standard 100)

Das Umweltmanagement hat die ökonomische
Situation durch die Einführung verschiedenster
Projekte wie:

- LED-Beleuchtung
- Altölaufbereitung
- PP-Beistellmühle
- Abfallvermeidung insgesamt und beim Verpa-
cken
- Stricksack zu faircollect mix
- Energieeinsparungen
- Optimierung der Prozessführung zur Garn-
konenverarbeitung, etc.

positiv beeinflusst. Viele weitere Maßnahmen,
große wie kleine, tragen ebenfalls zur ökonomi-
schen Verbesserung des Hauses Mattes &
Ammann bei, insgesamt kann gesagt werden,
dass hier ein Überschuss erzielt wird.

Unsere Vision geht dahin, dass vom eingesetz-
ten Rohstoff bis zum ausgelieferten Endprodukt
eine klare und einfache Aussage gemacht wer-
den kann, begreifbar für den Endverbraucher.

Der Weg führt:

- über Rohstoffe
- deren Avivagen
- in die Verarbeitung auf den maschenbilden
den Maschinen
- mit deren Ölen und Ölverbräuchen

- Veredlungen
- bis hin zur Aufmachung für die Auslieferung der Stoffe zur Weiterverarbeitung beim Kunden.

Ein aktives Lieferanten/Kundenverhältnis soll dazu führen, auch auf das Produkt des Kunden, welches in der Regel das eigentliche Endprodukt ist, positiven Einfluss zu nehmen. Vorzugsweise durch Unterstützungen des Halbproduktes – Stoffes; sowie Beratungen und Weitergabe des Wissens welches Mattes & Ammann sich im Bereich Umweltmanagement und allen Teilbereichen angeeignet hat und permanent bemüht ist, noch weiter auszubauen.

Die Produktentwicklung in unserem D&E Bereich hat sich unter dem Aspekt der Nachhaltigkeit einige Ziele vorgegeben. Angefangen bei der Entwicklung von beständigen, qualitativ hochwertigen und innovativen Produkten durch Trendforschung, modernes Design und sowohl garn- als auch stricktechnische Innovationen soll die langfristige Sicherung der Marktposition auch die Arbeitsplätze sichern.

Eine überlegte Rohstoffauswahl trägt bereits im Entwurf und in der Patronierung zu einer produktionsfreundlichen Entwicklung bei, dadurch sollen die Fehlerquellen bereits zu Beginn (z.B. auch mit FMEA) beseitigt und reibungslose Abläufe geschaffen werden. Dies bildet die Basis, die später in der Produktion ein materialsparendes und wirtschaftlich rationelles Arbeiten ermöglicht.

Für stets ca. 99% unserer Produkte können wir eine Aussage zur Ökologie machen, denn diese haben alle das OEKO-TEX® STANDARD 100 - Zertifikat.

Der Großteil unserer Produkte besteht aus synthetischen Fasern und geht in die Automobilin-

dustrie, hier wird fast ausschließlich nach Kundenwünschen gearbeitet, was unseren Einfluss auf die Rohstoffauswahl und Veredlungsvorschriften enorm einschränkt.

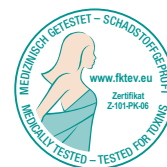
Punkte wie zum Beispiel die Recyclingfähigkeit, werden bereits mit dem Kunden vorab besprochen.

Der zweitgrößte Teil aus der Produktion ist für die Heimtextbranche, hier ist das Material oft Baumwolle oder Viskose kombiniert mit Polyester oder Polyamid. Hierfür müssen die Lieferanten bereits die Schadstoffprüfungen durchführen und uns gegenüber dokumentieren. Neben dem OEKO-TEX® STANDARD 100 - Zertifikat hat M&A selbst über ein Verbund-Forschungsprojekt des Landes Baden-Württemberg gearbeitet –

FKT (= Fördergemeinschaft körperverträgliche Textilien e.V.). Hier wurde eine Testmethode entwickelt welche eine klare und eindeutige Aussage für den Endverbraucher macht: Der Stoff ist hautverträglich!

Die OEKO-TEX® STeP Zertifizierung wurde zum 31.07.2025 mangels Nachfrage bei Kunden vorerst beendet. Damit wurden auch die OEKO-TEX® MADE IN GREEN Labels nicht weiter verlängert.

Obwohl wir im Augenblick keine aktiven Zertifikate haben, wären wir mit einem Vorlauf von 3-4 Monaten in der Lage, Produkte gemäß dem Global Organic Textil Standard (GOTS), den Vorgaben des IVN Naturtextil zertifiziert Best oder auch dem Global Recycled Standard (GRS) anzubieten.



**STANDARD
100**

2. NACHHALTIGKEIT

WIN

Als Projekt der **WIN** Wirtschaftsinitiative Nachhaltigkeit
Baden-Württemberg

Im Hause Mattes & Ammann wurde das Projekt **definiert** und **installiert**

Projektthema: **WIN-Charta**

Bekenntnis zu den 12 Leitsätzen und Zielen nachhaltigen Wirtschaftens gemäß dem Wunsch und auch der Vorgabe hierüber zu berichten und das Thema nach außen zu kommunizieren ist es ersichtlich unter: **www.mattesammann.de**

Verantwortlich im Hause Mattes & Ammann sind: **Herr Mattes und Herr Ganz**

Fortschritt des Projektes:

20.05.2014	Mattes & Ammann unterzeichnet als einer der 37 Erstunterzeichner
28.08.2014	Veröffentlichung des Zielkonzeptes
04.03.2015	Treffen im Umweltministerium Stuttgart. Hier war Herr Ganz zur Vorstellung unseres M&A-Zielkonzeptes, als gutes Beispiel.
26.08.2015	Veröffentlichung des WIN-Charta Nachhaltigkeitsberichts auf der Homepage
14.04.2016	WIN-Charta Workshop – Herr Ganz nimmt teil
27.07.2016	Treffen Initiativkreis WIN – Herr Mattes nimmt teil
25.10.2016	Veröffentlichung des 2. WIN-Charta Nachhaltigkeitsberichts auf der Homepage
26.10.2016	Treffen Initiativkreis WIN – Herr Mattes nimmt teil
09.11.2016	Herbsttreffen des WIN-Charta Netzwerks – Herr Ganz nimmt teil
20.04.2017	Treffen Initiativkreis WIN – Herr Ganz nimmt teil
06.12.2017	Treffen Initiativkreis WIN – Herr Mattes nimmt teil
15.03.2018	Veröffentlichung des 3. WIN-Charta Nachhaltigkeitsberichts auf der Homepage
25.04.2018	Treffen Initiativkreis WIN - Herr Mattes nimmt teil
14.11.2018	Treffen Initiativkreis WIN - Herr Mattes nimmt teil
27.03.2019	Treffen Initiativkreis WIN - Herr Ganz nimmt teil
27.06.2019	Veröffentlichung des 4. WIN-Charta Nachhaltigkeitsberichts auf der Homepage
06.11.2019	Treffen Initiativkreis WIN – Herr Mattes nimmt teil
14.12.2020	Veröffentlichung des 5. WIN-Charta Nachhaltigkeitsberichts auf der Homepage
14.07.2021	Treffen Initiativkreis WIN – Herr Mattes nimmt teil
16.12.2021	Veröffentlichung des 6. WIN-Charta Nachhaltigkeitsberichts auf der Homepage
23.12.2022	Veröffentlichung des 7. WIN-Charta Nachhaltigkeitsberichts auf der Homepage



WIN-Charta

des Landes Baden-Württemberg

Die Umsetzung der WIN-Charta in unserem Unternehmen hat zum Ziel, Nachhaltigkeit in unserer Unternehmensphilosophie zu verankern und somit ein Arbeitsumfeld zu schaffen, das nachhaltiges Denken und Handeln fördert.

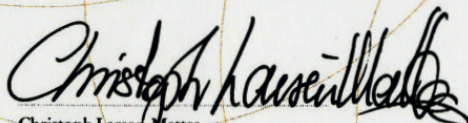
Im Rahmen der WIN-Charta verpflichtet sich die

Mattes & Ammann GmbH & Co. KG

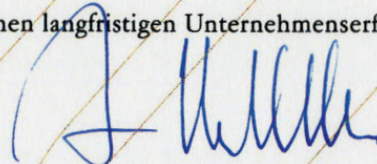
die folgenden Leitsätze zu implementieren, diese im unternehmerischen Handeln zu berücksichtigen und den WIN-Charta-Prozess in den vorgegebenen sechs Schritten umzusetzen.

1. Wir stellen den langfristigen Unternehmenserfolg sicher und bieten Arbeitsplätze in der Region.
2. Wir achten und schützen Menschen- und Arbeitnehmerrechte, sichern und fördern Chancengleichheit und verhindern jegliche Form der Diskriminierung und Ausbeutung in all unseren unternehmerischen Prozessen.
3. Wir fördern Innovationen für Produkte und Dienstleistungen, welche die Nachhaltigkeit steigern und das Innovationspotenzial der baden-württembergischen Wirtschaft unterstreichen.
4. Wir handeln im Geiste der Nachhaltigkeit vor allem auch im Kontext von Finanzentscheidungen.
5. Wir verhindern Korruption, decken sie auf und sanktionieren sie.
6. Wir steigern die Ressourceneffizienz, erhöhen die Rohstoffproduktivität und verringern die Inanspruchnahme von natürlichen Ressourcen.
7. Wir setzen erneuerbare Energien ein, steigern die Energieeffizienz und senken THG-Emissionen zielkonform oder kompensieren sie klimaneutral.
8. Wir übernehmen für unsere Leistungen und Produkte Verantwortung, indem wir den Wertschöpfungsprozess und den Produktzyklus auf ihre Nachhaltigkeit hin untersuchen und diesbezüglich Transparenz schaffen.
9. Wir generieren einen Mehrwert für die Region, in der wir wirtschaften.
10. Wir berücksichtigen und beachten bei Prozessen alle Anspruchsgruppen und deren Interessen.
11. Wir setzen auf allen Unternehmensebenen Anreize zum Umdenken und zum Handeln und beziehen sowohl unsere Mitarbeiter als auch alle anderen Anspruchsgruppen in einen ständigen Prozess zur Steigerung der unternehmerischen Nachhaltigkeit ein.
12. Wir achten, schützen und fördern das Wohlbefinden und die Interessen unserer Mitarbeiter.

Nachhaltiges Wirtschaften ist die Voraussetzung für einen langfristigen Unternehmenserfolg.



Christoph Larsen-Mattes
Geschäftsführer/Inhaber



Franz Untersteller MdL
Minister für Umwelt, Klima und Energiewirtschaft
Baden-Württemberg



MATTES & AMMANN®



Baden-Württemberg

2. NACHHALTIGKEIT

NACHHALTIGE PRODUKTE

werden bei Mattes & Ammann ganz konsequent entwickelt und den Kunden vorgestellt, hier ein Auszug unserer aktuellen Projekte:

„Nachhaltigkeit“ – **DAS** Schlagwort unsrer Zeit! Wie auf Seite 19 dargestellt, ist für M&A Nachhaltigkeit klar definiert. In der Praxis jedoch stellen wir fest, dass die Begrifflichkeit nicht in allen Teilen der Gesellschaft bzw. bei Kunden / Lieferanten gleich verstanden wird. Um „nachhaltige Produkte“ zu definieren, haben wir deshalb unsere Aktivitäten unter



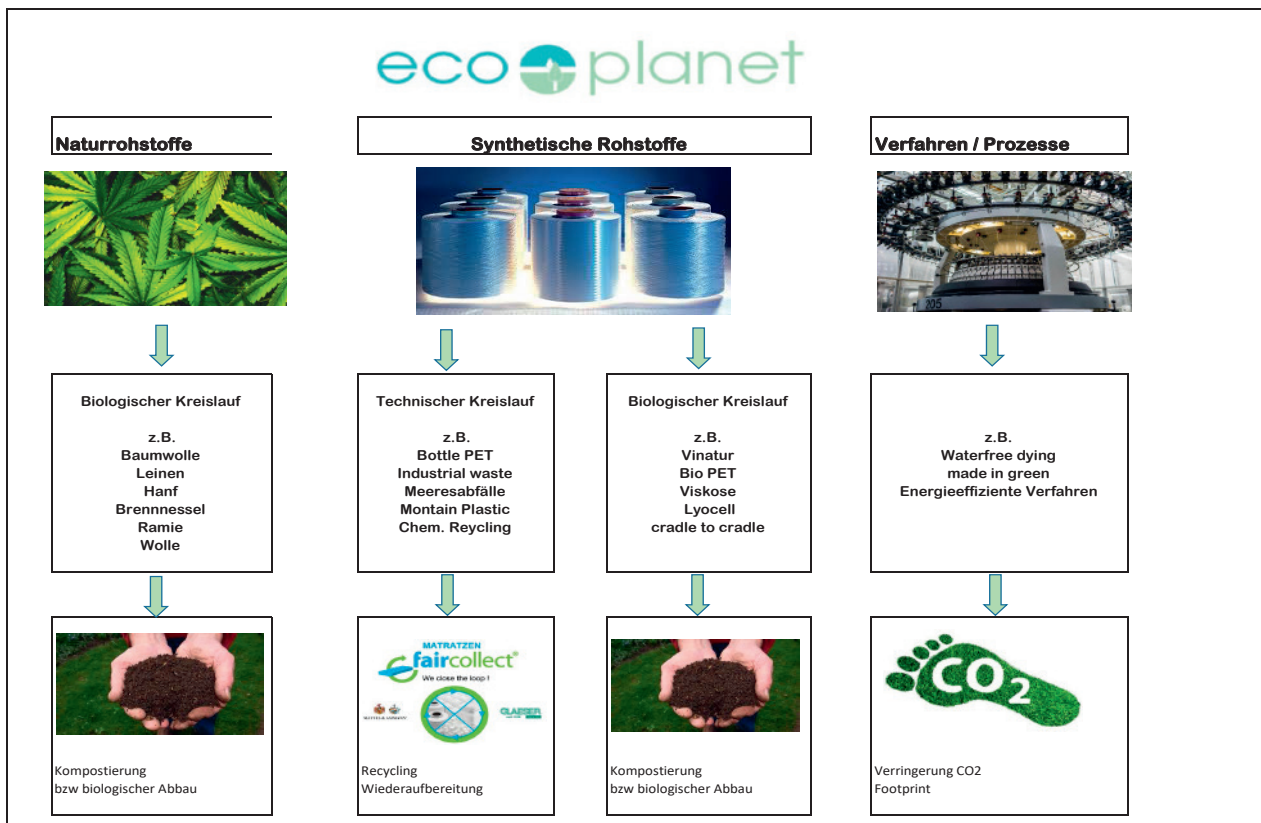
gebündelt. Am Anfang der Produktentwicklung steht somit zuerst die Definition des Ziels, also was ist hier „Nachhaltigkeit“? Was will man erreichen? Ergibt das Projekt so **WIRKLICH** Sinn? Auf diese Weise wird die gesamte Wertschöpfungskette betrachtet, um so ein „Greenwashing-Produkt“ zu vermeiden.

Nachfolgend ausgewählte Ansätze mit Erläuterung.

1. Leinen:

Mit diesem Gedankengut hat sich Mattes & Ammann grundsätzlich mit dem Thema Fasern beschäftigt und hierbei die Faser Flachs / Leinen „wiederentdeckt“. Leinen zeichnet sich dadurch aus, dass diese Faser seit vielen Jahrhunderten in Europa angebaut wird und weiterhin angebaut werden kann. Ebenso positiv ist, dass die „Frachtkilometer“ auf Leinen sehr, sehr gering sind, das heißt Leinen wird in Europa angebaut und in der textilen Kette bis hin zum Textil in Europa verarbeitet.

Die Ökobilanz von Leinen ist daher, zum Beispiel gegenüber Baumwolle, insgesamt hervorragend. Mattes & Ammann hat Produkte entwickelt, für die wir inzwischen einige Abnehmer im Bereich Heimtex / Matratze, als auch Bekleidung gefunden haben. Darüber hinaus wurden Leinentextilien für die Automobilindustrie entwickelt.



Die Automobilindustrie zeigt reges Interesse an unseren Leinen-Produkten und es liegen uns technische Freigaben vor. Leinen gewinnt auch Bedeutung im Bereich „Autonomes Fahren“ da Fahrzeuge zum „Wohnraum“ werden und somit mit einem „Wohlfühlfaktor“ ausgestattet werden sollen.

2. Zellulose:

Der Rohstoff Zellulose kann mit Hilfe chemischer Aufschlussverfahren zu einem synthetischen Garn verarbeitet werden, die sogenannte Viskose bzw. das Lyocell. Auch hier hat sich Mattes & Ammann aufgrund der weltweiten und nachhaltigen Verfügbarkeit von Zellulose Gedanken gemacht und Automobiltextilien mit Zelluloseanteil entwickelt. Der Einsatz von Zellulose beschränkt sich nicht allein auf das Textil, sondern vielmehr wurde in der Automobilindustrie ein Kaschierverbund mit Polyurethanschäumen ebenfalls mit Zelluloseanteil entwickelt, erfreulicherweise zeigen diese Materialien im Labor automobilkonforme Werte und sind zudem physiologisch hervorragend.

Als weitere Entwicklung in diesem Bereich hatten wir in 2020 ein Projekt initiiert in dem wir versuchen wollten „Viskose aus Brennnessel“ herzustellen. Ein zunächst „wild anmutender“ Gedanke, führte 2021 jedoch zu einem konkreten und hochinteressanten und vom Land Baden-Württemberg geförderten Forschungsprojekt, gemeinsam mit dem DITF und Otto Garne. Leider war dieses Projekt nicht erfolgreich. Es konnten zwar einige kleine Muster erzeugt werden, aber dies war leider kein Weg für eine industrielle Produktion von Garnen aus Brennnessel.

3. PLA (Polylacticacid – Polymilchsäure):

Über die Leinen- und Zellulose-Textilien hinaus hat sich Mattes & Ammann dem Thema PLA angenommen und ebenfalls Textilien aus PLA hergestellt.

Diese Biokunststoffe konkurrieren jedoch hinsichtlich der landwirtschaftlichen Fläche sehr oft mit der Nahrungsmittelproduktion, wie z.B. auch bei auf Stärke basierenden Fasern. Aus diesem Grunde hat sich Mattes & Ammann entschieden, diese zur Stunde nicht weiter zu entwickeln.

Nach Ansicht von Mattes & Ammann ergibt es wenig Sinn, Textilien aus Materialien herzustellen, die auch in der Nahrungsmittelkette Verwendung finden können. Eine Ausnahme könnte hier eine Faser bilden, die auf Basis von Milch hergestellt wird. Aber es wird nur Milch eingesetzt, die zum menschlichen Verzehr nicht geeignet ist. Wir beobachten diesen Markt jedoch sehr genau, denn die Forschung geht weiter – sehr spannend!



4. Recyclingpolyester:

Grundsätzlich wäre es natürlich wünschenswert ein Material aus einem Recyclingprozess heraus zu Maschenstoff zu verarbeiten.

Hieraus entstand der grundsätzliche Gedanke die weltweit üblichen PET-Flaschen zu recyceln und aus diesen PET-Chips Garne und somit auch Textil herzustellen.

2. NACHHALTIGKEIT

Auch hier hat Mattes & Ammann entsprechende Textilien hergestellt und diese bei den Kunden bemustert. Je nach Anwendungsgebiet und technischen Anforderungsprofilen kann diese Art von Rohmaterial zum Einsatz kommen. Recyclingpolyester zu verwenden ist besonders deshalb interessant, weil es sich nicht um klassisches Downcycling handelt, sondern ein adäquates Produkt auf gleicher „Höhe“ wieder hergestellt werden kann.

Hierzu haben wir auch Produkte für die Fahnen- und Flaggenindustrie entwickelt.

Wir haben hier Artikel entwickelt aus:

Ocean Plastic

- Seaqual / Parley - siehe Punkt 7. und 8.

Chemisch recycling

- 26 500 CRI

Industrial waste

- 26 500 IWB

Mountain plastic

- Artikel 26 500/MP

2021 ist es uns tatsächlich gelungen aus **PET-Flaschen-Abfall vom Mount Everest** Granulat zu beschaffen und Garn ausspinnen zu lassen .

12 Monate hat dies gedauert – aber :

Wenn man WILL ist vieles möglich !

In den letzten Jahren konnten wir eine klare Steigerung der Kundeninteressen an Recycling PES feststellen!

Die Musterungen haben zugenommen – und bei Neuentwicklungen ist Rezyklat oder Rezyklanteil teilweise sogar ein muss.

2025 sind wir nun wirklich mit verschiedenen Automobilprojekten mit Recyclinggarn offiziell in der Serienlieferung – z.B. unser Artikel 31 628-HCR.

Das heißt, die Entwicklungen der letzten Jahre haben nun darin gemündet, dass tatsächlich ein sehr großer Automobilartikel mehrere Baureihen nun Recyclinggarn zum Einsatz kommt, dies freut uns sehr.

5. Nesselfaser „Marlene“:

Im Rahmen einer weltweit durchgeführten Recherche an Fasermaterial, haben wir eine Pflanze / Rohstoff ausfindig gemacht, der gemäß den physiologischen Kennzahlen der Baumwolle nahe kommt bzw. eine vergleichbare Weichheit aufweist. Als wichtigste Prämisse galt für uns, dass die Pflanze im mitteleuropäischen Klima wachsen und gedeihen kann. So wurden wir auf die Brennesselfaser aufmerksam und haben für diese Nesselfaser eine Marke „Marlene“ angemeldet.

Im Herbst 2012 wurden 40.000 Nesselpflanzen auf der Schwäbischen Alb auf eigenem Gelände gepflanzt – die erste Ernte wurde im Herbst 2013 vorgenommen. M&A ist angetreten mit Marlene den Fasermarkt zu revolutionieren. Neben der Gewinnung der Faser denkt Mattes & Ammann an eine möglichst breite und vollständige, rohstoffliche Verwertung der Pflanze.

Dies bedeutet, dass Mattes & Ammann neben den Langfasern auch die kurzen bzw. sehr kurzen Fasern verwenden will, zum Beispiel in Richtung Vliestechnologie. Auch für die anfallenden Holzbestandteile bzw. Schäben sind verwertbare Lösungen angedacht – unter anderem wurden die Schäben zu Briketts gepresst und deren Heizwert untersucht, dieser ist übrigens sehr gut.

Weitere Entwicklungen bei Marlene:

In einem einmaligen Pilotprojekt wurde in Zusammenarbeit mit den örtlichen Behörden in Ungarn

auf ca. 4 Hektar weitere 110 000 Nesselsetzlinge gepflanzt und im Juni 2014 wurde die Ernte planmäßig durchgeführt, um genügend „Rohstoff“ für die weitere Verarbeitung vorliegen zu haben. Nunmehr arbeiten wir an Gerätschaften mit welchen wir die Ernte in vorliegender Menge weiterverarbeiten können. Parallel zur Entwicklung in Ungarn, haben wir durch den Besuch in Asien eine weitere Rohstoffquelle für eine Nesselsorte ausfindig gemacht, hierauf aufbauend werden wir weitere Entwicklungen betreiben.

Mittlerweile gibt es zum Thema Marlene bereits ernste Anfragen aus Japan. Eine Delegation aus Japan hat uns schon zum zweiten Mal besucht um die Möglichkeiten bezüglich Aufbau einer „globalen“ Brennnesselindustrie zu erörtern.

Marlene – schlägt Wellen – auch in globalem Maßstab. Ein neues Forschungsprojekt wurde initiiert (siehe Punkt 2 Zellulose). Marlene geht weiter ...

6. Biologisch abbaubares Polymer:

Die Markteinführung dieses völlig neuartigen Produktes hat 2014 stattgefunden.

Biologisch abbaubares synthetisches Polymer - Markenname Vinatur *.

Bereits im Jahr 2014 wurde von uns **die erste komplett biologisch abbaubare Matratzenhülle** am Markt vorgestellt. Es handelt sich um eine erdölbasierte, synthetische Faser, welche jedoch in ihrer Molekularstruktur so aufgebaut ist, dass Bakterien die Möglichkeit haben in die Molekülkette einzugreifen und das Polymer zu zersetzen.

Inogema hat mittlerweile für Arbeitsbekleidung sogar das „cradle to cradle“ Gold-Level (EPEA) erreicht.

Konsequent weiter gearbeitet - haben wir nun ganz neu Fahnen- und Flaggenstoffe aus Vinatur – das ideale Polymer für diesen Einsatzzweck, da Flaggen nach wenigen Monaten / Jahren zum Wegwerfprodukt werden.

Im Jahr 2019 haben wir das Produkt bzgl. Färbungsverfahren weiterentwickelt mit Farbpigmenten die ebenfalls biologisch abbaubar sind. Leider sind die Echtheiten noch nicht für alle unsere Kunden ausreichend – aber die Entwicklung geht weiter

Neben Marlene im Bereich Naturfaser haben wir nun mit diesem biologisch abbaubaren synthetischen Polymer auch für den technischen Einsatzzweck ein äußerst nachhaltiges Produkt entwickelt. Somit dürfte Mattes & Ammann in diesen Marktsegmenten eine führende Rolle in Europa einnehmen.

7. Ocean – Waste - Garn:

Dieses neue Garn „SEAQUAL“** wurde aus dem Abfall der Meere hergestellt. Da es mit dem Kreislaufgedanken genau unserer Philosophie entspricht, haben wir dies gerne aufgegriffen und Stoffe für die Automobilindustrie, sowie Matratzenstoffe daraus hergestellt.

8. Ocean – Plastic / Parley*:**

Wir freuen uns, dass wir mit „Parley / Ocean Plastic“ einem zweiten Hersteller von Garnen mit einem Anteil aus Meeresabfällen ebenfalls eine Lizenzvereinbarung Ende 2020 schließen konnten.

Wir begannen erfolgreich in 2021 die Vermarktung mit ersten ausgewählten Matratzenkunden und die ersten Aufträge belegen den Erfolg im Bereich Matratze. Ein Autobauer hat ebenfalls

2. NACHHALTIGKEIT

bereits Interesse angemeldet. Fahnen- und Flaggenentwicklung mit Parleygarn läuft auf Hochtouren.

* Vinatur ist eine eingetragene Marke der Firma Inogema GmbH
 ** Seaqual ist eine eingetragene Marke der Firma Seaqual 4U
 *** Parley / Ocean Plastic sind eingetragene Marken von Parley, LLC, USA

9. Polyester aus Bioethanol:

PET - Poly-Ethylen-Terephthalat wird aus den Komponenten Ethylenglycol, sowie Terephthalsäure (oder früher Dimethylterephthalat) (Benzolring) synthetisiert.

Nun gibt es technisch die Möglichkeit Ethylenglycol aus einem nachwachsenden, dh. nachhaltigen Rohstoff zu gewinnen, dies wird dann oft als „Bioethanol“ bezeichnet:

Auch hier haben wir bereits einen realen Artikel hergestellt 26 500 BP

Es gibt bereits seit Jahren eine auf M&A eingetragene Marke „Bio – PET“

10. PolyEthylenFuranoat – sog. „PEF“

Mattes & Amman ist in ein Forschungsprojekt integriert, um dieses neuartige PEF Garn herzustellen:

PEF wird aus Ethylenglycol (aus Bioethanol), sowie Furansäure synthetisiert.

Die Furansäure (mit ihrem 5C Ring) wird aus 5-Hydroxymethylfural gewonnen, dies kommt

in unserem Projekt aus dem Inulin der Chicoreepflanze. Dieser 5C-Ring ist naturbasiert, d.h. **PEF ist heute 100% biobasiert.**

Die Alterungsbeständigkeit ist zur Stunde noch nicht „perfekt „ - aber daran wird gearbeitet!

Dieser, hier im Rahmen eines Konsortiums verfolgte Ansatz, ist auf alle Fälle sehr innovativ.

11. faircollect



Das Thema Entsorgung und Recycling / Upcycling von Produkten am Ende des Lebenszyklus ist bereits heute wichtig und wird in Zukunft noch wichtiger werden.

Die Hersteller von Produkten werden mehr und mehr in die Pflicht genommen, was absolut der richtige Weg ist.



Bei faircollect haben wir nun 2025 konkret einen Kunden und gehen davon aus, dass eine kleine Serie im ersten Quartal 2026 bei einer Matratze anlaufen wird.

Wir freuen uns, Ihnen ein neues Projekt im Bereich Nachhaltigkeit / Sustainability vorstellen zu können.

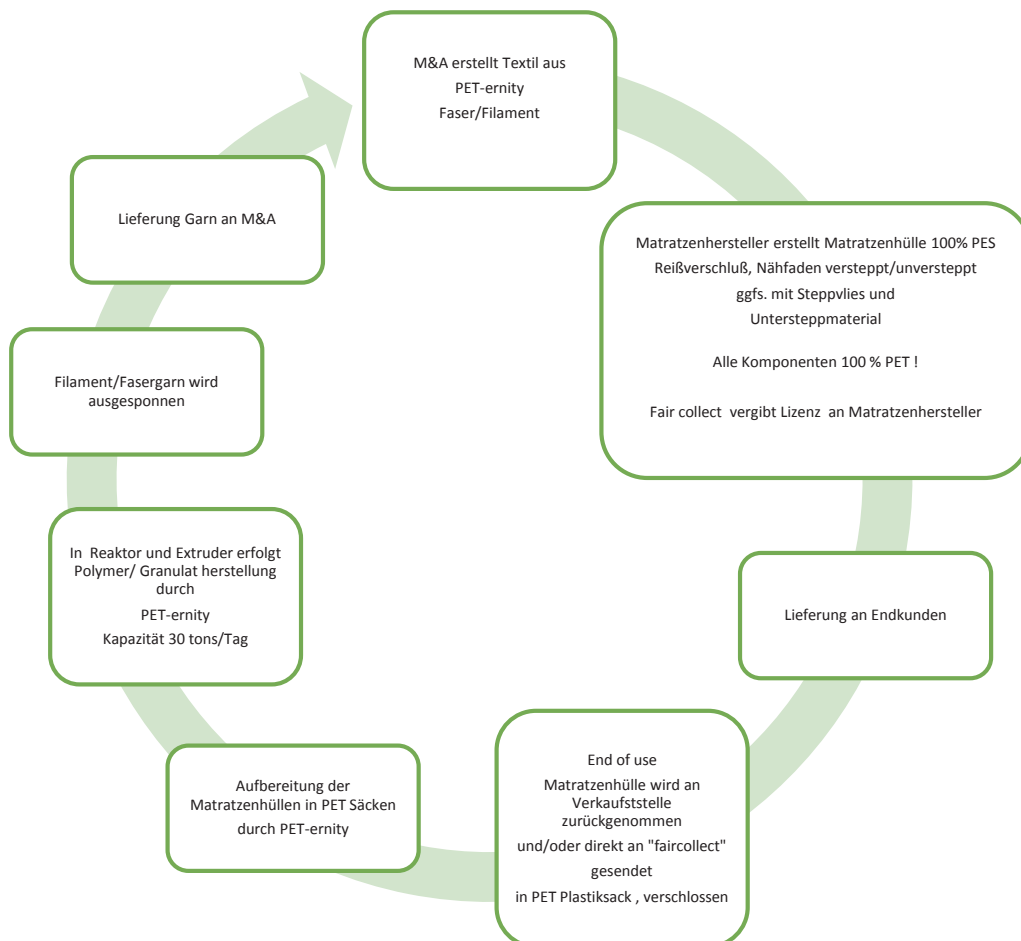
MOTTEN		Farblichkeit und Alterung (HLE / HIA) - DIN EN ISO 105-B06 (2020-12) + DBI 5326 (2015-02)					
Artik.Nr.	Stückzahl/rab	Farbe	Farbe-Pr.	Erstfabr.			
1	5	UNFAH					
2	5	UNFAH					
3	5	UNFAH					
4	5	UNFAH					
5	5	UNFAH					
6	5	UNFAH					
7	5	UNFAH					
8	5	UNFAH					
9	5	UNFAH					
10	5	UNFAH					
11	5	UNFAH					
12	5	UNFAH					
13	5	UNFAH					
14	5	UNFAH					
15	5	UNFAH					
16	5	UNFAH					
17	5	UNFAH					
18	5	UNFAH					
19	5	UNFAH					
20	5	UNFAH					
21	5	UNFAH					
22	5	UNFAH					
23	5	UNFAH					
24	5	UNFAH					
25	5	UNFAH					
26	5	UNFAH					
27	5	UNFAH					
28	5	UNFAH					
29	5	UNFAH					
30	5	UNFAH					
31	5	UNFAH					
32	5	UNFAH					
33	5	UNFAH					
34	5	UNFAH					
35	5	UNFAH					
36	5	UNFAH					
37	5	UNFAH					
38	5	UNFAH					
39	5	UNFAH					
40	5	UNFAH					
41	5	UNFAH					
42	5	UNFAH					
43	5	UNFAH					
44	5	UNFAH					
45	5	UNFAH					
46	5	UNFAH					
47	5	UNFAH					
48	5	UNFAH					
49	5	UNFAH					
50	5	UNFAH					
51	5	UNFAH					
52	5	UNFAH					
53	5	UNFAH					
54	5	UNFAH					
55	5	UNFAH					
56	5	UNFAH					
57	5	UNFAH					
58	5	UNFAH					
59	5	UNFAH					
60	5	UNFAH					
61	5	UNFAH					
62	5	UNFAH					
63	5	UNFAH					
64	5	UNFAH					
65	5	UNFAH					
66	5	UNFAH					
67	5	UNFAH					
68	5	UNFAH					
69	5	UNFAH					
70	5	UNFAH					
71	5	UNFAH					
72	5	UNFAH					
73	5	UNFAH					
74	5	UNFAH					
75	5	UNFAH					
76	5	UNFAH					
77	5	UNFAH					
78	5	UNFAH					
79	5	UNFAH					
80	5	UNFAH					
81	5	UNFAH					
82	5	UNFAH					
83	5	UNFAH					
84	5	UNFAH					
85	5	UNFAH					
86	5	UNFAH					
87	5	UNFAH					
88	5	UNFAH					
89	5	UNFAH					
90	5	UNFAH					
91	5	UNFAH					
92	5	UNFAH					
93	5	UNFAH					
94	5	UNFAH					
95	5	UNFAH					
96	5	UNFAH					
97	5	UNFAH					
98	5	UNFAH					
99	5	UNFAH					
100	5	UNFAH					

Upcycling von 100 % Polyester Matratzenhüllen
 Zusammen mit der Firma Glaeser haben wir das System – faircollect – entwickelt, um den Kreislauf am „end of life“ einer Matratzenhülle aus 100 % PET „zu schließen“.

Anbei erhalten Sie einige Infos zum Thema, sowie den Link zu einem kleinen Video in welchem das Projekt kurz dargestellt wird:



https://youtu.be/bJmaOM4_iWM



2. NACHHALTIGKEIT

Somit sind wir - nach unserem Wissen - der erste der ein Kreislauffähiges Konzept und Produkt für textile Fertigprodukte vorstellt **und auch beweisen kann**, denn mit der Aufarbeitung von 500 Matratzenhüllen konnte Granulat für neues Garn hergestellt werden.

Echtes **RECYCLING!**



Ein weiterer Recyclingansatz wird bei uns seit 2023 in großem Maßstab umgesetzt:

Alle sauberen und rein textilen Überreste geben wir in eine Ballenpresse und senden die hier entstandenen kompakten Ballen an unseren Faircollect-Mix – Projektpartner, welcher dieses Material dann durch schneiden und reißen erfolgreich zu Faservliesen in verschiedenen Arten verarbeitet, dies waren 2025 immerhin 71.432 kg und sind damit **77 % aller textilen Abfälle** die bei der Produktion in unserem Haus anfallen.

12. Monolithische Bauteile

Mattes & Amman hat sich 2024 ganz intensiv mit dem Thema im Sinne der Kreislaufwirtschaft auseinandergesetzt.

Unser Ziel ist es Bauteile – beispielsweise für die Automobilindustrie – so zu gestalten, dass sie vollständig aus einem Material bestehen.

Ansatz Polypropylen

Wir haben in Zusammenarbeit mit einem Kunden und einem Kaschierer eine Vertriebskooperation geschlossen.

In diesem Rahmen kaschieren wir ein Textil, das zu 100 % aus Polypropylen besteht, mit Polypropylenschaum.

Dieser Verbund wird anschließend mit Polypropylen hinterspritzt, sodass ein Monomaterial entsteht.

Dieses Material kann am Ende seines Lebenszyklus relativ einfach recycelt werden.

Auch dieser Ansatz hat 2025 Fahrt aufgenommen, denn wir haben Himmelware bemustert und hier einen konkreten Ansatz mit einem OEM, um Polypropylen als monolithisches Bauteil zum Einsatz zu bringen – Das Thema hat sich also 2025 deutlich weiter entwickelt.

Ansatz Polyester

Denselben Ansatz verfolgen wir auch mit Polyester. In Zusammenarbeit mit dem „Faircollect“-Ansatz der Matratzenindustrie haben wir die Methode erfolgreich auf die Automobilindustrie adaptiert.

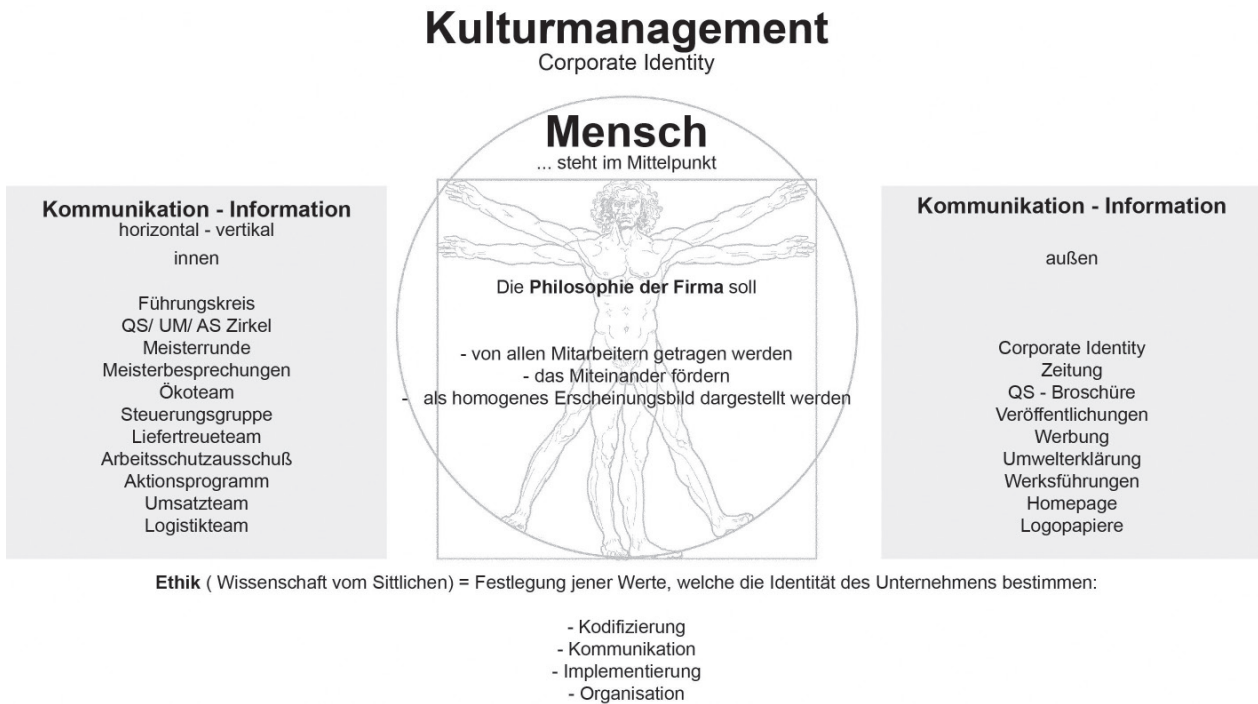
Hierbei sind bereits erste Bauteile entstanden, wie im nachfolgenden Bild zu sehen ist.

Auch in diesem Fall verfolgen wir das Ziel, ein Monomaterial zu entwickeln, das am Ende des Produktlebenszyklus eine einfache Rezyklierfähigkeit ermöglicht.

Dies bedeutet, dass die Komponenten eines Bauteils nicht mehr auseinandergebaut werden müssen, was den Recyclingprozess erheblich vereinfacht.



KULTURMANAGEMENT



Im Jahr 2000 wurde das Kulturmanagement im Hause Mattes & Ammann eingeführt.

Dieses Kulturmanagement fordert das Miteinander im Unternehmen. Der Einzelne wird nach innen wie auch nach außen als Teil des Ganzen dargestellt. Jeder an seiner Stelle ist wichtig für das gesamte Unternehmen.

Die Unternehmung gesamthaft kann nur so gut und leistungsfähig sein wie die Summe der Einzelnen. Im positivsten Falle erwächst hieraus eine Schlagkraft, die die Summe der Einzelnen sogar noch übersteigt.

Das Kulturmanagement basiert auf der Unternehmensethik und stellt somit auch die Grundwerte des Miteinanders dar.

Mattes & Ammann versucht Arbeitsplätze zu erhalten und neue zu schaffen, die Arbeitnehmerinteressen bei den unternehmerischen Entscheidungen mit zu berücksichtigen und keine Arbeitnehmergruppe zu benachteiligen.

SOZIALE VERANTWORTUNG

Informationen zur Sozialen Verantwortung / CSR / SA 8000 (inhaltlich erfüllt, jedoch Zertifizierung ab 2026 auf Stand-by) und den Sorgfaltspflichten:

Corporate Governance – Corporate Social Responsibility (CSR) – SA 8000 :

Die Begriffe Corporate Governance, Corporate Social Responsibility (CSR), sowie **SA 8000** widerspiegeln die Grundhaltung der von Mattes & Ammann schon seit langem gelebten Philosophie. Diese beinhaltet z.B. auch einen Verhaltenskodex, nach dem wir schon lange leben und arbeiten – der seit 2008 auch nach außen eindeutig kommuniziert wird, darin wird unsere Verantwortung dargestellt. Klar kommunizieren wollen wir hier, dass wir die anstehende, kostspielige Re-Zertifizierung ab 2026 nicht mehr ausführen werden, jedoch weiterhin die inhaltlichen Anforderungen erfüllen werden.

Sorgfaltspflichten / Due-Diligence:

Wir gehen seit Einführung der SA 8000 im Jahr 2008 so mit diesen Pflichten um, dass wir – obgleich wir die Schwellenanzahlen der Mitarbeiterzahl bei weitem nicht erreichen – die allermeisten der Forderungen aus dem Stand, sowohl das deutsche Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz (LkSG), als auch die der europäischen Lieferkettensrichtlinie (CSDDD) erfüllen könnten.

Alle betriebsinternen Zuständigkeiten sind im Firmenorganigramm festgelegt und sichtbar, dieses wird bei Bedarf überarbeitet.

Ein Risikomanagement wurde frühzeitig im Rahmen der SA 8000-Zertifizierung eingerichtet und die Durchführung regelmäßiger Risikoanalysen ist dort ebenfalls seit über einem Jahrzehnt geregelt und nachvollziehbar. Eine Grundsatzerklärung wurde 2008 entwickelt und wird seither mindestens im 3 jährigen Rhythmus oder bei Bedarf überarbeitet. Die gültige Version ist auf Seite 12 zu finden.

Eine externe Stelle (Firma HM-Consult IT-Management GmbH) ist als Beschwerdestelle eingerichtet, hierzu gibt es ein genau festgelegtes Beschwerdeverfahren – für jeden und anonym Erreichbar auf der Homepage unter dem Register „Kontakt und Kommunikation Mattes & Ammann“ Button „zur Online-Meldung“ kann jede Beschwerde abgegeben werden.

Die Dokumentation und Berichterstattung über das Lieferkettenmanagement, sowie die Verankerung von Präventionsmaßnahmen inklusive der Regelung zum Ergreifen von Abhilfemaßnahmen ist unter dem internen Management genauestens festgelegt und wird im Rahmen der AS-Zertifizierung jährlich durch ein externes Audit kontrolliert.

Durch Einhaltung dieser Sorgfaltspflichten sollen die Rechte von betroffenen Menschen in diesen Lieferketten gestärkt werden. Dadurch soll auch den legitimen Interessen der Unternehmen an Rechtssicherheit und fairen Wettbewerbsbedingungen Rechnung getragen werden. Die angemessene Weise eines Handelns, das den Sorgfaltspflichten genügt, bestimmt sich jeweils nach unternehmensspezifischen Kriterien. Wir achten alle Land-, Wald- und Wasserrechte, Zwangsräumungen sind nicht vorstellbar, der Einsatz von privaten oder öffentlichen Sicherheitskräften ist bisher nicht notwendig gewesen und würde aufs Genaueste auf korrektes Verhalten überwacht werden, dies ist auch eine Einstellung die wir von unseren Lieferanten erwarten.

Das Haus Mattes & Ammann war zwischen 2008 und 2025 in der Dokumentation der externen Prüfung gemäß der internationalen Norm **SA 8000** ausgesetzt. Mit der **SA 8000** war es dem Hause Mattes & Ammann möglich, nach interna-

tionalen Standard zu belegen, dass auch unser Verhaltenskodex – unsere gesamte Unternehmensethik internationalen Standards entspricht und sich dadurch auszeichnet.

Damit hatten wir dem deutschen Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz und anderen Vorgaben aus Brüssel bereits vorgegriffen, denn wir halten es seit Jahren für dringendst geboten, dass sich alle Unternehmen einer solchen Prüfung unterziehen.

Um hier mit einem deutlichen Signal – auch gegenüber unseren Lieferanten – voranzugehen, sind wir stolz darauf im Bereich Textil-Automotive das erste Unternehmen in Europa zu sein, welches die SA 8000 Zertifizierung durchgeführt hatte.

Infolgedessen sind unsere Lieferanten seit Jahren aufgefordert, uns zu folgen – um hier auch eine entsprechende weitertragende Wirkung zu haben, wie es das **Lieferkettensorgfaltspflichtengesetz** vorsieht.

Wir - Mattes & Ammann - wollen unserer sozialen Verantwortung in allen Belangen gerecht werden – und können dies nun nach außen hin für jeden prüfbar und hier nachvollziehbar belegen.

Um ein möglichst hohes Niveau und nachweisbare Verbesserungen zu erreichen arbeiten wir konsequent an folgenden Belangen:

1.1 Beinaheunfälle konsequent erfassen und besprechen, Maßnahmen ergreifen und Zielerreichung kontrollieren

Läuft Die Beinaheunfälle der vier Quartale 2025 wurden jeweils in den Arbeitsschutzausschuss-Veranstaltungen besprochen, die dem Abschluss des Quartals folgten. Damit hoffen wir alle vorgekommenen Unfallsituationen zukünftig weitestgehend auszuschließen.

1.2 Schulungen der Abteilungsleiter regelmäßig kontrollieren auf Vollständigkeit

Läuft Die Sicherheitsfachkräfte haben die Arbeitssicherheitsschulungen gemäß den Betriebsanweisungen für Arbeitssicherheit, Gefahrstoffe und andere wichtige und gesetzlich vorgeschriebene Themen kontrolliert und für 2025 als vollständig abgeschlossen gemeldet.

1.3 Fachkräfte für Arbeitssicherheit und Sicherheitsfachkräfte sollen immer gut motivierend arbeiten

Läuft Hier findet eine gute Zusammenarbeit aller Führungskräfte mit den Sicherheitskräften statt, auch die Kommunikation funktioniert.

2.1 Dokumentation im Arbeitssicherheitshandbuch 1-120 regelmäßig überarbeiten und bei Unstimmigkeiten sofort einschreiten

Läuft Die Dokumentation wird regelmäßig, ständig und mindestens halbjährlich überarbeitet und ggf. angepasst.

3.1 Die Fluktuation wollen wir so niedrig wie möglich halten.

Läuft Allerdings werden wir ja alle miteinander älter. Die Fluktuation erreichte in den letzten drei Jahren 2023-2025 im Durchschnitt 16,27 %, wohingegen wir ohne die natürliche Fluktuation bei nur 12,49 % und damit etwas höher liegen als üblich, was an der Verlagerung von Prozessen an unser Tochterunternehmen liegt. Die Mitarbeiterschaft und die Geschäftsleitung ist immer bemüht die Fluktuation niedrig zu halten.

4.1 Kulturmanagement

Läuft Das Kulturmanagementteam hat auch in diesem Jahr wieder über sehr viele Dinge des Unternehmens und der Welt am KM-Brett informiert.

4.2 Corporate Identity

Läuft Wir sind bemüht die Produkte / Gelegenheiten des Einsatzes der M&A-Wappen zu prüfen und ggf. jede Möglichkeit zu nutzen, ohne überzustrapazieren.

2. NACHHALTIGKEIT

4.3 Betriebsklima fördern / Gemeinschaftssinn fördern durch Wanderung

Läuft Die Wanderung hat im Sommer 2025 leider nicht stattfinden können.

4.4 Betriebsklima fördern / Gemeinschaftssinn fördern durch Weihnachtsfeiern

Läuft Die Weihnachtsfeiern in den einzelnen Abteilungen wurden 2025 leider abgesagt.

5.1 Check Up

Läuft Die beiden geplanten Check Up's in 2025 haben wie geplant stattgefunden.

5.2 Gesundheitsvorträge

Läuft Die beiden geplanten Gesundheitsvorträge in 2025 wie geplant stattgefunden.

5.3 Gripeschutzimpfung

Läuft Die jährliche Gripeschutzimpfung hat 2025 planmäßig in der Arztpraxis stattgefunden, es konnten 9 Personen geimpft werden.

5.4 Zeckenschutzimpfung

Läuft Die Zeckenschutzimpfung hat 2025 planmäßig in der Arztpraxis stattgefunden, es konnten weitere 4 Personen geimpft werden.

6.1 Erste Hilfe Grundausbildungen regelmäßig anbieten

Läuft Die Erste Hilfe Ausbildung wird alle zwei Jahre aufgefrischt, bei dieser Gelegenheit wird auch das Interesse in der Belegschaft für eine neue Grundausbildung ermittelt. 2025 konnten insgesamt 35 Ersthelfer ausgebildet / aufgefrischt werden. Für 2027 sind neuerlichen Schulungen geplant.

6.2 Deutschkurs anbieten - wenn notwendig und gewünscht

Läuft 2011 Deutschkurs - 18 Teilnehmer - 2 Jahre (schichtabgestimmt) in eigenem Schulungsraum. Abschlussprüfung = 9 x. B1 Zertifikat, 8 x A2 Zertifikat
Prämien in Höhe von 13.000 € wurden ausgeschüttet. Kursgebühr 8.000 € waren angefallen.
In 2012 bis 2016 haben wir nicht genügend Teilnehmer dafür und bieten den Mitarbeitern statt dessen die Kostenübernahme von Volkshochschulkursen an,

KENNZAHLEN DER SOZIALEN LEISTUNG

	2025	2024	2023	2022	2021	2020	2019	2018	2017	2016
Mitarbeiter	151	186	211	213	229	223	231	246	247	246
Mitarbeiter mit befristeten Verträgen	0	13	13	11	21	2	9	20	17	16
davon Frauen	40	62	65	67	74	69	75	78	76	80
Frauen in mittleren und hohen Führungspositionen	5	5	5	5	5	5	6	7	7	7
Teilzeitkräfte (davon Frauen)	13 (12)	16 (15)	17 (14)	15 (13)	14 (12)	14 (13)	14 (13)	15 (14)	15 (14)	14 (13)
ausländische Mitarbeiter	70	87	94	92	94	89	91	87	77	77
Schwerbehinderte	8	8	8	10	12	11	13	10	15	16
Leiharbeiter	0	0	4	0	0	1	1	2	4	10
Unfälle (nach BG)	7	4	6 (+ 1*)	3 (+ 0*)	8 (+ 0*)	4 (+ 3*)	7 (+ 3*)	6 (+ 2*)	6	5
Unfälle (Leiharbeiter)	0	0	0	0	0	0	0	0	1	2
Krankheitstage pro Mitarbeiter und Jahr im Durchschnitt (ohne Aushilfen)	12,01	16,18	16,29	19,14	16,36	11,96	14,19	12,83	14,05	10,66

* Wegeunfall

dies wird auch durch die Zirkel verbreitet und von einzelnen in Anspruch genommen.

2017 - 15 Teilnehmer, 50 Unterrichtseinheiten - 3.070 € Leistungsprämie an die fleißigsten Teilnehmer.

2018 / 2019 - 9 Teilnehmer, 50 Unterrichtseinheiten - 2.300 € Leistungsprämie an die fleißigsten Teilnehmer.

2021 pandemiebedingt kein Deutschkurs.

2022 - 19 Teilnehmer, 50 Unterrichtseinheiten - 5.190 € Leistungsprämie an die fleißigsten Teilnehmer.

2024 - 16 Teilnehmer, 50 Unterrichtseinheiten - 4.590 € Leistungsprämie an die fleißigsten Teilnehmer.

Über diese Kurse lässt sich nur sehr Positives berichten, wir sind sehr stolz auf diese Mitarbeiter.

6.3 Schulungs- und Weiterbildungsanfragen grundsätzlich positiv prüfen

Läuft Wenn Anfragen nach Schulung und Weiterbildung an die Geschäftsleitung gestellt werden, so wird positiv geprüft mit welchem Einsatz sich M&A hier beteiligen kann.

7.1 ¼-jährliche Abfrage in allen Zirkeln ob eine „Diskriminierung“ bekannt ist

Läuft Die Abfragen liefen wie geplant, für die ermittelten Quartale konnten 2025 keine Diskriminierungsfälle ermittelt werden.

8.1 Jährliche Schulung zum Thema SA 8000

Läuft Die jährliche Schulung der gesamten Belegschaft zum Thema SA 8000 wird jährlich in den Abteilungen im Rahmen der QS/UM/AS-Zirkel durch den Abteilungsleiter durchgeführt.

8.2 Bei Verstößen gegen die Höflichkeit oder die Ethik erfolgt ein persönliches Gespräch mit dem Vorgesetzten

Läuft Bisher konnten keine eklatanten Verstöße zur Kenntnis gebracht werden.

2015	2014	2013	2012	2011	2010	2009	2008	2007	2006	2005	2004	2003	2002	2001
240	247	253	248	253	238	232	238	236	234	244	244	216	213	203
8	13	17	10	10	11	7	9	10	6	24	31	12	14	1
80	83	81	80	83	77	75	78	75	75	87	87	72	72	60
6	6	6	5	4	4	4	5	5	5	5	5	6	6	5
16 (15)	16 (15)	17 (16)	16 (16)	16 (16)	16 (16)	16 (16)	13 (13)	13 (13)	12 (12)	12 (12)	13 (13)	9 (9)	9 (9)	6 (6)
75	73	69	65	63	57	53	55	52	51	51	55	52	52	59
15	13	13	12	12	12	12	14	11	9	9	5	2	1	1
8	4	8	19	25	23	14	22	47	19	-	-	-	-	-
3 (+ 2*)	2 (+ 1*)	6 (+ 1*)	2 (+ 3*)	3 (+ 1*)	2 (+ 3*)	3 (+ 1*)	3 (+ 2*)	4	6 (+ 2*)	1	7	6 (+ 1*)	3	8 (+ 1*)
1	0	1	2	1	-	-	2	-	1	-	-	-	-	-
12,45	10,00	11,00	8,66	11,76	10,03	10,54	11,12	10,63	8,27	6,99	7,76	9,09	8,63	8,71

2. NACHHALTIGKEIT

GESUNDHEITSMANAGEMENT

Im Jahr 2003 wurde ein Gesundheitsjahr durchgeführt und das Gesundheitsmanagement implementiert. Unter diesem Aspekt hat Mattes & Ammann einen Gesundheitspass für jeden Mitarbeiter entwickelt. Hier kann seither jeder Mitarbeiter auf freiwilliger Basis zweimal jährlich einen Check-Up direkt im Betrieb durchführen lassen, bei dem Gewicht und verschiedene wichtige Körperwerte gemessen werden. Ein Check-Up kann selbstredend auch beim Hausarzt durchgeführt werden.

Silber:

Hier haben 2025 135 Personen zur „Belohnung“ eine M&A-Medaille aus Silber erhalten für die regelmäßige Teilnahme im Vorjahr, was ca. 80 % der Belegschaft entspricht.

Gold - Silber: 4

Im Jahr 2013 waren die ersten 10 Jahre um und man konnte die erreichten 10 Silbermedaillen

gegen die versprochene Gold-Silber Medaille eintauschen, dieses Angebot konnten inzwischen bereits 159 Personen in Anspruch nehmen und freuen sich über eine wesentlich wertvollere Gold-Silber Medaille.

Gold:

Darüber hinaus kann man die Gold-Silber Medaille mit zusätzlichen 3 Silbermedaillen zusammen gegen eine Medaille aus purem Gold eintauschen, dies konnte seit 2016 von insgesamt 131 Personen in Anspruch genommen werden. Beim heutigen Goldpreis ist dies ein richtig großes Geschenk.

So soll jeder Mitarbeiter auch während der Arbeitszeit motiviert werden auf seine Gesundheit zu achten. Ebenso werden zweimal jährlich Informationsveranstaltungen durchgeführt, bei denen wichtige Themen der Gesundheit besprochen werden. Mattes & Ammann legt großen Wert darauf und freut sich, gesunde, informierte und engagierte Mitarbeiter zu haben.

Silbermedaille:



Gold-Silbermedaille:



Goldmedaille:



BIODIVERSITÄT – WIRD BEI UNS UNTERSTÜTZT!

Biodiversität ist ohne Zweifel ein Element im Bereich Umwelt.

Als Textiler auf der Schwäbischen Alb befinden wir uns am Rande des Wasserschutzgebietes. Dass wir diesbezüglich alle notwendigen Schutzmaßnahmen treffen, möchten wir, nachdem wir uns bereits seit nunmehr über 30 Jahren mit Umweltmanagement befassen, nicht mehr detailliert beschreiben.

Allerdings ist es positiv, dass wir unsere Flächenutzung (Verhältnis von Nutzfläche zu versiegelter Fläche) seit 1995 bis heute ordentlich steigern konnten. Hier wurde zum einen auf eine mehrgeschossige Bauweise geachtet, aber auch großes Engagement im Bereich der Flächenbeschaffung gezeigt. Unser Geschäftsführer - Herr Mattes - engagiert sich hier enorm und hat über 150 ha an Flächen mit unterschiedlichster Nutzung auf und rund um die Gemarkung Tieringen im Bestand. Inbegriffen ist hier die Fläche auf der sich das Firmengelände von M&A selbst befindet. Ausgleichsflächen für bauliche Maßnahmen: Hier werden so naturnah wie möglich Ausgleichsflä-



Herr Haug, Förster des „Mattes-Forst“,

chen geschaffen, welche ausschließlich auf Fauna und Flora ausgerichtet sind. Durch den Einsatz von Natursteinen konnte Lebensraum für Eidechsen, Schlangen etc. wieder hergestellt werden. Ferner wird ausgeglichen mit bodenständigen Hecken und Sträuchern, die mittelfristig für die Insekten, die Bienentracht und die Vogelwelt äußerst wichtig sind. Hecken und Feldraine sind die ökologischen Zierleisten der Landschaft. Wir wollen damit die traditionelle Landschaftsform und die damit zusammenhängende Artenvielfalt erhalten. Halbtrocken- und Trockenrasen sind auf der Schwäbischen Alb, eine unter Naturfreunden als sehr schützenswert eingestufte Flora und Fauna bekannt.

Herr Horst Haug ein passionierter Förster im Ruhestand kümmert sich fachgerecht um die Belange unserer Wälder, daher können wir folgendes sicher behaupten. Das **PEFC-Zertifikat** – gültig bis 2030 - beweist, dass unsere Wälder grundsätzlich nachhaltig bewirtschaftet werden, dies bedeutet, dass nicht mehr gehauen wird als zuwächst. Es werden kleinere Parzellen zusammengeführt um damit Einheiten zu schaffen, die ökologisch und ökonomisch besser bewirtschaftet werden können. Dabei wird auf naturnahe Bewirtschaftung größten Wert gelegt, dazu werden z.B. viele Nadelwaldflächen in Mischwald umgewandelt. Buche und Bergahorn haben dabei einen wesentlichen Anteil.

Für den „Mattes-Forst“ ist ein **Forsteinrichtungswerk** vorhanden. Darin ist die Vor- und Endnutzung für die jeweils nächsten 10 Jahre, also der Einschlag auf den einzelnen Waldteilen genau vorausgeplant. Des Weiteren wird waldbaulich darauf geachtet, dass Naturverjüngung sich großflächig einstellen kann, so dass Pflan-

2. NACHHALTIGKEIT

URKUNDE

Diese Urkunde bestätigt,
dass folgender Waldbesitzer
an der regionalen Zertifizierung gemäß der Regeln des deutschen PEFC-Systems
(Programme for the Endorsement of Forest Certification schemes, www.pefc.de) teilnimmt und sich
mit der abgegebenen Selbstverpflichtungserklärung verpflichtet hat,
die Waldbewirtschaftung nach den PEFC-Standards durchzuführen:

Mattes-Forst
Nackstraße 34
72469 Meßstetten

Auf der Grundlage des Zertifikates Nr. HW-RWZ-0005-25 der unabhängigen Zertifizierungsstelle
HW-Zert GmbH
für die Region Baden-Württemberg und basierend auf der Konformität mit
PEFC D 1001 sowie PEFC D 1002-1 ist der Waldbesitzer berechtigt, Holz aus zertifizierter nachhaltiger
Waldbewirtschaftung nach dem deutschen PEFC-System anzubieten. Die teilnehmenden Betriebe in Baden-
Württemberg unterliegen der Überprüfung durch die Zertifizierungsstelle HW-Zert GmbH.

Datum der Selbstverpflichtung: 21.02.2012
Diese Urkunde ist gültig bis: 22.03.2030
(in Abhängigkeit von der Gültigkeit des regionalen Zertifikates)

Auf Grundlage eines unterzeichneten Logonutzungsvertrages
berechtigt diese Urkunde ferner zur
Nutzung des PEFC-Logos
nach der aktuell gültigen Logorichtlinie PEFC D ST 2001
unter Angabe folgender individueller Registriernummer: **PEFC/04-21-021999**

Für PEFC Deutschland e. V.

Peter Gaffert
VORSITZENDER

Im Auftrag der Regionalen Arbeitsgruppe
Baden-Württemberg

Dirk Teegelbekkers
GESCHAFTSFÜHRER

PEFC Deutschland e. V. | Tübinger Straße 15, 70178 Stuttgart | Telefon: +49 711 2484006 | E-Mail: info@pefc.de, Web: www.pefc.de
EIN GLÜCK FÜR UNSEREN WALD.

IN DEN JAHREN 2005-2024 WURDEN FOLGENDE PFLANZEN NEU GESETZT:

	Buche	Ahorn	Esche	Douglasie	Weiß- tanne	Europ. Lärche	Eberesche	Roteiche	Trauben- eiche
2005-'12*	2625	2815	1405	412	180	205	95	90	0
2013	220	0	0	0	0	50	10	0	0
2014	230	150	0	0	50	120	0	0	25
2015	140	30	0	10	375	12	10	0	0
2016	740	125	0	40	80	10	0	40	0
2017	0	0	0	3	0	4	0	0	0
2018	2060	0	0	17	0	25	0	0	0
2019	2450	0	0	0	0	25	0	25	25
2020	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2021	3030	50	0	80	0	65	0	0	0
2022	1475	0	0	7	0	0	0	0	75
2023	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2024	735	0	0	0	0	30	0	0	0
2025	2000	0	0	0	0	0	0	50	0

* Zu früherer Zeit noch keine jährliche Einzelaufschlüsselung

zungen vorwiegend in Umwandlungsbeständen erforderlich sind.

Zusammenfassend wollen wir in jedem Fall behaupten: Biodiversität ist ein Thema bei M&A seit vielen Jahren, ohne dass wir dies so benannt haben.

Im Jahr 2025 wurden begonnen eine ca. 60 Ar große Fläche von Fichtenbestand auf Mischbestand umzuwandeln – dazu wurde die große Menge an Buchen gepflanzt. Bei der Endnutzung dieser Flächen mussten wir leider feststellen, dass ein großer Teil der Holzmasse mit Rotfäule (Pilze) befallen war. Für die Nachhaltigkeit ist es wichtig, dass der Zuwachs in Zukunft in gesunde Bestände geht – bei welcher die Betriebssicherheit garantiert ist und die Funktion als Ausgleichsmaßnahmen auch erfolgreich erfüllt werden.

Unser Waldgebiet am „Untereck“ ist 2024 in einen **Bannwald** umgewandelt. Im Klartext: Forst und Waldarbeiter werden dort künftig **der Natur die alleinige Regie überlassen** und nur

noch eingreifen, wenn die Verkehrssicherung es erfordert, wenn also die Äste eines Baumes herabfallen und Spaziergänger treffen könnten. Damit haben wir ein Stück „Urwald“ geschaffen und binden dort dauerhaft eine ordentliche Menge an CO₂.



Jung Buche

Linde	Birke	Wildkirsche	Eiben	Speierling	Mehlbeere	Erle	Fichte	Elsbeere	Robinie	Summe
100	10	10	0	0	0	0	0	0	0	7947
0	0	1	25	12	12	7	0	0	0	337
50	0	0	30	6	0	0	0	0	0	661
0	7	0	0	0	0	0	1040	0	0	1624
0	0	0	2	10	0	0	165	20	0	1232
0	0	0	0	0	0	0	1400	0	0	1407
0	0	0	0	0	0	0	800	0	0	2902
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2525
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	225	15	0	3465
0	0	0	0	0	0	0	325	0	0	1882
0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0	0	0	0	300	1065
0	0	0	0	0	0	0	350	0	0	2400
									Summe	27.447

3. DATEN + FAKTEN

GESAMTÜBERSICHT DER 31. BETRIEBLICHEN ÖKOBILANZ

Anlagegüter

ANLAGEGÜTER BESTAND	31.12.'25/ 01.01.'26	INPUT 2025	OUTPUT 2025	31.12.'24/ 01.01.'25	31.12.'23/ 01.01.'24	31.12.'22/ 01.01.'23	31.12.'21/ 01.01.'22
1. Grundstücke und Bauten (in m²)	44.447	0	76.981	121.428	121.428	120.857	205.401
1.1. unbebaute Grundstücke	22.549	0	73.084	95.633	95.633	95.236	179.780
1.2. bebaute Grundstücke	21.898	0	3.897	25.795	25.795	25.621	25.621
2. Anlagen (in Stück)	14.404	28	179	14.555	14.486	14.466	14.230
2.1. Produktionsmaschinen	378	0	136	514	511	506	501
2.2. Warenkontrolle	155	0	1	156	156	156	152
2.3. Labor	162	0	1	163	163	162	162
2.4. Sonstiges	13.709	28	41	13.722	13.656	13.642	13.415

ANLAGEGÜTER BESTAND	31.12.'10/ 01.01.'11	31.12.'09/ 01.01.'10	31.12.'08/ 01.01.'09	31.12.'07/ 01.01.'08	31.12.'06/ 01.01.'07	31.12.'05/ 01.01.'06
1. Grundstücke und Bauten (in m²)	266.267	266.267	266.267	261.801	280.968	283.900
1.1. unbebaute Grundstücke	240.646	240.646	240.646	239.268	258.435	261.389
1.2. bebaute Grundstücke	25.621	25.621	25.621	22.533	22.533	22.511
2. Anlagen (in Stück)	9.506	9.447	9.342	7.658	7.552	**7.336
2.1. Produktionsmaschinen	475	473	470	462	453	**442
2.2. Warenkontrolle	144	133	130	126	119	**115
2.3. Labor	126	116	116	109	105	**101
2.4. Sonstiges	8.761	8.725	8.626	6.961	6.875	**6.678

* = Durch die Baumaßnahmen, die im Vorjahr begonnen wurden und erst im Folgejahr abgeschlossen werden, ist es nicht sinnvoll, in diesen Spalten Aussagen zu machen, da sich die Flächenzuordnungen laufend verändern.

** = In 2005 wurde die Anlagenbuchhaltung komplett auf EDV umgestellt und damit erhielten wir die Möglichkeit die bisher manuell erfassten Daten aus diesem System zu generieren und bei dieser Gelegenheit die Erfassungstiefe enorm zu verbessern. Als Folge dieser Detaillierung sind nun die Daten sehr viel genauer aber nicht exakt mit den Vorjahren vergleichbar.

<u>31.12.'20/ 01.01.'21</u>	<u>31.12.'19/ 01.01.'20</u>	<u>31.12.'18/ 01.01.'19</u>	<u>31.12.'17/ 01.01.'18</u>	<u>31.12.'16/ 01.01.'17</u>	<u>31.12.'15/ 01.01.'16</u>	<u>31.12.'14/ 01.01.'15</u>	<u>31.12.'13/ 01.01.'14</u>	<u>31.12.'12/ 01.01.'13</u>	<u>31.12.'11/ 01.01.'12</u>
205.401	205.401	205.401	205.401	205.401	202.421	202.421	277.813	268.067	266.267
179.780	179.780	179.780	179.780	179.780	176.800	176.800	252.192	242.446	240.646
25.621	25.621	25.621	25.621	25.621	25.621	25.621	25.621	25.621	25.621
13.394	12.587	12.138	11.904	11.577	11.276	10.833	10.505	10.237	10.009
498	496	494	497	493	493	501	500	495	492
155	149	148	146	146	146	147	148	148	145
150	150	150	148	148	145	137	136	135	135
12.591	11.792	11.346	11.113	10.790	10.492	10.048	9.721	9.459	9.237

<u>31.12.'04/ 01.01.'05</u>	<u>31.12.'03/ 01.01.'04</u>	<u>31.12.'02/ 01.01.'03</u>	<u>31.12.'01/ 01.01.'02</u>	<u>31.12.'00/ 01.01.'01</u>	<u>31.12.'99/ 01.01.'00</u>	<u>31.12.'98/ 01.01.'99</u>	<u>31.12.'97/ 01.01.'98</u>	<u>31.12.'96/ 01.01.'97</u>	<u>31.12.'95/ 01.01.'96</u>	<u>31.12.'94/ 01.01.'95</u>
255.981	226.325	165.960	161.695	126.905	126.783	46.942	22.908	22.908	*	22.908
236.215	*	147.357	143.092	108.302	114.425	34.584	11.550	11.550	*	14.321
19.766	*	18.603	18.603	18.603	12.358	12.358	11.358	11.358	*	8.587
5.567	5.189	4.926	4.668	4.044	3.064	2.382	1.929	1.756	1.542	1.356
420	403	398	386	352	327	309	286	237	214	196
78	77	77	71	69	68	62	62	61	60	60
58	57	55	48	44	43	39	34	34	32	29
5.011	4.652	4.396	4.163	3.579	2.626	1.972	1.547	1.424	1.236	1.071

3. DATEN + FAKTEN

GESAMTÜBERSICHT DER 31. BETRIEBLICHEN ÖKOBILANZ

Umlaufgüter

UMLAUFGÜTER INPUT	Bestand		2025	2024	2023	2022	2021	2020	2019
	31.12.25/01.01.26								
3. Umlaufgüter	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1. Rohstoffe	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1.1. Naturfaser	69.382 kg	110.138 kg	120.711 kg	94.191 kg	143.162 kg	239.595 kg	268.631 kg	263.507 kg	
3.1.2. Synthetiks	1.421.824 kg	2.794.468 kg	2.830.747 kg	3.100.380 kg	4.362.847 kg	4.912.200 kg	4.011.705 kg	5.732.171 kg	
3.1.3. Spezialgarne	3.624 kg	0 kg	0 kg	1.357 kg	4.235 kg	0 kg	196 kg	1.923 kg	
3.2. Hilfs- und Betriebsstoffe	-	-	-	-	-	-	-	-	
3.2.1. Öle	4.505 kg	9.288 kg	10.390 kg	13.624 kg	15.848 kg	15.951 kg	13.894 kg	17.964 kg	
3.2.2. Fette	12 kg	8 kg	0 kg	9 kg	0 kg	19 kg	13 kg	0 kg	
3.2.3. Reinigungsmittel	1.025 kg	661 kg	832 kg	998 kg	1.054 kg	1.388 kg	1.408 kg	1.611 kg	
3.2.4. Ersatzteile	776.470 Stk.	165.786 Stk.	271.919 Stk.	251.068 Stk.	513.499 Stk.	470.681 Stk.	233.232 Stk.	443.147 Stk.	
3.3. Halbfertig- u. Fertigwaren	1.234 kg	33.388 kg	29.119 kg	35.067 kg	38.184 kg	40.747 kg	31.933 kg	48.792 kg	
3.4. Verpackung	980.769 Stk.	2.866.834 kg	966.278 Stk.	3.189.687 Stk.	2.234.658 Stk.	2.254.486 Stk.	3.824.209 Stk.	4.804.860 Stk.	
3.5. Werbemittel	24.409 Stk.	338 Stk.	284 Stk.	7.758 Stk.	7.631 Stk.	8.542 Stk.	7.781 Stk.	12.997 Stk.	
4. Wasser	440 m³	28.237 m³	45.806 m³	46.101 m³	35.736 m³	39.095 m³	30.424 m³	38.390 m³	
4.1. Stadtwasser	35 m³	1.568 m³	1.483 m³	1.759 m³	1.784 m³	1.920 m³	1.734 m³	2.290 m³	
4.2. Regenwasser	0 m³	26.233 m³	44.024 m³	44.332 m³	33.543 m³	36.471 m³	27.905 m³	35.995 m³	
4.3. Brunnenwasser* ⁶	440 m³	436 m³	299 m³	10 m³	436 m³	704 m³	785 m³	105 m³	
5. Luft	-	470.076 kg	432.068 kg	410.960 kg	527.733 kg	595.366 kg	453.644 kg	410.756 kg	
6. Energie*	604.848 kWh	5.342.262 kWh	5.531.558 kWh	5.860.546 kWh	6.619.197 kWh	7.605.128 kWh	6.462.132 kWh	7.111.141 kWh	

UMLAUFGÜTER OUTPUT	Bestand		2025	2024	2023	2022	2021	2020	2019
	31.12.25/01.01.26								
3. Produkte	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3.1. Rundstrickerei	} 1.482.322 kg	3.197.078 kg	3.265.820 kg	3.945.576 kg	3.981.865 kg	4.105.793 kg	4.285.604 kg	4.961.615 kg	
3.2. Rundwirkerei* ⁷									
3.3. Kettenwirkerei									
3.4. Handelsware	1.234 kg	83.412 kg	54.983 kg	54.715 kg	36.175 kg	38.155 kg	31.969 kg	43.478 kg	
3.5. Verpackung	74.116 Stk.	159.854 Stk.	163.291 Stk.	197.279 Stk.	194.608 Stk.	205.290 Stk.	214.280 Stk.	248.081 Stk.	
3.6. Werbemittel	24.409 Stk.	574 Stk.	10.145 Stk.	2.722 Stk.	9.525 Stk.	6.378 Stk.	10.725 Stk.	12.162 Stk.	
4. Abwasser	440 m³	28.237 m³	45.806 m³	46.101 m³	35.736 m³	39.095 m³	30.424 m³	38.390 m³	
5. Abluft	-	-	-	-	-	-	-	-	
5.1. Menge	-	**	**	**	**	**	**	**	
5.2. Frachten	-	1.783.192 kg**	1.856.646 kg**	2.193.021 kg**	2.362.460 kg**	2.446.596 kg**	2.137.894 kg**	2.709.077 kg**	
6. Energieabgabe	604.848 kWh	5.346.748 kWh	5.517.427 kWh	5.862.999 kWh	6.618.307 kWh	7.599.870 kWh	6.463.718 kWh	7.114.155 kWh	
7. Abfall	28 kg	268.186 kg	365.884 kg	461.790 kg	444.017 kg	518.425 kg	431.465 kg	515.874 kg	
7.1. Hochw. Sekundärrohstoffe	0 kg	213.690 kg	282.080 kg	383.514 kg	341.785 kg	396.733 kg	305.395 kg	357.941 kg	
7.2. Sonst. Sekundärrohstoffe	0 kg	35.793 kg	44.241 kg	60.639 kg	87.660 kg	101.570 kg	102.800 kg	136.263 kg	
7.3. Restmüll	0 kg	7.465 kg	9.869 kg	12.195 kg	9.060 kg	12.730 kg	9.450 kg	13.145 kg	
7.4. Biomüll****	0 kg	1.001 kg	1.364 kg	1.712 kg	1.846 kg	1.824 kg	1.741 kg	2.474 kg	
7.5. Bauschutt*****	0 kg	7.330 kg	26.090 kg	1.570 kg	0 kg	0 kg	7.920 kg	0 kg	
7.6. Bes. überwach.bed. Abfall	28 kg	2.907 kg	2.240 kg	3.730 kg	3.666 kg	5.568 kg	4.159 kg	6.051 kg	
7.7. Sonstiges	0 kg	0 kg	0 kg	0 kg	0 kg	0 kg	0 kg	0 kg	

* = Enthält Heizöl, Strom, Diesel (für Notstrom), Erdgas (zu Prüfzwecken), Propangas (Antrieb für einen Gasstapler + Heizung für Nebengebäude) im Bestand ist kein Strom
 ** = Die CO₂-Berechnung wird ab 2019 durch CCF (Scope 1+2) ersetzt.
 *** = 1995: davon sind 1000m³ Baustellenwasser, 2003: davon sind 320 m³ Baustellenwasser, 2005: davon sind 166 m³ Baustellenwasser, 2008: davon sind 55 m³ Baustellenwasser
 **** = davon sind 440 m³ im Sprinklerwassertank
 ***** = hier wurde die Erfassung detaillierter Bauschutt, hier wurden in 2003 zwei Gebäude abgebrochen. Hier wurde in 2006 das Dach der Halle 1 vom Werk 1 abgerissen. Hier mußte in 2009 der Boden der Halle 5 abgetragen werden.
 *⁶ = Brunnenwasser wird nur zu Löschzwecken und zum Befüllen des Sprinklerbeckens entnommen.
 *⁷ = Rundwirkerei-Produktion wurde Mitte 2020 eingestellt.

3. DATEN + FAKTEN

GESAMTÜBERSICHT DER 31. BETRIEBLICHEN ÖKOBILANZ

Umlaufgüter

UMLAUFGÜTER INPUT	2009	2008	2007	2006	2005	2004
3. Umlaufgüter	-	-	-	-	-	-
3.1. Rohstoffe	-	-	-	-	-	-
3.1.1. Naturfaser	586.954 kg	715.801 kg	867.657 kg	746.398 kg	627.207 kg	674.526 kg
3.1.2. Synthetiks	3.723.137 kg	5.209.492 kg	5.813.093 kg	5.086.966 kg	4.251.188 kg	4.795.182 kg
3.1.3. Spezialgarne	485 kg	10.471 kg	13.783 kg	1.550 kg	223 kg	303 kg
3.2. Hilfs- und Betriebsstoffe	-	-	-	-	-	-
3.2.1. Öle	11.770 kg	21.225 kg	25.840 kg	18.438 kg	15.353 kg	19.409 kg
3.2.2. Fette	0 kg	50 kg	15 kg	5 kg	50 kg	0 kg
3.2.3. Reinigungsmittel	1.140 kg	979 kg	1.090 kg	1.176 kg	1.626 kg	1.545 kg
3.2.4. Ersatzteile	342.400 Stk.	302.250 Stk.	461.650 Stk.	308.124 Stk.	286.090 Stk.	404.548 Stk.
3.3. Halbfertig- u. Fertigwaren	43.321 kg	53.199 kg	60.776 kg	50.503 kg	73.144 kg	79.287 kg
3.4. Verpackung	1.501.448 Stk.	4.866.730 Stk.	6.710.020 Stk.	6.256.306 Stk.	5.007.913 Stk.	3.783.932 Stk.
3.5. Werbemittel	16.040 Stk.	15.303 Stk.	7.365 Stk.	14.126 Stk.	8.837 Stk.	20.040 Stk.
4. Wasser	39.345 m³	35.202 m³	36.415 m³	37.124 m³	36.114 m³	28.191 m³
4.1. Stadtwasser	1.471 m³	***1.991 m³	1.903 m³	1.813 m³	***2.028 m³	1.655 m³
4.2. Regenwasser	37.874 m³	33.205 m³	34.506 m³	34.906 m³	34.086 m³	26.536 m³
4.3. Brunnenwasser* ⁶	0 m³	6 m³	6 m³	405 m³	0 m³	0 m³
5. Luft	497.977 kg	338.175 kg	298.480 kg	350.539 kg	338.718 kg	385.502 kg
6. Energie*	6.612.755 kWh	6.904.312 kWh	6.961.900 kWh	8.066.346 kWh	5.492.837 kWh	6.743.406 kWh

UMLAUFGÜTER OUTPUT	2009	2008	2007	2006	2005	2004
3. Produkte	-	-	-	-	-	-
3.1. Rundstrickerei	} 4.179.824 kg	} 5.133.567 kg	} 5.471.569 kg	} 4.786.444 kg	} 4.391.670 kg	} 4.541.322 kg
3.2. Rundwirkerei* ⁷						
3.3. Kettenwirkerei						
3.4. Handelsware	34.737 kg	43.963 kg	49.517 kg	43.556 kg	69.265 kg	80.211 kg
3.5. Verpackung	207.254 Stk.	254.480 Stk.	273.606 Stk.	239.322 Stk.	219.584 Stk.	227.066 Stk.
3.6. Werbemittel	2.333 Stk.	14.162 Stk.	10.826 Stk.	4.881 Stk.	14.872 Stk.	10.593 Stk.
4. Abwasser	39.345 m³	35.202 m³	36.415 m³	37.124 m³	36.114 m³	28.191 m³
5. Abluft	-	-	-	-	-	-
5.1. Menge	**	**	**	**	**	**
5.2. Frachten	1.654.134 kg	1.648.007 kg	1.653.875 kg	3.267.998 kg	2.954.641 kg	2.990.536 kg
6. Energieabgabe	6.822.576 kWh	6.930.022 kWh	6.928.834 kWh	6.949.333 kWh	6.344.424 kWh	6.548.197 kWh
7. Abfall	330.601 kg	381.335 kg	391.148 kg	505.326 kg	297.539 kg	344.721 kg
7.1. Hochw. Sekundärrohstoffe	166.188 kg	247.178 kg	257.320 kg	214.897 kg	200.497 kg	231.884 kg
7.2. Sonst. Sekundärrohstoffe	89.740 kg	112.170 kg	113.370 kg	78.720 kg	75.999 kg	88.882 kg
7.3. Restmüll	10.175 kg	9.565 kg	9.855 kg	18.201 kg	15.480 kg	18.695 kg
7.4. Biomüll****	1.618 kg	1.972 kg	710 kg	485 kg	405 kg	395 kg
7.5. Bauschutt*****	48.120 kg	640 kg	0 kg	187.480 kg	0 kg	0 kg
7.6. Bes. überwach.bed. Abfall	14.760 kg	9.810 kg	9.893 kg	5.543 kg	5.158 kg	4.865 kg
7.7. Sonstiges	0 kg	0 kg	0 kg	0 kg	0 kg	0 kg

* = Enthält Heizöl, Strom, Diesel (für Notstrom), Erdgas (zu Prüfzwecken), Propangas (Antrieb für einen Gasstapler + Heizung für Nebengebäude) im Bestand ist kein Strom

** = Die CO₂-Berechnung wird ab 2019 durch CCF (Scope 1+2) ersetzt.

*** = 1995: davon sind 1000m³ Baustellenwasser, 2003: davon sind 320 m³ Baustellenwasser, 2005: davon sind 166 m³ Baustellenwasser, 2008: davon sind 55 m³ Baustellenwasser

**** = davon sind 440 m³ im Sprinklerwassertank

***** = hier wurde die Erfassung detaillierter Bauschutt, hier wurden in 2003 zwei Gebäude abgebrochen. Hier wurde in 2006 das Dach der Halle 1 vom Werk 1 abgerissen. Hier mußte in 2009 der Boden der Halle 5 abgetragen werden.

*⁶ = Brunnenwasser wird nur zu Löschzwecken und zum Befüllen des Sprinklerbeckens entnommen.

*⁷ = Rundwirkerei-Produktion wurde Mitte 2020 eingestellt.

3. DATEN + FAKTEN

UMWELTAUSWIRKUNGEN

in Zahlen und Fakten, sowie deren Veränderung

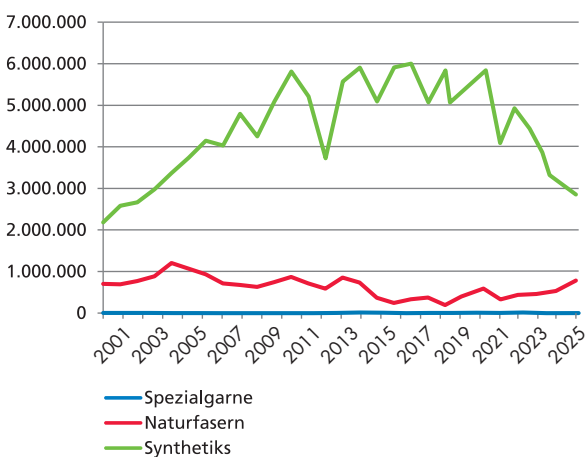
ROHSTOFFE

Die Garnarten sind in drei Blöcke strukturiert:

1. Naturfaser (110.137 kg) davon sind 26.689 kg, also gut ein Viertel Baumwolle in Bioqualitäten (kbA oder GOTS)
2. Synthetiks (2.794.468 kg), davon sind 3.418 kg Polyester auf die verschiedensten Arten recycelt.
3. Spezialgarne (0 kg)

Unser Bestreben ist durchaus große Mengenteile in Biobaumwolle oder Polyester recycelt zu verarbeiten, dies gelingt uns zunehmend.

Der Einkauf im Bereich Naturfaser ist darauf zurückzuführen, dass die Bevorratung in einigen Qualitäten weit herunter gefahren war und zusätzlich eine neue Qualität in großer Menge (in kg)

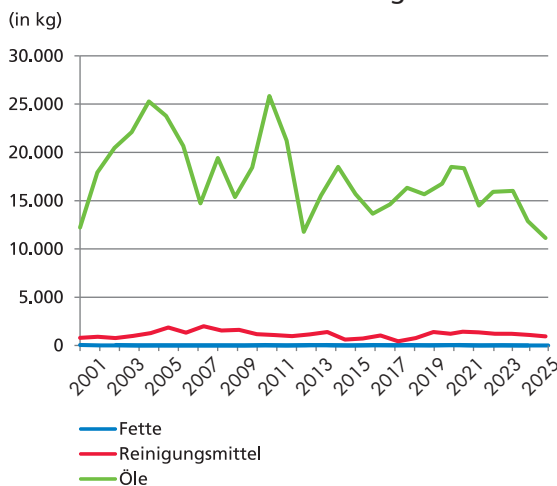


gebraucht wurde. Dazu ist anzumerken, dass nur die Beschaffung in großen Einheiten die Wettbewerbsfähigkeit ermöglicht.

Das OEKO-TEX®STANDARD 100-Zertifikat ist ein wichtiges Kriterium beim Einkauf. Der Anteil des zertifizierten Garneinkaufs liegt bei rund 99 %. Die Zertifizierung im Qualitätsmanagement und damit die Einkaufsrichtlinie fordert unsere Lieferanten auf, sich schrittweise auf die IATF 16949:2016 hin zu bewegen.

HILFS- UND BETRIEBSSTOFFE

Als Hilfs- und Betriebsstoffe sind vor allem Öle (9.288 kg) und Reinigungsmittel (661 kg, davon sind 2025 ausnahmsweise 0 kg Spiritus – Einkaufszyklus ist größer als ein Jahr) von ökologischer Bedeutung und sind mit der Produktion in 2025 etwas gesunken.



RELEVANTE SCHADSTOFFFRACHTEN SIND HIERBEI (2024 - 2012):

	2025	2024	2023	2022	2021	2020	2019
NO_x	8.470 kg	8.695 kg	8.950 kg	10.527 kg	12.033 kg	9.861 kg	10.651 kg
SO₂	7.723 kg	8.049 kg	9.119 kg	9.499 kg	11.016 kg	10.072 kg	11.470 kg
CO₂ gemäß CCF	*1.723.850 kg	*1.839.720 kg	*2.174.780 kg	*2.342.209 kg	*2.423.292 kg	*2.117.772 kg	*2.686.763 kg
CO₂ kg gemäß CCF/Produkt	*0,57 kg/kg	*0,58 kg/kg	*0,55 kg/kg	*0,56 kg/kg	*0,50 kg/kg	*0,49 kg/kg	*0,51 kg/kg
PM	180 kg	182 kg	172 kg	225 kg	255 kg	189 kg	193 kg

*= Ab 2019ff wird der CO₂-Wert abgelöst durch den Corporate Carbon Footprint - hier Scope 1+2, also direkte und indirekte Emissionen aus bereitgestellter Gierzeugung und im Netzansatz. Kältemittel sind ab 2010 stets berücksichtigt und die jeweilige Menge im jeweiligen Jahr unter „Energieeinsatz und Emissionen“

Der Maschinen- / Nadelölverbrauch pro kg produzierter Ware ist nach wie vor auf einem guten Niveau. Grund dafür:

Ein großer Teil des anfallenden Altöles wird bereits im Hause Mattes & Ammann wiederaufbereitet.

WASSER UND ABWASSER

Im Jahr 2025 haben wir 1.568 m³ an Stadtwasser eingesetzt, es wurden noch 436 m³ zusätzliches Brunnenwasser für die Befüllung des Sprinklerbeckens verbraucht (Nutzmenge). Die 440 m³ aus dem Bestand befinden sich in dem Tank der Sprinkleranlage. Das Stadtwasser ist Sozialwasser. Die regelmäßige Befüllung des Sprinklerbeckens ist hier nicht mehr von Belang, da wir seit 2006 zu diesem Zweck das Brunnenwasser aus dem Mattes & Ammann-Brunnen 1 einsetzen.

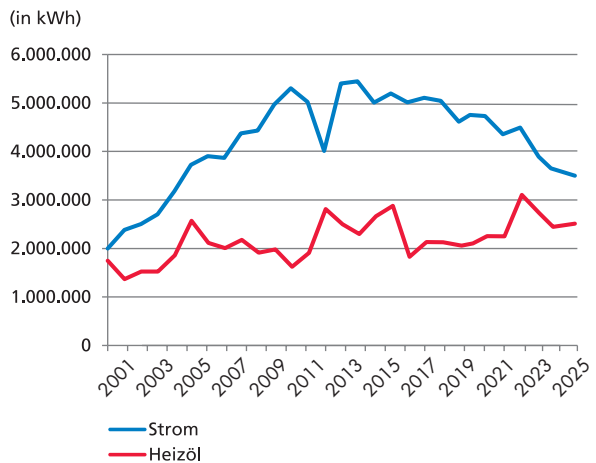
Das Ausrüsten unserer Ware wird durch externe Auftragnehmer durchgeführt. Eine Abwasserbelastung aus dem betrieblichen Produktionsprozess fällt somit nicht an.

Auf unsere versiegelten Flächen sind im Jahr 2025 insgesamt 26.233 m³ Regenwasser niedergegangen. Damit ist das Jahr 2025 mit der Niederschlagsmenge von 708 mm um 200 mm trockener als der Durchschnitt der letzten 30 Jahre bei uns in Tübingen.

ENERGIEEINSATZ UND EMISSIONEN IN DIE LUFT

Durch den Einsatz von Heizöl (2.153.727 kWh) und Strom (3.184.826 kWh) wird unser Energiebedarf gedeckt, zusätzlich wird Erdgas nur zu Prüfzwecken im Labor benötigt, Propangas zum Betrieb eines Gasstaplers und ab 2022 ein wenig Propan auch für die Beheizung eines kleinen Nebengebäudes.

Ebenfalls werden kleine Mengen Diesel zum Betrieb des Notstromaggregats verwendet. Hauptverbraucher der elektrischen Energie sind unsere Produktionsmaschinen. Das Verhältnis von Strom zu Heizöl als Energieträger schwankt von Jahr zu Jahr etwas. Der Stromverbrauch wurde zu Beginn der Kennzahlberechnung zu



	2018	2017	2016	2015	2014	2013	2012
NO_x	10.669 kg	9.968 kg	10.509 kg	10.603 kg	9.812 kg	12.387 kg	11.685 kg
SO₂	11.611 kg	11.299 kg	12.012 kg	12.158 kg	11.892 kg	12.495 kg	12.022 kg
CO₂	1.707.209 kg	1.597.977 kg	1.688.870 kg	1.747.620 kg	1.605.022 kg	1.918.812 kg	1.841.460 kg
CO₂ kg /Produkt	0,30 kg/kg	0,30 kg/kg	0,29 kg/kg	0,30 kg/kg	0,28 kg/kg	0,33 kg/kg	0,34 kg/kg
PM	191 kg	170 kg	178 kg	179 kg	153 kg	241 kg	223 kg

Energie (CCF ermittelt wie auf Seite 52ff beschrieben). Entstandene Differenzen / Erhöhung des Wertes begründen sich in der Berücksichtigung der Vorkette der Energie in die Luft“ genau berichtet

3. DATEN + FAKTEN

der produzierten Gesamtmenge in kg ins Verhältnis gesetzt. Da aber das Verhältnis zwischen dünneren / leichteren Stoffen und dickeren / schwereren Stoffen immer stärker schwankt, haben wir uns mit der Kennzahlberechnung auf diesen Fakt eingestellt und berechnen nun immer sowohl kWh/kg also auch kWh/lfm.

Die gesunkene Menge an Strom ist auf die gesunkene Laufzeit der Produktionsmaschinen zurückzuführen und die Heizölmenge schwankt stets ein wenig.

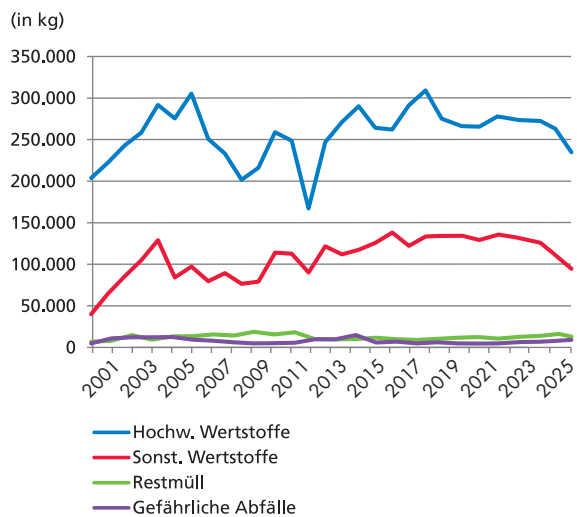
Die Emissionen entstehen durch die Verbrennung des Heizöls, ebenfalls berücksichtigt sind die Emissionen, die durch die Herstellung des Stromes verursacht werden (Auswertungen des UCPTe, Strom bei CO₂ = Herstellerzahlen von 2007-2018; ab 2019 - heute – siehe Tabellenunterschrift).

2025 wurden aufgrund von Leckagen in den Kälteanlagen Kältemittel = 0 kg = keine CO₂-Äquivalent freigesetzt, diese wären hier enthalten. Wir gehen davon aus, dass 80 kg leichtflüchtiges Lösungsmittel (Spiritus) in die Umgebung abgegeben wurden. Die in der EMAS III Verordnung sonst noch beschriebenen Emissionen kommen in unserem Unternehmen nicht zur Entstehung. In unten angefügter Tabelle noch mal alle Schadstofffrachten seit Beginn deren Ermittlungen

1995. Die Veränderungen sind sowohl auf die Vergrößerung der zu beheizenden Flächen, als auch auf die Produktionssteigerung und der damit einhergehenden Steigerung des Stromverbrauchs zurückzuführen.

ABFALL

Als Abfälle bezeichnen wir alle diejenigen Materialien, die bei der Herstellung der Produkte anfallen. Somit werden auch Wertstoffe unter dem Begriff Abfall zusammengefasst. Bei allen Materialien wird zuerst auf eine mögliche Wiederverwertung geachtet. Ist dies nicht möglich, so werden die Materialien fachgerecht entsorgt. Insgesamt wurden bei Mattes & Ammann 2025 260.856 kg Abfälle wiederverwertet / entsorgt



RELEVANTE SCHADSTOFFFRACHTEN SIND HIERBEI (2011 - 1995):

	2011	2010	2009	2008	2007	2006	2005	2004
NO_x	11.355 kg	11.767 kg	10.887 kg	9.989 kg	9.666 kg	10.086 kg	9.331 kg	9.859 kg
SO₂	12.937 kg	12.907 kg	9.741 kg	11.921 kg	12.528 kg	11.808 kg	10.562 kg	10.468 kg
CO₂	1.838.793 kg	1.867.023 kg	1.633.506 kg	1.626.097 kg	1.615.871 kg	3.246.104 kg	2.934.748 kg	2.970.209 kg
CO₂ kg /Produkt	0,29 kg/kg	0,31 kg/kg	0,40 kg/kg	0,29 kg/kg	0,25 kg/kg	0,59 kg/kg	0,62 kg/kg	0,56 kg/kg
PM	192 kg	209 kg	235 kg	-	-	-	-	-

3. DATEN + FAKTEN

NACHHALTIGKEITSSTRATEGIE ERWEITERT DURCH DEN CORPORATE CARBON FOOTPRINT (CCF)

bei Mattes & Ammann

Das Ziel im Klimaschutz ist klar: klimaneutral wirtschaften nicht nur am Standort, sondern auch entlang der Wertschöpfungskette spätestens Mitte des Jahrhunderts. Um unsere Datengrundlage – wir ermitteln die CO₂-Emissionen seit 2006 (Siehe Seite 47f. CO₂ Balance). Seit dem Jahr 2019 berichten wir die THG-Emissionen entsprechend den Vorgaben des internationalen Standards Greenhouse Gas Protocol. Im Rahmen eines THG-Transformationskonzepts werden wir die Systemgrenzen der THG-Bilanz auf die Wertschöpfungskette erweitern.

Unser aktueller Corporate Carbon Footprint umfasst die standortbedingten Treibhausgas-Emissionen in CO₂-Äquivalenten (CO₂e) entsprechend der Geltungsbereiche:

- Scope 1 – direkte Emissionen
- Scope 2 – indirekte energiebezogene Emissionen
- Scope 3 – andere indirekte Emissionen:

Seit 2019 umfassen die standortbedingten Emissionen die Vorkette der Brennstoffe (Scope 3.3), die Geschäftsreisen (Scope 3.6) sowie die Anfahrt der Mitarbeiter (Scope 3.7). Eingekauften Waren und Dienstleistungen (Scope 3.1) sowie andere relevante vorgelagerte Aktivitäten werden voraussichtlich systematisch und strukturiert in kommenden Jahren analysiert. Gemäß des Greenhouse Gas Protocols weisen wir die Scope 2 Emissionen entsprechen des Netz- und Vertragsansatzes aus. Zur Berechnung der THG-Tonnage wird der THG-Faktor des durchschnittlichen Strommixes im Bund zu Grunde gelegt.



Bis 2018 basierte die Ermittlung der Schadstofffrachten auf wissenschaftlich – chemischen Berechnungen.

Die Berechnung des CCF 2025 basiert auf den Daten des UBA (2025) EEE, BDEW (Bundesverband der Energie- und Wasserwirtschaft e.V.) 2025 mit 350,9 g CO₂e -Emission pro kWh Strom. CCF 2024 auf den bdew-Daten mit 368,8 g CO₂e -Emission pro kWh Strom.

CCF 2023 auf den bdew-Daten mit 419,55 g CO₂e -Emission pro kWh Strom.

CCF 2022 auf den bdew-Daten Stand 20.08.2021 mit 406,44 g CO₂e -Emission pro kWh Strom.

CCF 2021 auf den bdew-Daten Stand 20.08.2021 mit 347 g CO₂e -Emission pro kWh Strom.

CCF 2020 auf den bdew-Daten Stand 28.08.2020 mit 352 g CO₂-Emission pro kWh Strom.

CCF 2019 auf den bdew-Daten Stand 08.08.2019 mit 421 g CO₂-Emission pro kWh Strom.

Bis 2018 war standardmäßig der Wert unseres Stromlieferanten von 2007 mit 225 g CO₂-Emission pro kWh Strom angesetzt worden.

Gesamtbilanz –Verteilung nach Scopes

Carbon Footprint	Gesamt	Tonnage (t CO ₂ e)	Anteil (%)
Scope 1	Direkte Emissionen	606,29	27,4
davon	Wärme (Heizöl) *	576,51	26,0
	Fuhrpark**	29,78	1,3
	Kühlmittel ***	0,00	0,0
Scope 2	Energie indirekte Emissionen	1.117,56	50,4
davon	Strom (Netzansatz, D-Mix)	1.117,56	50,4
Scope 3		492,14	22,2
davon	3.1 Druck + Papier (Büro)	2,19	0,1
	3.3 Vorkette Brennstoffe	358,97	16,2
	3.6 Geschäftsreisen (m. Hotels)****	4,99	0,2
	davon: Nicht CO ₂ -Effekte des Luftverkehrs (RFI)	2,10	0,1
	3.7 Anfahrt Mitarbeiter	126,00	5,7
CO₂-Bilanz	CO₂e-Emissionen	2.215,99	100,00

*= Enthält Heizöl, Diesel (für Notstrom), Erdgas zu Prüfzwecken und zum Beheizen eines Nebengebäudes

**= Enthält Benzin, Diesel und Propangas (Antrieb für Gasstapler)

***= 2025 gab es keinerlei Leckagen

****= Enthält Bahn- und Flugreisen, Miet- und Privatfahrzeuge

Die Emissionen (Seite 46-49) werden in der Zeitreihe ab 2019 auf der Basis von Scope 1+2 berichtet.

CO₂ BALANCE BEI MATTES & AMMANN

Emittierte CO₂-Emissionen ausgleichen aus eigener Kraft

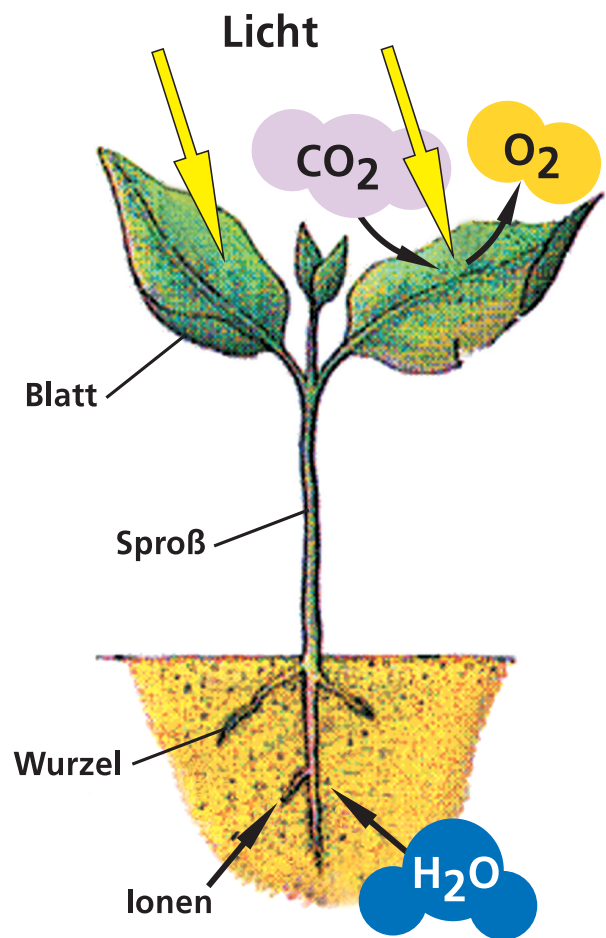
Mattes & Ammann übernimmt Verantwortung für seine Treibhausgas-Emissionen. Es ist uns ein Anliegen einen Ausgleich zu schaffen: Schon im Jahr 2006 war die Idee geboren: im gleichen Maße wie standortbedingte Emissionen entstehen, soll im Wald- und Wiesenbestand CO₂-Bindung durch Biomasseaufbau erreicht werden.

Über die Bewirtschaftung von Forstflächen und mit der Berücksichtigung der landwirtschaftlichen Flächen konnten wir 2025 914 t CO₂e einbinden, was 51,7 % der Scope 1+2 Emissionen entspricht. Um dem Ziel des Ausgleichs aus eigener Kraft ein Stück näher zu kommen, soll weiterhin der Bestand an Waldflächen und Bewuchs / Biomasseaufbau weiter ausgebaut werden. Dennoch konnten wir bereits – siehe Tabelle - eine ganze Menge an Treibhausgasen entsprechend der Emissionsmenge des Unternehmens binden.

Wir emittieren 2025 (Scope 1+2):
CO₂e 1.766.819 kg

Wir binden in Wälder, Wiesen
 und Äcker 2025 ein:
CO₂ 913.501 kg

Um das Unternehmen strategisch konsequent in Richtung Klimaneutralität auszurichten, haben wir uns entschieden mit einem THG-Transformationskonzept einen konkreten Fahrplan in die



Klimaneutralität zu erarbeiten: Auf der Grundlage einer umfassenden Energieanalyse sowie einer THG-Bilanz entlang der Wertschöpfungskette werden noch nicht entdeckte Reduktions- und Vermeidungspotenziale identifiziert, Maßnahmen abgeleitet und Klimaziele und deren Management konsequent im Unternehmen verankert.

3. DATEN + FAKTEN

Kommentar zu den Mengen von 2025:

Die Jahresdurchschnittstemperatur lag in Tieringen bei 8,9°C was im Rahmen einer langjährigen Betrachtung als relativ hoch einzustufen ist. Unser erreichter Ausgleich liegt nach CCF bei 52 % also ganze 2 % über dem Vorjahr. Vor allem ist natürlich der geringere Stromverbrauch hierfür verantwortlich.

Die Ursache für den Unterschied in der Höhe des CO₂-Wertes ist bereits auf den Seiten 51+52 beschrieben und liegt in der neuen Betrachtungsweise. Hierfür wird nun nach Einkaufs Situation der aktuellste Bundesmix, also für 2025 (2024) der bdew (Bundesverband der Energie- und Wasserwirtschaft e.V.) angesetzt, dieser liegt bei 350,9 (368,8) g CO₂-Emission pro kWh Strom. Bereits im Jahr 2025 wurde die genutzte Bürofläche ein wenig geschrumpft. Unterstützt durch den geringeren Stromeinsatz, da die Produktion gegenüber dem Vorjahr um rund 5,5 % geringer ausfiel.

Bis 2018 war standardmäßig der Wert unseres Stromlieferanten von 2007 mit 225g CO₂-Emission pro kWh Strom angesetzt worden.

Ein Ausgleich von:
52 %
 nach **GHG (SCOPE 1+2)**
ist erreicht

Bei dieser gesamten Betrachtung berücksichtigen wir ab 2019ff ebenfalls den CO₂e-Wert aus dem CCF, da wir ja wie in den Vorjahren beschrieben eine möglichst exakte Berechnung durchführen wollen, was durch die Verwendung der international standardisiert ermittelten Mengen nun erwiesenermaßen der Fall ist.

ANTEIL DES EMITTIERTEN CO₂ WELCHES DIREKT WIEDER IN "EIGENE" BIOMASSE GEBUNDEN WURDE:

2025**	2024**	2023**	2022**	2021**	2020**	2019**	2018*	2017*	2016*
52%	50%	42%	37%	36%	40%	28%	50%	50%	50%
2015*	2014*	2013*	2012*	2011*	2010	2009	2008	2007	2006
50%	46%	38%	39%	38%	36%	37%	34%	31%	12%

* = Die Menge an Treibhausgas-Emissionen durch den Verlust von Kältemittel bleiben unberücksichtigt.
 ** = Treibhausgase entsprechend des CCFs (siehe Vorseite) – Scope 1+2

4. UMWELTPROGRAMM

AKTUELLES UMWELTPROGRAMM 2026-2028

Aufgrund unserer bisherigen / jahrelangen konsequenten Umsetzung/Verfolgung unserer Ziele und Maßnahmen sind wir nun an einem Punkt angelangt, an dem die Schritte kleiner und klei-

ner werden. Aber hier ist trotz allem Leistung verborgen, denn zunächst muss das Erreichte erhalten werden, damit sind auch nominal kleinere Schritte eine „Wahre Leistung“.

Abfälle

Die Menge an Abfall im Verhältnis zur Gesamtproduktion um 0,1% senken bis 31.12.2028

- Dokumentenversand mit einigen externen Stellen auf digitalen Versand umstellen
- Weitere Bemühungen im Bereich nicht abgelaufene Spulen

Energie Strom + Heizöl

Den Energieeinsatz (Strom + Heizöl) im Verhältnis zur Gesamtproduktion senken um 0,1% bis 31.12.2028

- LED - Beleuchtungsoptimierung an Maschinen
- EDV – Optimierung bezüglich der Energieeffizienz

Produkt

Ökologisch optimierte Produkte sollen entwickelt werden und zum Einsatz kommen – 1 Artikel pro Jahr bis 31.12.2028

- Artikel aus recycelten oder nachwachsenden Rohstoffen entwickeln und aktiv verkaufen – hieran arbeiten wir weiterhin mit Nachdruck
- Projektentwicklung „faircollect“-Kreislaufführung PES-Abfälle zu Garnen und Vliesen weiter ausbauen

Produkt

Erhöhung der Menge mit verringerter / substituierter Avivage auf den eingesetzten synthetischen Garnen zu den eingekauften synthetischen Garnen um 1,00% bis 31.12.2028, sowie weitere Maßnahmen zur Entwicklung von ökologisch verbesserten Garnen

- Einsatz von spinndüsen-gefärbtem Polyester
 - Anwendung und Produktvielfalt der Spezialmaschinen stets weiter ausbauen die optimierte stuhlrohe Ware produzieren
-

AKTUELLES ORGANISATORISCHES UMWELTPROGRAMM

INTERNES KNOW-HOW / UMWELTBEWUSSTSEIN

Internes Know-how ausbauen und ständige Förderung des Umweltbewusstseins aller Mitarbeiter

- Ökologiepreis Mattes & Ammann / Verbesserungsvorschlagswesen

Stand: Seit Dezember 1997 ist ein ständiges Verbesserungsvorschlagswesen eingerichtet, welches rege Teilnahme mit guten Ideen verzeichnen kann. Die besten Umwelt-Ideen werden seit dem 11.04.1997 als Ökologiepreis mit insgesamt jährlich 1.750 Euro prämiert. Die Vorschläge wurden umgesetzt. Seither geschieht dies jährlich, immer im März wird der Ökologiepreis Mattes & Ammann aus den besten Umwelt-Ideen des Verbesserungsvorschlagswesens verliehen (siehe Kapitel Ökologiepreis). Bis heute sind über 2250 Vorschläge eingegangen.

- Schulung der Abteilung Umweltmanagement sowie der Inhaber der umweltrelevanten Schlüsselfunktionen bei M & A

Stand: Soweit möglich und notwendig, nehmen o.g. Personen an internen und externen Schulungen teil.

- Kontaktaufnahmen und Erfahrungsaustausch mit anderen Umweltkoordinatoren / -innen

Stand: Mit verschiedenen Umweltkoordinatoren/-innen wird Kontakt gepflegt, welcher der gegenseitigen Unterstützung dient.

- Besuch der QS / UM / AS-Zirkel

Stand: Die QS / UM / AS-Zirkel werden regelmäßig wöchentlich von allen Abteilungen durchgeführt.

FORSCHUNGSVORHABEN

Teilnahme an Forschungsvorhaben

- Beteiligung an diversen Forschungsvorhaben verschiedener Institute oder öffentlichen Stellen

Stand: Mitarbeiter unseres Hauses nehmen teil an verschiedenen Forschungsprojekten. Unter anderem wurde zuletzt ein Projekt zur breiten Nutzung der Nesselpflanze 2023 beendet.

- Engagement im Cluster – „Allianz Faserbasierte Werkstoffe Baden-Württemberg“

Stand: Der Verein beteiligt sich rege an Messen und veranstaltet Vorträge, Informationsveranstaltungen und Workshops zu den verschiedensten Themen.

INFO-POLITIK

Offene und glaubwürdige Info-Politik

- Umwelterklärung mit Ökobilanz veröffentlichen

Stand: Neben der Umwelterklärung mit Ökobilanz wird jährlich die aktualisierte Umwelterklärung veröffentlicht. Diese ist auch in der Sammlung der Umwelterklärungen im Internet unter www.emas.de. Alle Ausgaben ab der „Aktualisierte Umwelterklärung 2023“ und jünger sind unserer Homepage zum Download zu finden.

- Information der Kunden und Stakeholder

Stand: Kunden und Stakeholder werden regelmäßig durch diverse Rundschreibaktionen informiert.

- Darstellung des Umweltmanagements und der Nachhaltigkeit von Mattes & Ammann bei Vorträgen und Veröffentlichungen

Stand: Sowohl das Umweltmanagement als auch unsere Leistungen im Bereich der Nachhaltigkeit wurden und werden immer wieder bei diversen Veranstaltungen, sowie in diversen Fachzeitschriften publiziert.

4. UMWELTPROGRAMM

ZUKUNFT / STAKEHOLDER

Stakeholder / Zukunftssicherung

- Grundstücke und Bewuchs sollen zur CO₂-Balance der Firma helfen
Stand: Es werden wenn möglich Grundstücke beschafft.
- Pflege der WIN-Charta Baden-Württemberg
Stand: Wir werden hier nicht mehr als Betrieb geführt. Die Berichte 2015-2021 hierzu sind auf unserer Internetseite veröffentlicht.
- Aufforsten wo dies sinnvoll und möglich ist.
Stand: Es wurden einige Grundstücke aufgeforstet.

FIRMENKULTUR

Kulturmanagement

- Permanenter Informationsaustausch um höhere Ebene des Wissens und der Verbundenheit mit der Firma zu erlangen..
Stand: Es finden mindestens jährlich 1 - 2 Betriebsversammlungen statt in denen sehr viele Informationen aus allen Belangen der Firma an alle Beschäftigten weiter gegeben werden.
 - Verständnis für die Sache / Zusammenhänge / Produkte / Abläufe bilden durch Informationen und Schulungen
Stand: Die Mitarbeiter werden durch Zirkel, die verschiedenen Treffen und auch durch die Informationen an den Brettern sehr gut auf dem Laufenden gehalten. 2025 haben abteilungssintern alle Schulungen stattgefunden.
 - Diverse Aktivitäten durchführen um die Zusammengehörigkeit zwischen Mitarbeitern und Unternehmen zu stärken.
Stand: Es wird jährlich eine gemeinsame Wanderung mit anschließendem Essen für alle Mitarbeiter angeboten, 2025 wurde hier ausgesetzt. Weiterhin nehmen verschiedene Gruppierungen aus dem Betrieb teil an Tennisspielen, Pokalschießen, Elfmeterturnieren oder ähnlichem.
-

GESUNDHEIT

Gesundheitsmanagement

- Durchführen von zwei Gesundheits-Checks pro Jahr im Hause Mattes & Ammann durch die AOK

Stand: 2003-2025 wurden beide Checks pro Jahr durchgeführt. (wenn für die Mitarbeiter nicht möglich ist teilzunehmen, kann dies auch über den Hausarzt erfüllt werden).

- Organisation verschiedener Vortrags- oder Informationsveranstaltungen

Stand: 2003-2025 wurden jeweils 2 verschiedene Veranstaltungen pro Jahr durchgeführt. 2020-Mai 2023 waren sie pandemiebedingt entfallen, Infos zu Gesundheitsaktion der Gesundheitskasse wurden jedoch ersatzweise über die Bretten an die Mitarbeiter weiter gegeben.

- Verleihung der Ehrenmedaille für zwei durchgeführte Gesundheits-Check's pro Jahr

Stand: Für die Teilnahmen konnten ab dem 05.03.2025 135 Silber-Medailen verliehen werden und Gold-Silber, sowie Gold wie unter der Rubrik Gesundheitsmanagement bereits beschrieben.

- Verteilen eines Gesundheitsbonus, wenn der aktuelle, kumulierte Krankenstand niedriger ist als der Durchschnitt des Krankenstandes aus den letzten 5 Jahren.

Stand: Es konnten für 2005 ein Gesundheitsbonus von 26.000 Euro an die „gesündesten“ 50% aller Mitarbeiter verteilt werden. 2012 konnten 54.000 Euro, 2014 konnten 31.000 Euro und für 2016 konnten 9.000 € Gesundheitsbonus ausgeschüttet werden. 2006 bis 2011, 2013, 2015, 2017 bis 2024 ist der Krankenstand höher gewesen als in den jeweils vorangegangenen 5 Jahren, deshalb konnte leider kein Bonus ausgegeben werden. Besonders schön ist es, dass für 2025 wieder ein Gesundheitsbonus von 18.000 € ausbezahlt werden konnte.



4. UMWELTPROGRAMM

ABGESCHLOSSENE UMWELTZIELE

1995 - 1998

Abfälle	minus 87% Restmüll zur produzierten Menge in kg	😊
Energie Strom	minus 8,6% zur Gesamtproduktion zu produzierten Meter	😊
Energie Heizöl	minus 25,4% pro m ² Nutzfläche	😊
Produkt	plus 20% mehr ÖTS 100 zertifizierte Produkte im Output	😊
	minus 48% weniger Avivagen	😊
Verpackung	plus 7,9% höherer Anteil recyclingfähiger Verpackung	😊
Nutzfläche	plus 48% mehr Nutzfläche im Verhältnis zur versiegelten Fläche	😊

1999 - 2001

Abfälle	plus 5% Wertstoffquote im Verhältnis zum gesamten Abfall	😊
Energie Strom + Heizöl	minus 15% zur Gesamtproduktion in Metern	😊
Nadel-/Maschinenöl	minus 37% zur Gesamtproduktion in Metern	😊
Produkt	1999 plus 350% mehr synthetische Garne mit ökologischem Vorteil wie z.B. antimonfreies Polyester	😊
	2000 Leistung von 1999 nochmal verdreifacht	😊
	2001 Leistung von 2000 nochmal verdoppelt	😊

2002 - 2004

Abfälle	minus 1,6% im Verhältnis zur Gesamtproduktion	😊
Energie Strom + Heizöl	Ziel wurde erfüllt und bis 31.12.2007 verlängert	😊
Nadel-/Maschinenöl	minus 12% zur Gesamtproduktion in Metern	😊
Produkt	plus 30.000 Meter mehr ökologisch optimierte Produkte	😊
	plus 48% mehr synthetische Garne mit ökologischem Vorteil wie z.B. antimonfreies Polyester	😊

4. UMWELTPROGRAMM

2005 - 2007

Abfälle	minus 7,07% im Verhältnis zur Gesamtproduktion	😊
Energie Strom + Heizöl	minus 17,33% im Verhältnis zur Gesamtproduktion	😊
Produkt	Ziel, mehr ökologisch optimierte Produkte, ist mehr als erreicht	😊
	plus/minus 0% synthetische Garne mit ökologischem Vorteil wie z.B. antimonfreies Polyester	😊

2008 - 2010

Abfälle	minus 10,9% im Verhältnis zur Gesamtproduktion	😊
Energie Strom + Heizöl	plus 2,19% im Verhältnis zur Gesamtproduktion bei 14,8% mehr zu heizender Fläche	😊
Produkt	Ziel, mehr ökologisch optimierte Produkte, ist mehr als erreicht	😊
	plus 14,02% synthetische Garne mit ökologischem Vorteil wie z.B. antimonfreies Polyester	😊

2011 - 2013

Abfälle	plus 0,5% im Verhältnis zur Gesamtproduktion aber zweitbesten Wert seit 1995	😊
Energie Strom + Heizöl	plus 6,0% im Verhältnis zur Gesamtproduktion	😊
Produkt	Ziel, mehr ökologisch optimierte Produkte, ist mehr als erreicht	😊
	minus 17% Garne thermostabilen Avivagen, denn komplett veränderte Kundenforderungen machen es „unmöglich“	😊

2014 - 2016

Abfälle	plus 13,1% im Verhältnis zur Gesamtproduktion aber auf	😊
Energie Strom + Heizöl	minus 14,79% im Verhältnis zur Gesamtproduktion	😊
Produkt	jährlich mehrere ökologisch optimierte Produkte	😊
Produkt	plus 1,24% ökologisch verbesserte Garne / Produkte	😊

4. UMWELTPROGRAMM

2017 - 2019

Abfälle	plus 22% im Verhältnis zur Gesamtproduktion	☹️
Energie Strom + Heizöl	plus 5,5% im Verhältnis zur Gesamtproduktion	☹️
Produkt	jährlich mehrere ökologisch optimierte Produkte	😊
Produkt	plus 1,2% ökologisch verbesserte Garne / Produkte	😊

2020 - 2022

Abfälle	<p>Die Menge an Abfall im Verhältnis zur Gesamtproduktion um 0,1% senken bis 31. 12.2022</p> <p>plus 8,5% im Verhältnis zur Gesamtproduktion aber auf Höhe der Werte um das Jahr 2000. Ursachen dafür sind klar nachvollziehbar und hängen mit den Entwicklungen im Bereich Einkauf und Produktion zusammen und werden stets engmaschig kontrolliert.</p>	☹️
Energie Strom + Heizöl	<p>Den Energieeinsatz (Strom + Heizöl) im Verhältnis zur Gesamtproduktion senken um 0,1% bis 31.12.2022</p> <p>plus 11,5% im Verhältnis zur Gesamtproduktion (in m). Während der Coronapandemie war durch, mehr Büros heizen und Dauerlüften bei gleichzeitig verringerter Produktion, kein besseres Ergebnis zu erwarten.</p>	☹️
Produkt	<p>Ökologisch optimierte Produkte sollen entwickelt werden und zum Einsatz kommen – 1 Artikel pro Jahr bis 31.12.2022</p> <p>jährlich mehrere ökologisch optimierte Produkte</p>	😊
Produkt	<p>Erhöhung der Menge mit verringerter / substituierter Avivage auf den eingesetzten Garnen zu den eingekauften Garnen um 1,00% bis 31.12.2022, sowie weitere Maßnahmen zur Entwicklung von ökologisch verbesserten Garnen; z.B. spinndüsen-gefärbtes Polyester, sowie auf verschiedene Arten recycelte Fasern</p> <p>plus 3% ökologisch verbesserte Garne / Produkte</p>	😊

2023 - 2025

Abfälle	Die Menge an Abfall im Verhältnis zur Gesamtproduktion um 0,1% senken bis 31.12.2025 minus 17,31% im Verhältnis zur Gesamtproduktion ein Kampf auf kleinteiliger Ebene an ganz vielen Stellen, Verbesserungen aber durch faircollect und weiter optimierte Produktionsabläufe im Hülsenmanagement	😊
Energie Strom + Heizöl	Den Energieeinsatz (Strom + Heizöl) im Verhältnis zur Gesamtproduktion senken um 0,1% bis 31.12.2025 minus 17,8% im Verhältnis zur Gesamtproduktion (in m) hier sind wir durch eine verstärkte Produktion von leichteren Stoffen in Vorteil gekommen – insgesamt jedoch hat sich der Energieeinsatz stabil entwickelt.	😊
Produkt	Ökologisch optimierte Produkte sollen entwickelt werden und zum Einsatz kommen – 1 Artikel pro Jahr bis 31.12.2025 jährlich mehrere ökologisch optimierte Produkte	😊
Produkt	Erhöhung der Menge mit verringerter / substituierter Avivage auf den eingesetzten synthetischen Garnen zu den eingekauften synthetischen Garnen um 1,00% bis 31.12.2025, sowie weitere Maßnahmen zur Entwicklung von ökologisch verbesserten Garnen plus 17% ökologisch verbesserte Garne / Produkte	😊

5. ERFOLGE UND LEISTUNGEN

WIRTSCHAFTLICHE ERFOLGE

in unserem Umweltmanagement

**ÖLREINIGUNG IN DEN STRICKE-
REIEN UND KETTENWIRKEREIEN**

Wir haben 2001 damit begonnen und rasch hatten sich die Kosten der Anschaffung der Ölreinigungsgerätes amortisiert.



Ölreinigungsgerät für die Strickereien

Seither reinigen wir permanent weiter und können auf diese Weise „Geld verdienen“ mit der Wieder-/Weiterverwendung eines Hilfs- und Betriebsstoffes. Bis im Dezember 2025 konnte damit alleine 1.019.062 Euro an Wiederbeschaffungswert des Öles eingespart werden. Die Qualität des gereinigten Öles wird regelmäßig untersucht. Die Menge an Altölen konnte erheblich gesenkt werden, dies verbessert die Abfallbilanz.

**BEISTELLMÜHLE FÜR PP MAHL-
GUT ÜBER ZWEI ETAGEN**

Im August 2000 haben wir die Beistellmühle angeschafft und im März 2003 hatte sie sich bereits amortisiert. Bis Ende 2025 konnte ein Gewinn von 238.161 Euro erwirtschaftet werden.



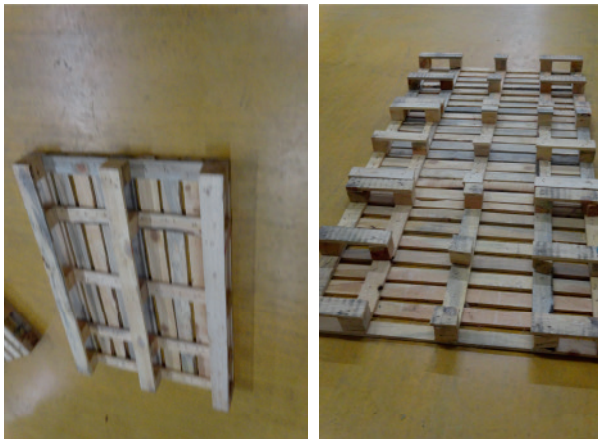
Beistellmühle für PP Mahlgut auf zwei Etagen

Bei Mattes & Ammann können wir alle Polypropylen-Hülsen mahlen, die ohne Garnreste aus der Produktion kommen. Die Hülsen mit Garnresten wurden jahrelang in einer „sozialen Einrichtung“ getrennt (Garn von Hülse entfernt) und flossen so ebenfalls in den Mahlprozess

ein. Das entstehende PP-Mahlgut ist ein hochwertiger Rohstoff und wird in die kunststoffverarbeitende Industrie zur Weiterverarbeitung „verkauft“. Zur Zeit perfektionieren wir eine Lösung die anfallende Menge soweit möglich zu senken.

EINWEGPALETTEN WEITER VERWENDEN

Die Verwendung der Einwegpaletten erspart uns den Einkauf von neuen Paletten im Wert von mehr als 2.000 € in jedem Jahr, ebenso deren Entsorgung diese Kostenersparnis verrechnet sich jedoch mit dem Handlings-Aufwand.



LED – EINSATZ AUSBREITEN

Die Umrüstung der Raum- oder Maschinenbeleuchtung auf LED spart zum einen Stromkosten und zum anderen sinkt der Instandhaltungsaufwand durch die erheblich längere Lebensdauer. Folgende „LED-Projekte“ wurden bereits umgesetzt:

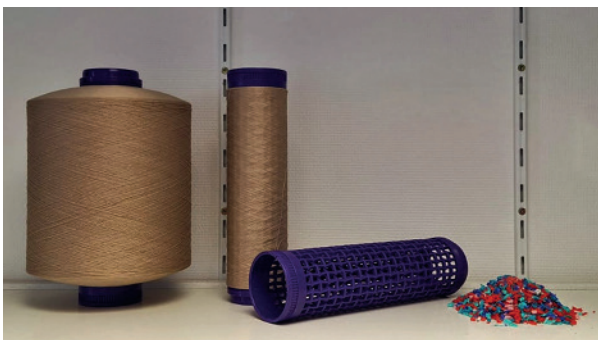
	Ersparnis in kW pro Jahr
Raumbeleuchtung Büro Geschäftsleitung, Verwaltung Treppenhäuser, alle Halogenspots in der Verwaltung	25.000
Beleuchtung in den Abzügen der Strickmaschinen	32.700
Strickkopfbeleuchtung bei allen Moratmaschinen	42.600
Fluchtwegbeleuchtung	4.573
Aussenbeleuchtung	41.300
Raumbeleuchtung in Strickerei 1	49.140
Raumbeleuchtung in Strickerei 2	26.460
Warentischbeleuchtung KR	15.836
Summe der eingesparten kWh pro Jahr	<u>237.609</u>



NEUES BEI MATTES & AMMANN

ERFOLGREICHE ÜBERLAUFVERSUCHE

Häufig werden Festlegungen und Abläufe, welche man aus guten Gründen gemacht hat zu selten auf weitere Notwendigkeit überprüft. Aufgrund grundsätzlicher Fragestellungen zu bestimmten Abfallthemen im Ökoteam und der Umstellung einer Garnart war das „satzweise Arbeiten“ in Frage gestellt worden. Hier sind wir nach ausgiebigen Versuchen und Beobachtungen der Ergebnisse auf die normale Arbeitsweise für unkritische Garne - im Überlauf zurückgekehrt. Dies spart uns eine Menge Garn und vor allem eine große Menge an Abfällen und gleichzeitig ermöglicht uns der Vorgang das Schreddern der abgelaufenen PP-Hülsen. Aus den nachträglichen Berechnungen haben wir 2025 hierdurch eine **fünfstellige Ersparnis** erzielen können, darauf sind wir mächtig stolz.



LAGEROPTIMIERUNGEN

Aus betriebswirtschaftlichen Gründen und Gründen der Nachhaltigkeit haben wir beschlossen konsequent weiter zu arbeiten an der Reduzierung von Lagern in allen Fertigungsstufen. Garne, Rohware, Fertigware, Musterware benötigen zum einen Raum und binden Kapital. Der Abbau in all diesen Bereichen verschafft uns Raum und verflüssigt auch gebundene Mittel.

ÖKOSTROM AB 2026

Für Beginn 2026 haben wir einen neuen Stromliefervertrag abgeschlossen, der konsequent auf zertifiziertem Ökostrom setzt. Das Herstellerzertifikat garantiert uns dabei eine transparente und nachvollziehbare Herkunft der Energie. Wir haben uns bewusst für diesen Weg entschieden, weil dies unserer Überzeugung entspricht, wir wollen hier Verantwortung übernehmen. Mit diesem Schritt stärken wir direkt unsere Klimabilanz

SCHÖNE MOMENTE BEI MATTES & AMMANN

Neuer Betriebsarzt ab dem 01.01.2025, Gesundheitsbonus für 2025

NEUER BETRIEBSARZT AB DEM 01.01.2025

Wir freuen uns sehr, mit Herr Dr. Spengler einen neuen, kompetenten und zuverlässigen Betriebsarzt in unserem Team begrüßen zu dürfen. Seine fachliche Expertise und sein verantwortungsbewusstes Handeln stärken unsere betriebsärztliche Betreuung nachhaltig. Mit ihm an unserer Seite sehen wir einer vertrauensvollen und erfolgreichen Zusammenarbeit entgegen.

Seine ortsansässige Praxis ist eine weitere Möglichkeit für uns, einige zusätzlichen Angebote aus unserem Gesundheitsmanagement, wie Impfungen etc. auf ganz kurzem Weg wahrzunehmen.



Betriebsarzt Dr. Spengler

GESUNDHEITSBONUS FÜR 2025

Das Gesundheitsteam freut sich sehr darüber, dass sich der Krankenstand so entwickelt hat, dass für 2025 einen Gesundheitsbonus von 18.000 Euro verteilt werden kann. Belohnt werden die 50 % unserer Mitarbeitenden mit dem geringsten Krankenstand. Wir freuen uns also, dass unser durchschnittlicher Krankenstand im vergangenen Jahr niedriger war als der Durchschnitt der fünf Jahre zuvor. Dieses Ergebnis zeigt, wie engagiert und bewusst viele von uns mit ihrer Gesundheit umgehen. Das Gesundheitsteam freut sich daher ganz besonders über diesen gemeinsamen Erfolg.



5. ERFOLGE UND LEISTUNGEN

ERGEBNISSE AUS DEM UMWELTMANAGEMENT

in chronologischer Reihenfolge:

2025

- Hülsenprojekt weitergeführt
- Ablauffähigkeiten bei den Garnhülsen optimiert
- Reduktion der Garnlager, Fertigwarenlager und Musterlager
- Verkauf der kompletten Rundwirkmaschinen mit Ausstattungen
- SAQ 5.0 - CSR/Sustainability Assessment weiter verbessert

2024

- Lichtsteuerung in Garnannahme optimiert
- Kreislaufführung einer Lieferantenverpackung eingeführt
- Reparierbarkeitsprüfung eingeführt
- Durchführung der doppelten Wesentlichkeitsanalyse
- Papierverbrauch weiter reduziert

2023

- Ballenpresse in voller Produktion
- Verfahrensoptimierung beim Veredler unterstützt
- Umstellung auf PFAS freie Artikel
- Energieanalyse im Rahmen der Transformation
- Schwarz als Standarddrucker eingerichtet

2022

- Entwicklung von „faircollect mix“ für gemischtes Material zu Vlies etc.
- Vegan Zertifikat erreicht
- Ballenpresse installiert
- Transformationsprojekt beantragt
- Garnarbeitungsanlage installiert

2021

- Einführung von „faircollect“ für 100% Polyester über Granulat zu Garn
- Global Recycled Standard / GRS-Zertifizierung erreicht
- Viscose aus Brennessel – Projekt gestartet
- Jobrad gestartet
- Entwicklung von Produkten mit viel Recyclatanteil – Siehe Seite 22ff-Nachh. Produkte

2020

- Reinigungsvorgang vermeiden – hin zu intensivem Waschen
- Erfolg erreicht mit dem Projekt „Papierloses Büro“
- Mundschutzstoff mit signifikant antiviraler Wirksamkeit entwickelt
- Weitere Artikel von zusätzlichem Veredler auf Jumborollen umgestellt
- Heizungspumpen alle systematisch geprüft und nochmal einzelne getauscht

-
- 2019**
- Umrüstung der Raumbelichtung Strickerei 2 auf LED
 - Kartons (Abfall in befreundetem Betrieb) werden weiterverwendet
 - SAQ 4.0 – CSR / Sustainability – Assessment verfügbar
 - Verbrauchte Einwegpaletten werden aufbereitet zu Verkaufspaletten
 - Kontrolle von einer Sparte Stoffrollen so optimiert dass Folienabfall entfällt
-
- 2018**
- Erster Artikel von Made in Green auch nach Anhang 6 (Detox) von OEKO-TEX® STANDARD 100
 - Mehrere Artikel auf großen Zollweiten produzieren = höhere Effizienz
 - Ladestation für E-Bikes installiert
 - Maschinenbeleuchtung auf LED in Strickerei 1 und 2
 - Satzungsbeschluss zur Verlegung L440 = Baugenehmigung
-
- 2017**
- Außenbeleuchtung auf LED – Leuchtmittel umgestellt
 - Komplettes Chemikalienmanagement auf GHS-System umgestellt
 - Komplette Renovierung des Sprinklerbeckens
 - Bahn Zertifizierungslevel Q1 erreicht
 - Jumborollen – wo immer möglich umgestellt
-
- 2016**
- Kugelbremsen und Keramikfadenführer installiert
 - Komplette Staplerflotte auf neue, effizientere und sicherere Generation umgestellt
 - Installation von LED Leuchtmitteln an neuen Strickmaschinen und in Verwaltung
 - Zertifikat Modul D gemäß Richtlinie 96/98/EG über Schiffsausrüstung erreicht
 - Akkreditierung des Labor nach der ISO/IEC 17025 durch die DAkkS
-
- 2015**
- Weitere neue, hoch effiziente Maschinen wurden in Betrieb genommen
 - Straße in Strickerei 3 und 5 wurde neu gemacht
 - Bereitstellung und Abholung der textilen Reststoffe völlig neu organisiert
 - Durchführung eines Tausch- und Recyclingtags für die Mitarbeiter
 - Inzwischen wurde die 50. intensive Textilschulung für die Verwaltung durchgeführt
 - Teilnahme an Messe mit dem AFBW-Allianz Faserbasierte Werkstoffe B.-W.e.V.
-

5. ERFOLGE UND LEISTUNGEN

2014

- Sechs neue, hoch effiziente Maschinen wurden in Betrieb genommen
- Menge an Dämpfware wurde weiter ausgebaut, dadurch Energie und Wasser gespart
- Installation energieeffizienterer PC's beendet
- Parkett wurde saniert und entölt
- Nominiert für den CSR-Preis der Bundesregierung
- Nominiert für den ITMA future materials awards 2014

2013

- „Marlene“ – Nesselpflanzen jetzt auch in Ungarn angepflanzt
- Neuer sparsamer LKW wurde angeschafft
- Begonnen energieeffizientere PC's zu installieren
- Umstellung auf elektronische Kommissionierung
- Begonnen mit biologisch abbaubarem Polyester zu arbeiten.

2012

- „Marlene“ – ein Hektar Nesselpflanzen angepflanzt
- Der erste Nachhaltigkeitspreis von M&A wurde verliehen
- Effizientere EDV-Serverlandschaft wurde installiert
- Lichtbänder in Strickerei 3+5 wurden erneuert und LED-Technik in der Verwaltung eingesetzt
- Hülsenrückführung wird nun im großen Stil betrieben.
- Feinere Knotenfänger wurden installiert.

2011

- MACOM - Ausbau eines Programmteiles zum Zentralarchiv, systematischer und schneller Zugriff auf gesammelte Ablage
- Hülsenprojekt weiter ausgebaut
- Trinkbrunnen angeschafft
- Entwicklung im Bereich nachwachsende Rohstoffe mit Leinen ist serienreif
- Stiftungskapital wurde auf 750.000 € erhöht

2010

- MACOM-Projektmanagement über EDV, systematischer und schneller Zugriff auf gesammeltes Know-how
- Hülsen gesägt für diverse Partner
- Fadenführerbleche – Optimierungsarbeiten fertiggestellt
- Entwicklung im Bereich nachwachsende Rohstoffe mit Schaum aus Rizinusöl
- Färbelabor eingerichtet

-
- 2009**
- Lageranpassung auf „Normalmengen“
 - Krise bewältigt ohne Entlassungen
 - Textilkennzeichnung in den Stammdaten ergänzt
 - Garnbestellungen intern auch über EDV ermöglicht
 - Angleichung/Austausch der Bremsringe
-
- 2008**
- Bau von Werk 3 Halle 5 unter ökologischen Gesichtspunkten
 - Zertifizierung des Unternehmens nach der SA 8000
 - Entwicklung des papierlosen Büros, Fortführung mit der Archivierung im Verkauf
 - Einführung von Green IT
 - Entwicklung des ersten REACH-konformen Produktes
-
- 2007**
- Öl-/Wasserkühlung für die Kettenwirkerei 2
 - Betriebsdatenerfassungssystem für die Strickereien 5 + 3
 - Einführung des Ökolabels „Ecoplanet“
 - Flächiger Einsatz von Heizöl Plus
 - Einführung der elektronischen Archivierung
-
- 2006**
- Neues Dach auf Werk 1 Halle 1 (optimierte Dämmung)
 - Neue Kompressorenanlage für die gesamte Firma
 - Komplette Strickerei 3 mit neuen und damit effizienteren Maschinen ausgestattet
 - Ölkühlung in der Kettenwirkerei 1 umgesetzt
 - Brandmeldeanlage optimiert
-
- 2005**
- Bau von Werk 3 Halle 4 unter ökologischen Gesichtspunkten
 - Einführung des neuen EDV-Programmes
 - Durchführung eines Energie-Spar-Fahrtrainings
 - Abermalige Senkung des Gesamtabfalls
 - Neuere und damit effizientere Maschinen angeschafft
-
- 2004**
- Bau des 2. Bauabschnittes der neuen Verwaltung unter ökologischen Gesichtspunkten
 - Gesundheitsmanagement weiter ausgebaut, z.B. Verleihen der Ehrenmedaille
 - Abermalige Senkung des Gesamtabfalls
 - Durchführung des Projektes „Warenstückbegrenzung“
 - Durchführung des Projektes „Umweltbewusstes Waschen“

5. ERFOLGE UND LEISTUNGEN

-
- 2003**
- Bau des 1. Bauabschnittes der neuen Verwaltung unter ökologischen Gesichtspunkten
 - Gesundheitsjahr mit vielen Vorträgen und Aktionen durchgeführt
 - Senkung des Gesamtabfalls
 - Gesundheit: Zwei Check Up's durchgeführt zum ersten Mal 2003
 - Ölreinigung weiter perfektioniert
-
- 2002**
- Abfallsenkung in den Baumwollbereichen durch das Projekt 2001 / 2002 / 2003
 - Neuordnung in der Abteilung Logistik und damit echter Platzgewinn
 - Ölreinigung weiter ausgebaut
 - Heizungsanlage in zwei Abteilungen komplett abgeschaltet durch die Nutzung der Abwärme
 - Lieferanten-Einwegverpackungen wurden betrachtet und wenn möglich weiterverwendet
-
- 2001**
- Ölreinigung in den Strickereien eingeführt
 - Projekt Abfall in den Produktionsbereichen für Heimtextware
 - Projekt Abfall in der Abteilung Warenendkontrolle umgesetzt
 - Labor 2 aufgebaut
 - QS-Zertifizierung gemäß ISO TS 16949 umgesetzt
-
- 2000**
- Bau von Werk 3 unter ökologischen Gesichtspunkten
 - Anschaffung einer Beistellmühle zur Weiterverarbeitung unserer Polypropylen-Hülsen zu Mahlgut (Verkauf als Produkt anstelle von Abfall)
 - Weitere Verbesserung des Informationssystems über das Integrierte Management
 - Massiver Einsatz von Garnen mit thermostabilen Avivagen und antimonfreiem Polyester
 - Aufbau einer zweiten Kettenwirkerei und Umstrukturierung und Ausbau der Strickereien
-
- 1999**
- Zertifizierung des ersten Produktes nach OEKO-TEX® STANDARD 100plus als erstes Deutsches Unternehmen
 - Baubeginn Werk 3 - 3 Hallen mit ca. 7.500 m² Nutzfläche (Planung unter Berücksichtigung der Umweltaspekte)
 - Verstärkter Einsatz von Garnen mit thermostabilen Avivagen
 - Antimonfreie Polyesterprodukte am Markt seit 2. Halbjahr 1999
 - Ölfänger an 46 Maschinen in Strickerei 1 installiert
 - Menge mehrfach verwendeter Hülsen gesteigert

-
- 1998**
- Einführung des QS / UM / AS-Zirkels auch in der Verwaltung (Qualitätssicherung / Umweltmanagement / Arbeitssicherheit)
 - Mehrfachverwendung einzelner Garnträgersysteme
 - Zertifizierung unseres QS-Systems nach VDA Band 6. Teil 1
 - Einführung von automatischen Mängelberichten führt zu Fehler-/ Abfallverringerung
 - Zertifizierung nach OEKO-TEX® STANDARD 1000 als erstes Deutsches Unternehmen
-
- 1997**
- Einführung eines Verbesserungsvorschlagswesens „KVP“ für alle Mitarbeiter
 - Kauf einer neuen, weniger energieintensiven Schermaschine
 - Einführen von DFÜ bei weiteren Lieferanten (weniger Papier)
 - Einbau von Dachkuppeln in der Strickerei 1 und 2 (Belüftung)
 - Digitalisierung in der Warenendkontrolle (weniger Papier)
 - Einheitliches System zur Arbeitsplatzanalyse eingeführt
 - Aufbau unseres Arbeitssicherheitssystems bis zur Zertifizierung nach SCC**
 - Einführung eines Produkt-Rollen-Lebenslauf in der EDV
-
- 1996**
- Einsatz der elektrostatischen Ölreinigung in der Abteilung Kettenwirkerei
 - Installation von Verglasungen mit höheren Dämmwerten
 - Installation einer hochmodernen Heizzentrale
 - Zentrale Druckluftherzeugung
 - Nutzung der Abwärme aus der Kompressorzentrale
 - Installation von Rollläden um Heizaufwand zu minimieren
 - Recycling der Garnträger
-
- 1995**
- Online-Verbindung für Musterübertragungen
 - Betriebliches Umweltinformationssystem durch EDV-gestützte betriebliche Ökobilanz
 - Prämiertes Vorschlagswesen im Umweltbereich
 - Einführung von Recycling-Endlospapier in der Verwaltung
 - Umfassendes Abfalltrenn- und Verwertungskonzept (Farbleitsystem)
 - Einsatz von Verpackungsfolien mit 30% dünnerer Wandung
 - Optimierung der Beleuchtung in der Produktionsabteilung Strickerei 1 (Halle 1)
-
- vor 1995**
- Umstellung von Sprühöler auf Elektroniköler
 - Umstellung von beschichteten Filmträgern auf Disketten bei vollelektronischen Produktionsmaschinen
 - Optimierung der Beleuchtung in der Produktionsabteilung Kettenwirkerei 1
 - Installation eines Schnelldampferzeugers (weniger Energie und Schadstoffe)

6. ÖKOLOGIEPREIS

ÖKOLOGIEPREISTRÄGER 2025 / 2026



Von links:

Herr Mustafa Ertizel, Leiter Kontrolle Roh;

Herr Nurullah Güven, Mitarbeiter Kontrolle Roh;

Frau Gudrun Volm, Umweltkoordinatorin, FfAS;

Herr Christoph Larsén / Mattes, Geschäftsführer – Inhaber;

Frau Gudrun Sauter, Mitarbeiterin innerbetrieblicher Verkauf;

Herr Eugenio Vitale, stellv. Leiter Abteilung QS-Kontrolle;

Herr Bui Lam, Mitarbeiter Abteilung QS-Kontrolle

6. ÖKOLOGIEPREIS

ÖKOLOGIEPREIS

Zusammenfassung aller bisherigen Ökologiepreisträger seit 1995

2025 / 2026	1. Preis	Frau G. Sauter Matex Erweiterung Rechnungsabwicklung
	2. Preis	Herr E. Vitale, Herr B. Lam Programmoptimierung zur Rollenteilung
	3. Preis	Herr M. Ertizel, Herr N. Güven Garnkartons von bestimmtem Lieferanten weiterverwenden
2024 / 2025	1. Preis	Herr M. Ertizel Färbeabschnitte wöchentlich im Wechsel färben
	2. Preis	Herr F. Amoroso Keine Rückhaltemuster aus Rohware für bestimmte Artikel
	3. Preis	Frau G. Sauter, Frau M. Baumann Reduzierung im Blattverbrauch durch papierlose Rechnungskontrolle
2023 / 2024	1. Preis	Frau K. Fuhrmann Umwelterklärung und ggf. QS-Broschüre auf Homepage verfügbar machen
	2. Preis	Herr G. Eitel Abgelaufene Rückstellmuster aus Polyester auch pressen zur Faircollect Mix Herr P. Eitel Scherstaub Handling und Kosten optimiert
	3. Preis	Herr T. Ganz, Frau K. Fuhrmann, Frau N. Hajdu Schwarzdrucker installiert – Buntdrucken nur als Extra möglich Herr R. Scheibl Füllstandanzeiger an Ölreinigungseinheit
2022 / 2023	1. Preis	Herr G. Eitel Vollständige Entleerung der Ölfässer perfektionieren
	2. Preis	Frau K. Fuhrmann Anschreiben zu Eingangsrechnungen nicht drucken, Rechnung stempeln
	3. Preis	Herr M. Ertizel, Herr Güven Nurullah Deckenleuchten bei Tag löschen Herr R. Scheibl Garnannahme Durchgangsbeleuchtung nach Tagschicht per Bewegungsmelder
2021 / 2022	1. Preis	Herr J. Becher Beteiligung am Jobradsystem
	2. Preis	Frau M. Savvidis, Frau R. Betke Laborabschnitte nur noch mit Papierbanderole verpacken
	3. Preis	Frau G. Sauter Beantragung von Ursprungszeugnissen bei der IHK auf digital umstellen Herr M. Ertizel Digitalisierung der Walzenkontrolle
2020 / 2021	1. Preis	Herr M. Ertizel Sperrprogramm für die Erfassung von 2. Wahl in der Kontrolle Roh installieren
2019 / 2020	1. Preis	Herr H. Stauß, Herr A. Haigis Kranzringlösung für Zylinder
	2. Preis	Herr A. Haigis Umbau von Einwegpaletten und Verwendung im Versand
	3. Preis	Herr R. Eisch, Herr H. Lotholz Kartonversand auf Boxenversand umstellen

6. ÖKOLOGIEPREIS

2018 / 2019	1. Preis	Herr T. Ganz, Herr M. Mehl Umstellung von Palettenverpackung auf Boxenversand
	2. Preis	Herr G. Linder Einsparung im Bereich der Rückhaltemuster durch Systemoptimierung
	3. Preis	Herr G. Marzano Entsorgungsoptimierung für Polyester-Restspulen Herr J. Ganz, Frau M. Savvidis Einsparung von Abschnitten durch Programmänderung
2017 / 2018	1. Preis	Herr K. Hönes, Herr M. Nafziger Neues System der Nadelbeleuchtung an MK2 per LED
	2. Preis	Herr M. Ertzel Riemen ohne Schloss, länger haltbar
	3. Preis	Frau D. Weede Drucker auf Standardfarbe Schwarz einstellen Herr A. Schmid Foliensäcke aus Recyclingmaterial umstellen
2016 / 2017	sieben Mal gleich- wertiger 4. Preis	Herr M. Mehl II. Wahl Erfassung komplett elektronisch bearbeiten
		Frau A. Pollum Einzelauswahl beim Druck im Projektfortschritt Macom
		Herr R. Eisch, Herr H. Lotholz Matex-Sperre in KF, wenn Eingabe Kunde fehlt
		Frau G. Sauter Hinterlegung pdf-Mailer im Druck Proformarechnung Herr A. Weiger Beim Inventurspezialprogramm Druck nur bei Differenzen Frau Bitzer Maschinenauswertung nicht drucken, nur noch als pdf abspeichern Herr A. Schmid Spezielle gebrauchte Hülsen verarbeiten anstelle von neuen Hülsen
2015 / 2016	1. Preis	Herr G. Linder Federleichte Dämpfware / Spezialdämpfung
	2. Preis	Herr R. Scheibl Material-/ Stoffeinsparung an den MM-Maschinen
	3. Preis	Herr R. Eisch Beweglicher Anfahrerschutz an blaue MUZ-Wagen – Etiketten bleiben Herr A. Weiger Papierlose Inventur Herr P. Windt Border in anfallende Garntüten verpacken
2014 / 2015	1. Preis	Herr F. Krause Rollläden Verwaltung 3 zentral schließen in kalter Jahreszeit
		Herr O. Fursikow, Herr K. Hönes Zentraler Absperrhahn für Luftverteiler wenn Maschine steht
	2. Preis	Team interner Vkl+Logistik Verwaltung – Abholmeldung und Versand per E-Mail – im Matex Herr R. Koch, Frau I. Lohner Kunden-Versandaufträge nicht mehr drucken – im Matex
3. Preis	Team interner Vkl+Logistik Erstellen Frachtbriefe für DFÜ-Kunden – im Matex Frau I. Lohner Frachtbriefe per Mail versenden - im Matex	

6. ÖKOLOGIEPREIS

2013 / 2014	1. Preis	Herr B. Nuber Füllfadenabsteller gemäß Muster verändern = kein Einhängen mehr
	2. Preis	Herr H. Stauß, Herr O. Fursikow, Herr K. Hönes Breithaltering Maschine 303 weiterentwickelt für Glanz- und Glattgarne
	3. Preis	Frau G. Sauter Rechnung und Auftragsbestätigung von 3-fach auf 2-fach umstellen Frau I. Lohner Kommissionierungsliste nur noch drucken wenn Scanfehler
2012 / 2013	1. Preis	Frau I. Lohner Bei Lieferscheinformularen einen Durchschlag einsparen
	2. Preis	Herr B. Mehl, Herr U. Wehling Kürzung der Liefertreueliste auf offene Positionen
	3. Preis	Frau G. Sauter Boxenlieferscheine wie Rechnungen erstellen
2011 / 2012	1. Preis	Herr T. Ganz, Frau G. Volm, Frau R. Nerz Einführung Nachhaltigkeitspreis bei M&A
	2. Preis	Herr F. Krause Automatische Fehlererkennung und Fehlervermeidung
	3. Preis	Herr G. Linder, Herr G. Marzano Öleinsparung durch Restentleerung der Fässer mit Keil
2010 / 2011	1. Preis	Herr T. Gvozdenac, Herr S. Wykroda Umspulen eines Spezialgarnes - guter Anlauf, keine Fehler und Verluste
	2. Preis	Frau M. Werner Stange an Kontrolltische über Motor, keine Fehler und weniger Staub Herr F. Krause Umstellung auf weitgehend papierlose Disposition.
	3. Preis	Frau K. Fuhrmann Belastungen und Gutschriften beim Erfasser verbuchen Frau S. Conzelmann Lieferant / Veredlerkontakt auch auf das papierlose Büro umstellen Frau R. Nerz Veredler-Ladeliste täglich nur noch per Mail an alle Empfänger bei M&A
2009 / 2010	1. Preis	Herr S. Karachalias Formveränderung Fadenleitbleche, verhindert Umschlingen des Fadens
	2. Preis	Herr G. Linder Hartpapierrollenstärke von 7 mm auf 5 mm ändern, senkt Papierverbrauch Herr S. Karachalias Über EDV Garnbedarf pro Woche ermitteln.
	3. Preis	Herr A. Haigis Zollverfahren „Ermächtigter Einführer“, weniger Fahrten aufs Zollamt
2008 / 2009	1. Preis	Herr E. Keinath Hülsenrücklieferung in grünen Boxen (Wiederverwendung)
	2. Preis	Herr G. Linder Artikel 31 606 S Stückgröße verdreifacht, 1,5 lfm Abfall pro Stück gespart
	3. Preis	Frau L. Mayer, Frau S. Dehner Folie auf Paletten und Boxen, somit kein Abfall durch Zieher und Schmutz Herr G. Linder Ölabstreifer an Platinenring, kein Öl auf Masch., Rest sammeln + reinigen

6. ÖKOLOGIEPREIS

2007 / 2008	1. Preis	Herr D. Niess Artikel 31 069 A9 nicht mehr in Kartons verladen
	2. Preis	Herr J. Dubravac Div. Maschinen prüfen, da sie in 20 Std. bis zu 10 L Öl verbrauchen
	3. Preis	Herr K.H. Mauthe Zusatzgebläse an Strickmaschinen, weniger Druckluft, Stand- u. Putzzeit
2006 / 2007	1. Preis	Herr D. Wessel Fehlerstamm im MATEX hinterlegen, so Verschnittfehler aufschlüsseln Frau L. Mayer, Frau S. Dehner Art. 36 998/KS mit Clips statt mit Kreppband zusammenbinden
	2. Preis	Herr H.P. Cattarossi, Herr C. Fahrettin Füllfaden aufstecken und umwickeln, somit keine Zieher und Dickstellen Herr R. Feyrer, Herr A. Schmid Notablauf für Schmelzwasser in Abwasserrohr eingebaut
	3. Preis	Herr R. Scheibl Nur noch Heizöl der Sorte „Plus“ tanken Herr W. Friz, Herr A. Haigis Heizung in Werk 2 in den Sommermonaten abschalten
2005 / 2006	1. Preis	Herr W. Friz, Herr A. Haigis, Herr A. Schmid, Herr G. Marzano Nachfüllen von Sprinklerbecken aus eigenem Brunnen
	2. Preis	Herr O. Fursikow, Herr R. Feyrer Beleuchtung an Maschine an beim Stopp
	3. Preis	Herr F. Krause Auslaufartikel gut kenntlich machen in EDV Frau K. Gerstenkorn, Herr E. Keinath Übertragung von MATEX-Daten auf Outlook-Ebene
2004 / 2005	1. Preis	Herr W. Moser, Herr S. Karachalias, Herr H.P. Cattarossi, Herr K.H. Mauthe Warenstückbegrenzung
	2. Preis	Herr H. Holderied, Herr R. Feyrer Nadelölschlauch auf 90° Winkel umgebaut Herr K.H. Mauthe Teller an MCPE Maschine zur Abfallminderung
	3. Preis	Herr H. Genc, Herr E. Frongia Rollen auf Paletten mit Spanngurten statt mit Klebeband befestigen Herr R. Feyrer Magnetlampen auf Energiesparlampen umrüsten
2003 / 2004	1. Preis	Herr Ho Tan Tien Stoffhülsen vom Ausrüster anpassen an eigene Hülsen
	2. Preis	Herr R. Scheibl Einwegkartons zurücksenden an Garnhersteller
	3. Preis	Herr R. Feyrer Reinigung Nadelöl Lauftring Maschinen Strickerei 1 Herr M. Häfele Ölreinigung des Öls von der Stanze

6. ÖKOLOGIEPREIS

2002 / 2003	1. Preis	Herr R. Feyrer, Herr O. Fursikow, Herr A. Schmid Trennung der PES-Restgarne von den Hülsen mit Spezialtrennscheibe Herr T. Ganz Hülsentrennung auf sozial verträglichem und nachhaltigem Weg
	2. Preis	Herr W. Friz, Herr G. Moser Abschalten der Heizanlage im Werk 4 in den Sommermonaten
	3. Preis	Herr A. Schmid Wiederverwendung von Einwegpaletten
2001 / 2002	1. Preis	Herr J. Gonser Abschnitte für Labor maximal 50 cm Herr H. Dietz Loop-Stirnseite mit gebrauchter Folie verdecken
	2. Preis	Herr C. Larsen (a. Konkur.) Druckluft in Werk 2 über Zentralaus regeln Herr R. Scheibl Isolation der gesamten Heizanlage prüfen
	3. Preis	Herr A. Gentile Heizkörper in Halle 4 prüfen und regelbar machen
2000 / 2001	1. Preis	Herr R. Scheibl, Herr A. Benz Nadelsorten reduziert, damit 20% Öl reduziert
	2. Preis	Herr G. Edel, Herr A. Schmid Öl per Unterdruck absaugen, weniger ölhaltige Abfälle Herr J. Gonser Ausdrucke erheblich reduziert Herr K.H. Mauthe Lichtbänder an EMU-Energiespar-System anschließen
	3. Preis	Herr R. Scheibl, Herr A. Schmid PP-Hülsen von Lieferanten zu Mahlgut verarbeiten
1999 / 2000	1. Preis	Herr K.H. Mauthe Stromsparlampen in MK II Herr G. Edel Ölauffangvorrichtung unter die Maschine
	2. Preis	Herr Scheibl, Herr M. Güven Papphülsen Wiederverwendung
	3. Preis	Herr A. Schmid Abfallholz Bereitstellung für privat
1998 / 1999	1. Preis	Herr R. Feyrer, Herr J. Schuster Ölreduzierung an der OVJA 1.6 E
	2. Preis	Herr G. Edel, Herr A. Schmid Bessere Restentleerung der Ölfässer Herr K.H. Mauthe Generator in Strickmaschine ersetzt (stromsparend)
	3. Preis	Herr A. Schmid Staplerbatterie optimiert / Tor 9 + 10 abgedichtet
1997 / 1998	1. Preis	Herr J. Wenninger Spulen ohne Tapete
	2. Preis	Herr O. Fursikow, Herr R. Dratius Altöl als Schalöl in Bauindustrie
	3. Preis	Herr K.H. Mauthe Öl-Auffangteller aus Blech unter die Rippscheibe

6. ÖKOLOGIEPREIS

1996 / 1997	1. Preis	Herr J. Wenninger Garn - Plastiktüten zurück an den Hersteller Herr K.H. Mauthe Größere Garnknoten/Wiederverwendung gelber Sack
	2. Preis	Herr A. Schmid Stromeinsparung/Heizkosten reduziert/Licht Werkstatt Herr Y. Erdur, Herr M. Frongia Maschinen-TÜV/Vorhangreinigung
	3. Preis	Herr H. Dietz Abdichten Tor 2/Licht sparen Keller PW

1995 / 1996	1. Preis	Herr M. Häfele Elektrostatische Ölreinigung
	2. Preis	Herr W. Beck, Herr A. Gentile Heizanlage prüfen
	3. Preis	Herr R. Scheibl Filtern des Altöls

7. WIEDERVORLAGE

WIEDERVORLAGE / VALIDIERUNG

Termin für die Vorlage der nächsten Umwelterklärung

Die nächste aktualisierte Umwelterklärung wird spätestens im April 2027 dem Umweltgutachter zur Validierung vorgelegt.

Die nächste konsolidierte Umwelterklärung wird spätestens im April 2029 dem Umweltgutachter zur Validierung vorgelegt.

Umweltgutachter /**Umweltgutachterorganisation**

Als Umweltgutachter / Umweltgutachterorganisation wurde beauftragt:

Dr.-Ing. Norbert Hiller
(Zulassungs-Nr. D-V-0021)

Intechnica Cert GmbH
(Zulassungs-Nr. DE-V-0279)

Ostendstrasse 181
90482 Nürnberg

Validierungsbestätigung:

Der Unterzeichnende, Dr.-Ing. Norbert Hiller, EMAS-Umweltgutachter mit der Registrierungsnummer DE-V-0021, akkreditiert oder zugelassen für den Bereich 13.9 (NACE-Code Rev.2) bestätigt, begutachtet zu haben, ob die gesamte Organisation Mattes & Ammann GmbH & Co. KG wie in der aktualisierten Umwelterklärung (mit der Registrierungsnummer DE - 168 00002) angegeben, alle Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 25. November 2009 und der Änderungs-VO 2017/1505 vom 28.08.2017 und 2018/2026 vom 19.12.2018 über die freiwillige Teilnahme von Organisationen an einem Gemeinschaftssystem für Umweltmanagement und Umweltbetriebsprüfung (EMAS) erfüllt.

Mit der Unterzeichnung dieser Erklärung wird bestätigt, dass

- die Begutachtung und Validierung in voller Übereinstimmung mit den Anforderungen der Verordnung (EG) Nr. 1221/2009 und Änderungs-VO 2017/1505 und 2018/2026 durchgeführt wurden,
- das Ergebnis der Begutachtung und Validierung bestätigt, dass keine Belege für die Nichteinhaltung der geltenden Umweltvorschriften vorliegen,
- die Daten und Angaben der aktualisierten Umwelterklärung der Organisation ein verlässliches, glaubhaftes und wahrheitsgetreues Bild sämtlicher Tätigkeiten der Organisation/ des Standortes innerhalb des in der Umwelterklärung angegebenen Bereichs geben.

Nürnberg, den 17.04.2026

Dr.-Ing. Norbert Hiller
Umweltgutachter

**Ihre Ansprechpartnerin
im Unternehmen**

Frau Dipl.-Ing Gudrun Volm
Abt. Umweltmanagement
Mattes & Ammann GmbH & Co. KG
Fabriken feiner Maschenstoffe
Brühlstraße 8
72469 Meßstetten – Tübingen
Telefon 07436 / 877 – 0
Gudrun.Volm@mattesammann.de

Zur Umwelterklärung:

Für eine bessere Lesbarkeit schließt in dieser Umwelterklärung der entsprechend weiblich oder männlich formulierte Begriff - im Sinne der Gleichstellung - alle Geschlechter mit ein.

Postkarte für Feedback

Porto
zahlt
Empfänger

Mattes & Ammann GmbH & Co. KG
Fabriken feiner Maschenstoffe
Frau Dipl.-Ing. Gudrun Volm
Brühlstraße 8
72469 Meßstetten-Tübingen



Im Bereich Umwelt zertifiziert nach:

- EMAS
- DIN EN ISO 14001